

ГОССТРОЙ ЭСТОНСКОЙ ССР

ЕДИНЬЙ КАТАЛОГ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЭСТОНСКОЙ ССР

ЖИ-ЭСТ-65

РАЗРАБОТАН

ГПИ ЭСТПРОМПРОЕКТ

при участии

ГПИ ЭСТОНПРОЕКТ

ГПИ ЭСТГИПРОСЕЛЬСТРОЙ

УТВЕРЖДЕН -

ГОССТРОЕМ ЭССР (приказ
от 27 апреля 1965 г. №37)
и введен в действие с
1 мая 1965 г.

г. Таллин 1965

В В Е Д Е Н И Е

1. Настоящий единый каталог унифицированных промышленных бетонных и железобетонных изделий для Эстонской ССР **ЖИ-Эст-65** является скорректированным и дополненным изданием каталога **ЖИ-Эст-64** и составлен по заказу Госстроя Эстонской ССР (письмо от 30 мая 1964 г. № 2133).

Каталог составлен на основе унифицированных типовых секций, пролетов и габаритных схем промышленного строительства в соответствии с распоряжениями Госстроя СССР № 68, 69, III, 163, 167, 204, 320 и 328 от 1963 г. и № 48, 97, ICI, IIS, I51 и I55 от 1964 г; серии ИИ-03 жилищно-гражданского строительства; серии ИИ-КЖ-I сельского строительства и других действующих серий промышленных изделий. Изделия прибалтийской комплексной серии для сельского строительства включаются в каталог по мере окончания отдельных этапов их разработки.

2. Каталог **ЖИ-Эст-65** является единственным сборником номенклатуры промышленных бетонных и железобетонных изделий из тяжелого бетона для строительства в Эстонской ССР.

3. Настоящий каталог не распространяется на проектирование и строительство зданий и сооружений экспериментального, уникального и узкоспециального назначения; в случае применения технологии вызывающей необходимость в нетиповых строительных конструкциях, а также при разработке типовых проектов для применения в Эстонской ССР на основе заданий, допускающих отклонения от номенклатуры настоящего каталога. В перечисленных случаях применение не входящих в настоящий каталог конструкций должно быть согласовано с Госстроем Эстонской ССР.

4. Номенклатура и указания настоящего каталога являются обязательными для проектных организаций, разрабатывающих проекты зданий и соору-

жений для экономического района Эстонской ССР, а также для строительных организаций и предприятий строительной индустрии Эстонской ССР. Применение не включенных в каталог **ЖИ-Эст-65** промышленных изделий допускается только с разрешения Госстроя ЭССР по согласованию с изготовителями изделий. Исключения допускаются в соответствии с пунктами 6, 7, 8, 9 и 10 настоящего введения.

5. Проектные организации, разрабатывающие проекты зданий и сооружений для экономического района Эстонской ССР, обязаны ставить изготовителей в известность о количествах и марках применяемых ими по номенклатуре настоящего каталога сборных бетонных и железобетонных изделий. Применение указанных изделий согласования не требует.

6. В настоящем каталоге приведены только основные марки изделий. Дополнительные марки, отличающиеся от основных только по количеству и расположению закладных частей и имеющие в обозначении дополнительные индексы (-I; -2 и т.д.) применяются и изготавливаются наравне с основными марками при наличии опалубочных чертежей на эти изделия.

7. Укороченные сборные изделия, которые по длине отличаются от каталожных, а также изделия, отличающиеся армированием или маркой бетона от приведенных в каталоге соответствующих изделий, изготавливаются заводами железобетонных изделий только при условии согласования с ними при наличии полного комплекта рабочих чертежей на эти изделия.

Обозначение этих изделий производится с добавлением к марке буквенных индексов (А, Б и т.д.), например: **КПЦ-I2А**.

8. Предусмотренные в проектах, законченных до I мая 1965 г. или находящихся к этому сроку в стадии разработки рабочих чертежей, сборные бетонные или железобетонные изделия, которые:

1) могут быть изготовлены в формах изделий включенных в каталог ЖИ-ЭСТ-64, но отличаются от этих изделий, меньшей длиной или армированием;

2) были в номенклатуре каталога ЖИ-ЭСТ-64, но из настоящего каталога исключены, изготавливаются заводами железобетонных изделий без согласования с ними до I января 1967 г.

9. Заделываемые в стаканые фундаменты коротыши колонн многоэтажных зданий изготавливаются без согласования при условии, что они соответствуют сечению типовых колонн.

10. Элементы серии ИИ-60 по номенклатуре ЖИ-ЭСТ-64 изготавливаются трестом "Стройиндустрия" до января 1967 без согласования.

11. Если начало изготовления изделий в настоящем каталоге указано позже чем это было в каталоге ЖИ-ЭСТ-64, то проектная документация перерабатывается за счёт заказчика.

12. По каждому изделию в каталоге приведены основные габаритные размеры, марка и объем бетона, количество арматуры и закладных частей и класс основной рабочей арматуры. В необходимых случаях указаны нагрузка, огнестойкость элементов и ограничения (область и срок) применения изделий. Маркировка изделий принята по рабочим чертежам.

13. При редуцировании количества арматуры применены следующие коэффициенты (на основе прейскуранта оптовых цен на железобетонные изделия № 06-08, утвержденного 13 ноября 1963 г. № 2902Ц):

Класс стали	Вид стали	Коефф. редуц.
А-I	Ст.3	1,0
А-II	Ст.5	1,21
А-II В	Ст.5, упрочн. вытяжкой	1,43
А-III	25Г2С, 25ГС, 35ГС	1,43
А-III В	То же, упрочн. вытяжкой	1,72
А-IV	30ХГ2С, 20ХГ2Т, 65ГС	1,95
В-I	Проволока низкоуглеродистая холоднотянутая	1,39
В-II	Проволока высокопрочная гладкая	3,10
Вр-II	То же, период. профиля	2,80
П	Пряди	3,50
К	Канаты	2,80
Ат-IV	Ст.5, термически упрочненная	1,95
Ат-У	25 Г2С и 35ГС, терм. упр.	2,40
Атк	65Г и 60С2, терм. упрочн.	3,10

14. К закладным частям причислены все дополнительные металлические части, которые не являются рабочей, распределительной или монтажной арматурой, в том числе анкера закладных плит и части из проката, приваренные к арматуре, а также отдельные подъемные петли. Выпуски рабочих стержней причислены к арматуре. В каталоге дан натуральный вес закладных частей.

15. Каталог состоит из четырех разделов и приложения:

Раздел I. Элементы зданий

Раздел II. Элементы подземных инженерных сооружений

Раздел III. Элементы надземных инженерных сооружений

Раздел IV. Элементы с ограниченным применением

Приложение: Конструктивные решения унифицированных типовых секций, пролетов и габаритных схем в Эстонской ССР

В четвертый раздел отнесены конструкции и изделия, применение которых во вновь составляемых типовых проектах не допускается.

16. Указанные сроки действия в каталоге относятся к началу или окончанию серийного производства изделий на заводах сборного железобетона. У находящихся в производстве изделий сроки не указаны.

17. Неоговоренные в графе примечания изделия изготавливаются заводами железобетонных изделий министерства строительства ЭССР. У изделий, изготавливаемых Ахтмеским заводом железобетонных изделий УПСМ СНХ ЭССР указано: "з-д ЖБИ Ахтме".

18. При рабочем проектировании каталог не исключает необходимости пользоваться чертежами изделий.

19. Рабочие чертежи изделий, включенных в настоящий каталог, распространяются следующими организациями:

1) по сериям общесоюзных деталей и конструкций промышленного строительства - Центральным институтом типовых проектов, Москва.

2) по сериям ИИ-2I-02 и ИИ-03-02 - ГПИ Эстонпроект г.Таллин;

3) по сериям У-ГПИ Эстгипросельстрой г.Таллин;

4) По сериям А и Р - ГПИ Эстпром-проект г.Таллин

20) С введением в действие настоящего каталога теряет силу каталог ЖИ-ЭСТ-64 и дополнение № I к каталогу - раздел IV. Элементы подземных инженерных сетей.

Стр.	Наименование изделий	Серия рабочих чертежей	Количество	
			марок	типо-разм.
1	2	3	4	5
<u>Раздел I. Элементы зданий</u>				
1	Фундаменты колонн	R-2.03	20	20
2	Блоки фундаментные	ИИ-03-02; ИИ-2I-02; УJ-02-1.2	8	8
3	Блоки стен подвала	ИИ-2I-02; УJ-02-1.3	7	4
4	Сваи	ТУ-243-57/Минстрой; ИИ-2I-02	6	6
5	Колонны одноэтажных промзданий без кранов	КЭ-0I-49	25	II
6	Колонны одноэтажных сельскохозяйственных зданий	УJ-02-2.1	12	7
7	Колонны одноэтажных промзданий с местовыми кранами	КЭ-0I-52 в, П	30	10
8	То же	КЭ-0I-52.в.Ш	29	-
9-II	Колонны многоэтажных промзданий	ИИ-22	62	24
12	Колонны 1+4 этажных гражд.зданий	ИИ-04-2	29	14
13-14	Колонны 5+12 этажных гражд.зданий	ИИ-04 в.П	34	16
15	Колонны фахверков	КЭ-0I-55 в.П	3	2
16	фермы и балки подстропильные	ПК-0I-110 в.1; ПП-0I-03/62 в.1; ПП-0I-04/62 в.1	14	5
17	фермы стропильные	ПП-0I-02/62 в.П; ПК-0I-129; R-5.04; R-5,05	11	6
18	Балки подкрановые	КЭ-0I-50; в.1-П	18	2
19	Балки фундаментные и обвязочные	КЭ-0I-14; КЭ-0I-23 в.1; УJ-02-1.3	8	7
20	Балки	ПК-0I-06 в.8 и 9; ПК-0I-115; ПК-0I-116 в.1; ИИ-03-02; УJ-02.2.2	22	14
21	То же	УJ-02-2.2	12	3

СОДЕРЖАНИЕ

Т5

1	2	3	4	5
22	Ригели	ИИ-23	35	6
23	То же	ИИ-04-3	12	4
24	То же	ИИ-04 в.П	15	6
25	Перемычки	ИИ-2I-02; У3-02-3.9	2I	20
26	То же	СТ-03-0I	6	4
27	Диафрагмы жесткости и плита стен подвала	ИИ-04-6; ИИ-04-5	7	5
28-29	Панели сводчатые КЖСЭ	Р-7.12; ПК	22	3
30	Панели покрытий ПНТП	ПК-0I-100/62	3	1
3I	Панели покрытий	ПК-0I-74/62; ПК-0I-Ш; ПК-0I-1I9; ИИ-2I-02; ПК-0I-1I8 в.П	16	4
32	Панели ребристые для перекрытий и покрытий	ИИ-24-I	II	2
33	Панели перекрытий и карнизов	ИИ-04-4	8	5
34	Панели пустотные	ИИ-2I-02; У3-02-4.1	26	16
35	Панели стеновые ребристые	СТ-02-10/6I	5	3
36	Панели покрытия с карнизом	Г-902	2	2
37	Плиты карнизные и половые	ИИ-2I-02; У3-02-4,4; СТ-02-12/6I	9	8
38	Плиты армоцементные	У3-02-3.5	3	3
39	Лестницы	ИИ-04-7	4	4
40	Лестничные марши	ИИ-65; ИИ-03-02; ИИ-2I-02; У3-02-5.1	II	II
4I	Лестничные площадки	Те же	8	8
42	Элементы лестниц	ИИ-03-02; ИИ-2I-02; ИИ-04-7	18	14
43	Ступени	ИИ-03-02; ИИ-2I-0I	13	11
44	Рамы ворот	ПР-05.36; ПР-05.39	17	17
45	Элементы сельскохозяйственных зданий	У3-02-6.3; У3-02-0	7	7
46-47	Различные изделия (в т.ч.серия I-3I8)	ИИ IOЖ-I; ИИ-2I-02; У3-02-2,4; У3-02-6,2	27	24

СОДЕРЖАНИЕ

Т6

1	2	3	4	5
Раздел II. <u>Элементы подземных инженерных сооружений</u>				
48	Непроходные каналы	ИС-01-04 В.2	19	19
49	Опорные подушки	ИС-01-04 в.2	7	7
50-51	Непроходные каналы типа КНЖ	ИИ-21-02	18	18
52	Непроходные каналы сводчатые типа КС	ИИ-21-02	8	8
53-54	Полупроходные каналы	чертежи "Ленпроекта"	7	5
55-57	Проходные тоннели	ИС-01-05 в.2	21	21
58	Камеры	ИИ-21-02; чертежи "Ленгипроинжпроекта"	9	9
59-60	Элементы колодцев	ИИ-21-02; ГОСТ 8020-56, тип. проект 4-18-628/62 в. II и XII	35	26
61	Безнапорные трубы	ИИ-21-02; ГОСТ 6482-63	10	10
62	Плиты покрытия подземных сооружений	ИИ-21-02	6	3
63	Плиты облицовки открытых каналов	ИИ-21-02	1	1
64-65	Смотровые устройства телефонной кан.	Альбом тип. чертежей, Москва 1962	11	11
66	Элементы резервуаров	7-02-148/62; 7-02-154/62; 7-02-155/62	12	10
Раздел III. <u>Элементы надземных инженерных сооружений</u>				
67-71	Элементы сооружений электросетей	I507 ТМ; I623 ТМ-ТБ; Т-575; Т-576; Т-577-62; и др.	64	62
72	Одноярусные эстакады под трубопроводами, шаг опор 12 м	ИС-01-03 в.2 и 3	24	13
73	Отдельно стоящие опоры под трубопроводами	ИС-01-06 в.2	24	14
74	Ограды	А -7.02	14	5
75	Опоры уличного освещения	ИИ-21-02	4	3
76-77	Элементы дорог	ГОСТ 6665-63; IOI/3	35	29
78	Элементы градирен		25	25

СОДЕРЖАНИЕ

Т7

1

2

3

4

5

Раздел IV. Элементы с ограниченным применением

79	Колонны одноэтажных промзданий	КЭ-01-49; в I, II и III; КЭ-01-52 в. III	28	-
80	Плиты	УЗ-02-4.1; УЗ-02-4.2	10	10
81	Элементы теплиц и парников	УЗ-02-0	9	8
82	Плиты ребристые и пасынок для опор 6 + 10 к	ПК-01-88	3	3

Индекс	Стр.	Индекс	Стр.	Индекс	Стр.	Индекс	Стр.
АК	33	КБ	42	КЖ	31,82	Т	69,81,82
АР	67	КД	59	КК	33,36,37	ТКД	61
АС	38	КД II	7,79	КК	66	ТКР	61
АФ	33	КД III	8,79	КЖ	80	ТКУР	61
Б	22,25, 66,78, 81	КЖ	37	КН	42,76	ТП	62
БД	20	КЖСЭ	28,29	КНЖ	50,51	ТПО	62
БК	68	КК	6	КНЖУ	31	ТО	73
БКНА	18	КЛ	12	КО	30	ТЭ	72
БО	3,19,20	КЛ	50,54	КО II	63	У	76
БОП	20	КНЖ	51	КО I	57	УБ	68
БП	26,46, 47	КО	59	КО III	37,66,80	УБК	70
БПУ	25	КО II	73	КП	33,42	УП	68,70
БППМ	26	КП I	37	КП I	35,66	УСВ	68
БР	81	КП II	79	КП II	55	УСО	68,70
БТ	56	КП III	5,79	КТ	20,56,71	УСТ	68
БУ	25	КР	5,79	КТ	31	УТ	68
БФ	69	КР	59,76	КТЖ	16	Ф	2,67,81
БЦ	3	КС	52	КФ	37,44,45, 69,78	ФБ	19
БШП	16	КЦ	12,13	Л	23,24,44	ФП	2,45
БЭ	72	КЭ	72	ЛМ	23,24	ФС	1
БИ	22	КФ	15	ЛП	16	Ц	27
В	27,76	Л	48	ЛП	39,40	ЦБ	19
ВБК	58	ЛМ	39,40	МБК	39,41	ШП	47
ВВ	47	ЛП	39,41	МСП	58	ЭБ	47
ВПД	80,81	МБК	58	ОП	67	ЭП	47
ВЭ	72	МСП	67	ОП	45,46,49	Н	76
Д	52,67	ОП	68	ОПП	76	Р	45
З	65	ОПП	32,42,44, 47,48,59	ОПП	43,71	С	71
ЖЛ	53	ОПП	76	СО	43,71	SP	36
К	9-15; 42,45,60, 66,78,79	П	32,42,44, 47,48,59 60,69,76 78	СП	47,71		
		ПВ	42	СП	43,		
		ПГ	59	СТ	42,47		
		ПДТ	55	СУ	4	Колодцы	64
				СШ	29	БС	47

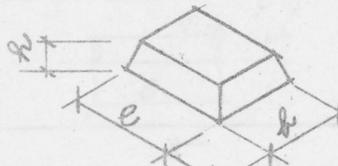
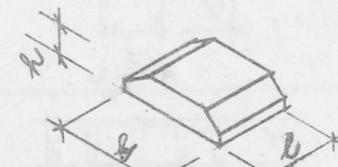
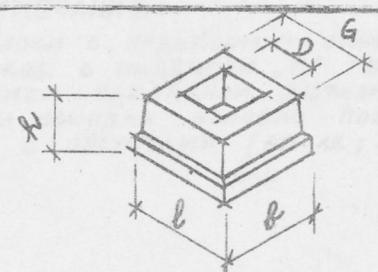
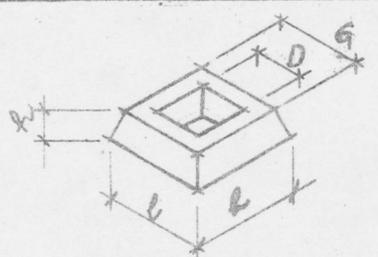
Раздел I
Элементы зданий

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС. РАБ. АРМАТ.	ОПРЕДЕЛ. КОЭФ. В. ИС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		В	Е	С	D	G	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ, М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ		
																			19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ФС-44-1		1500									1.60	4.0	45	52	12	К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ РАС- СЧИТАНЫ ПОД- ЕМНЫЕ ПЕТЛИ. ФУНДАМЕНТЫ ВЕСОМ БОЛЕЕ 5Т ИЗГОТОВЛЯ- ЮТСЯ НА СТРОИ- ТЕЛЬНОЙ ПЛО- ЩАДКЕ		5		
ФС-44-2		1900									1.93	4.8	51	59	15			6		
ФС-44-3		2100	1000	550	550	1000					2.10	5.3	60	70				7		
ФС-44-4		2500									2.43	6.1	85	100				8		
ФС-44-5		2900									2.76	6.9	107	127	19			9		
ФС-46-2		1900									1.93	4.8	70	81	15			10		
ФС-46-3		2100	1200	750	550	1000					2.10	5.3	73	85	19			11		
ФС-46-4		2500									2.43	6.1	95	110	19			12		
ФС-46-5		2900							200		2.76	6.9	114	134	23		A-II	13		
ФС-48-5		2900	1400	950	550	1000					2.78	7.0	109	127	23			14		
ФС-55-1	1500									1.62	4.1	57	66	12		15				
ФС-55-2	1900	1100	650	650	1100					1.96	4.9	63	74	15		16				
ФС-55-3	2100									2.12	5.3	71	83			17				
ФС-55-4	2500	1100	650	650	1100					2.45	6.1	97	115			18				
ФС-55-5	2900									2.78	7.0	119	141	19		19				
ФС-56-5	2900	1200	750	650	1100					2.86	7.1	122	144			20				
ФС-44П		2300	1000	550							2.46	6.2	47	56			37			
ФС-46П		2700	1200	750		550	1000				2.77	6.9	65	78			38			
ФС-55П			1100	650					200		2.67	6.7	61		21	A-II	39			
ФС-56П		2500			650	1100							74				40			
ФС-56П		1200	750							2.70	6.8	62					40			

R-2.03

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН И БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ УЧЕТЫ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
			L	b	h	G	D	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М³	T	АРМА-ТУРА	АРМА-ТУРА				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ
φ-8		БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	1180	800					0,27	0,7	-	-	1,4	A-II		ИИ-03-02	1-2		
					300														
φ-12/2					1200					0,35	0,9	5	6	1					02-1
φ-16/2					1500					0,49	1,2	15	18	1					02-2
φ-20				1180	2000					0,76	1,9	18	22	2	A-III				02-3
φ-24					2400	400				0,89	2,2	26	31	2					02-4
φ-28				2800					1,02	2,6	38	46	3					ИИ-2102.6-55	
φ-2		ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН	1300	1300	600				0,80	2,0	11	11				Ф-1 и Ф-2 ЗАМЕНЯЮТ НОМЕНКЛАТУ- РУ СТАКАН- НЫХ ФУН- ДАМЕНТОВ СЕРИИ ИИ-10Ж-1.		50	
								340	150					2	A-I				
φ-1		ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН	1000	1000	500				0,44	1,1	7	7					УЖ-02-1.2	49	

БЛОКИ СТЕН ПОДВАЛА

3

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ В УАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		л	б	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³		АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ. РЕДУЦ.				СЕРИЯ	ИНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Б0-16			1580					0,212	0,53	9,2	9,2	1,6				ИИ-10Ж-1	6-17	
Б7-12					280			0,122	0,29							ИИ-10Ж-1	6-47	
БП-12П			1180					0,159	0,38						БЕЗ ПУСТОТ		299	
БП-12*				500		150		0,174	0,42				А-1		(ИИ-10Ж-1)	ИИ-10Ж-1	6-48	
БЦ-8			780					0,22	0,54						БЕЗ ПУСТОТ		300	
БЦ-8П						580		0,503	1,21						(ИИ-10Ж-1)		6-48	
БЦ-8*								0,69	1,65						БЕЗ ПУСТОТ			
БЦ-24			2380															
БЦ-24П																		
		<p>ПРИМЕЧАНИЕ:</p> <p>БЛОКИ С ИНДЕКСОМ * ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ БЛОКОВ С ИНДЕКСОМ "П" ТОЛЬКО С НАЛИЧИЕМ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ.</p> <p>НА ЭСКИЗАХ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ БЛОКИ С ПУСТОТАМИ (БП-12; БЦ-8; БЦ-24).</p>																

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
			Л	А	Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКРЕП.	СЕРИЯ	ЛИСТ						
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
СУ3-30					3000				0,28	0,72	21,3	24,0		А-I	-	ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАИ ПО СЕРИИ ТУ-243-57 (МИНСТРОЙ) В ПРЕДЕЛАХ НОМЕНКЛАТУРЫ ЭИИ-ЭСТ-64 ДО АМОРТИЗАЦИИ ПАРКА ЛХ ФОРМ.	0Ф-02-13	3	С 01.01.1966
СУ5-30					5000		200	0,46	1,16	32,5	36,4								
СУ6-30					6000			0,55	1,39	37,6	42,1								
СУ8-30					8000	300	300	0,73	1,84	48,2	53,8								
С10-30					10000			300	0,91	2,29	71,8	89,2							
С12-30					12000				1,09	2,74	102,8	142,9							

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗ ДЛИНЫ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	КЛАСС ПРОВОДНОСТИ В УЛСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ								
			ШАГ КРОМКИ	МАКС. ПРЯМОТ. ПЛОЩАДЬ	ВЫСОТА	-	-	b	b	h	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ							
																							22	23	24				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
кп II-6		КРАЙНЕ	б	18	4,8				5700				0,91	2,3	62	86	29	45	3-А ЖБИ АХТМЕ (до 01.01.1966 МИНСТРОЙ)	К9-01-19 В.Л. II	5								
кп II-7																	107				149								
кп II-12												6900	400	400	200	1,10	2,8				110	153	31						
кп II-13							24	6,0																					
кп II-14																													
кп II-19							18																						
кп II-20									7,2			8100				300	1,30				3,2	134	186	3,3					
кп II-21				24																									
кп II-8		СРЕДНЕ	б		4,8				5700				0,92	2,3	55	75		A-III		К9-01-19 В.Л. II	6								
кп II-15																	64				87								
кп II-16							18	6,0				6900	400	400	200	1,12	2,8				89	123	28						
кп II-22									7,2			8100				300	1,33				3,3	142	196						
кп II-24																						248	303						
кп III-1		СРЕДНЕ	12	18	4,8				5000				200	1,50	3,7	88	119		6,5	К9-01-49 В.Л. III	3		С. I 1966						
кп III-2																		164			226								
кп III-8									6,0			6200	600								101	138							
кп III-9																					1,86	4,7	117	162					
кп III-10																							142	198					
кп III-18												7400		500									118	161	43				
кп III-19							24	7,2								300	2,22	5,6			161	224							
кп III-32																							156	216					
кп III-33									8,4			8600									2,60	6,5	181	251					13
кп III-34																								241	334				
кп III-28	см. кп II-6	КРАЙНЕ	б		8,4				9300	600			200	2,32	5,8	146	201		6,5		К9-01-49 В.Л. III	12		С. I 1966					
кп III-29																							176	243					

КОЛОННЫ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНА	ПАРАМЕТРЫ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ М				НАГРУЗКА КГ/М	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ М			БЕТОН		СТАЛЬ КТ			КЛАСС БЕТОНА	КЛАСС АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
			ШАГ КОЛОНЫ	ПРОТЕЛ	ВЫСОТА	№		L	B	h	МАРКА	ОБЪЕМ М3	АРМАТУРА	ТИП	ДИАМЕТР				СЕРИЯ	ЛИСТ	
СК-2,1		СРЕДНИЕ	6	6	2,1	—	240	240	200	2600	9	А-ІІ	2,2	0,18	0,44	18	22	ПРИВЕДЕННАЯ НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИИ ИИ-10Ж-1 СЕЧЕНИЕМ.	УТ-02-2,1	30	105
СК-2,4					2,4					2900				0,19	0,48	20	23			36	
СК-2,7					2,7					3200				0,22	0,54	21	25			31	
СК-3,0					3,0					3500				0,23	0,57	37	44			32	
СК-3,6					3,6					4100				0,26	0,66	41	49			33	
СК-4,8					4,8					5300				0,34	0,84	49	58			35	
КК-1,8		КРАЙНИЕ	6	9	1,8	—	240	240	200	2300	7	А-ІІ	2,2	0,13	0,33	11	12	ПРИВЕДЕННАЯ НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИИ ИИ-10Ж-1 СЕЧЕНИЕМ.	УТ-02-2,1	105	109
КК-2,1					2,1					2600				0,15	0,38	12	14			106	
КК-2,4					2,4					2900				0,17	0,42	14	16			89	
КК-3,0					3,0					3500				0,20	0,51	26	30			108	
КК-3,3					3,3					3800				0,22	0,56	28	33			381	
КК-3,6					3,6					4100				0,24	0,59	30	36			109	



МАРКА	ЭСКИЗ	В.И.Д.	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖДЕНИЯ М						РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ								
			ШАГ КОЛОНИ	МАКС. ПРОМЕТ.	ВЫСОТ. ТА #	ОТН. ВЕРХ. ПЕРИОДА	Г.Р. ПОД. КРАЙНОСТ.	С	Б	С	МАРОБЕЗ		Т	АРМА ТИПА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		БЕРИЯ	ЛМС									
											КА	ЕМ М ³									Т	АРМА	АРМ.	ЗАКЛ.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
КА II-1		КРАЙНИЕ	6	24	10,8	8,15	10				11850	300	2,27	5,7	214	289	68			ВЕЛИЧИНА ВЕТРОВОГО НАПОРА 30 КГ/М ² . КОЛОННЫ ВЕСОМ БОЛЕЕ 80Т ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ. 3-4 ЖБИ АКТИВЕ (ДО 01.01.1968 ИЗГОТОВЛЯЕТ МИН. СТРОИТЕЛЬСТВА)	2	С.13	1968					
КА II-2				30	16,2	12,65	30/5							13950	300	3,38	8,5	248	337		68			3				
КА II-6				30	16,2	12,65	30/5							13950	300	3,38	8,5	321	433		76			6				
КА II-8				30	16,2	12,65	30/5							13950	300	3,38	8,5	417	567		76			8				
КА II-15				30	16,2	12,65	30/5							13950	300	3,38	8,5	458	624		80			12				
КА II-16				30	16,2	12,65	30/5							15750	300	3,86	9,7	395	816		80			13				
КА II-17				30	16,2	12,65	30/5							15750	300	3,86	9,7	502	687		80			14				
КА II-23				30	16,2	12,65	30/5							17550	300	5,92	14,8	555	756		90			17				
КА II-24				30	16,2	12,65	30/5							17550	300	5,92	14,8	718	989		90			18				
КА II-25				30	16,2	12,65	30/5							17550	300	5,92	14,8	555	756		96			21				
КА II-26				30	16,2	12,65	30/5							17550	300	5,92	14,8	718	989		96			22				
КА II-30				30	16,2	12,65	30/5							17550	300	5,92	14,8	653	893		94			21				
КА II-31				30	16,2	12,65	30/5							19350	300	6,53	16,3	799	1080		94			22				
КА II-32				30	16,2	12,65	30/5							19350	300	6,53	16,3	653	895		101			21				
КА II-33				30	16,2	12,65	30/5							19350	300	6,53	16,3	799	1080		101			22				
КА II-3					СРЕДНИЕ	12	24	10,8	8,15	10							300	411	553		109				КЭ-01-52 В.И.П. II	4	С.13	1968
КА II-4							18	10,8	8,15	20/5							11150		4,47		11,2	475		644		109		
КА II-5	24	10,8	8,15				20/5							11150		4,47	11,2	475	644	109			9					
КА II-10	18	10,8	8,15				10							11150		4,47	11,2	511	692	109			10					
КА II-11	30	16,2	12,65				10							11150		4,47	11,2	511	692	109			11					
КА II-12	18	10,8	8,15				20/5							600	1400	13,25	30,5	658	900	109			15					
КА II-13	30	16,2	12,65				20/5							600	1400	13,25	30,5	658	900	109			16					
КА II-14	30	16,2	12,65				30/5							600	1400	13,25	30,5	909	1260	109			19					
КА II-19	24	14,4	11,45				20/5							16350	300	7,15	17,9	726	992	114			20					
КА II-21	18	10,8	8,15				30/5							16350	300	7,15	17,9	943	1299	114			23					
КА II-27	24	16,2	12,65				30/5							16800		7,15	17,9	932	1283	115			25					
КА II-28	30	16,2	12,65				30/5							16800		7,15	17,9	932	1283	115								
КА II-29	30	16,2	12,65				30/5							16800		7,15	17,9	1232	1744	122								
КА II-34	18,0	14,4	11,45	30/5							18650		10,35	25,9	1219	1682	115											
КА II-36	14,65	14,65	50/10								18650		10,35	25,9	1847	2574	122											

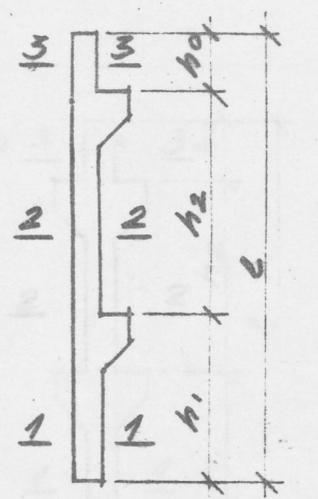
МАРКА	ЭСКИЗ	ВНД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М							РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМ. В УЧАСТКЕ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СР. К. АКТУАЛ.		
			ШАГ КОЛОНЫ	МАКС. ПРОЛЕТ	АКСОРА	Н	ОТН. ВЕРХ. ВЕРХ. ВЕРХ.	ГР. ПОД КРАЙНЕ Т	С	Б	С	МАР. ОБЗ.		Т	АРМА. ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАКА. АЕТ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМ.	СЕРИЯ		ЛИСТ	
												КА	ЕМ											№
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
КА III-1		КРАЙНИЕ	24				20/5								344	432	68			ВЕЛИЧИНА БЕТОНОВОГО НАПОРА 5,5 КГ/М ² . ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ В ФОРМАХ КОЛОНЫ КД II. КОЛОНЫ ВЕСОМ БОЛЕЕ 10Т ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ. 3-Д ЖБИ АХТМЕ (ДО 01.01.1966 ИЗГОТОВЛЯЕТ МИНСТРОЙ)	2	СИ		
КА III-2			24	10,8	8,15		20/5			11850	300	2,27	5,7			379	526	68				3	1968	
КА III-6							20/5									504	688	75				6		
КА III-7							10									660	911	75				7		
КА III-8							12,6	9,65		30/5	380	1000	4,50	3,38	8,5		593	816	75				8	
КА III-9										30/5				400			660	911	75				7	
КА III-15										30/5							705	973	80				12	
КА III-16							14,4	11,45		20/5			15750	300	3,86	9,7	817	1132	80				12	
КА III-17										30/5				400			817	1132	80				13	
КА III-22					6	30				12,65	30/5						723	997	90				16	
КА III-23										16,2				17550	300	5,92	14,8	848	1170		90		17	
КА III-24										12,85	50/10						723	997	96				16	
КА III-25													1300				848	1170	96				17	
КА III-28										14,45	30/5						932	1284	94				20	
КА III-29																	1033	1429	94				21	
КА III-30							18,0				600		19350	300	6,53	16,3	932	1284	101		А III		20	
КА III-31										14,65	50/10						1033	1429	101				21	
КА III-3		СРЕДНИЕ	24				10								604	826	109			КЭ-01-52 В.П. III	4	СИ		
КА III-4			18	10,8	8,15		20/5			1150	300	4,47	11,2			638	831	109				5	1968	
КА III-10							10									772	1063	109				9		
КА III-12							18	12,6	9,65	20/5	1400	12850	300	5,26	13,2	958	1331	109				10		
КА III-13							30			30/5			400			958	1331	109				10		
КА III-18							24			20/5						1086	1507	114				14		
КА III-20							18	14,4	11,45	30/5			15050	300	7,15	17,9	1253	1745	114				15	
КА III-26							30	16,2	12,65	30/5			16650	400	9,30	23,3	1164	1611	115				18	
КА III-27									12,85	50/10							1479	2059	122				19	
КА III-32									12,65	30/5	700	1900					1396	1938	115				22	
КА III-33							30	18,0	12,85	50/10			18650	400	10,35	25,9	1677	2335	122				23	
КА III-34																	1975	2766	122				24	

КОЛОНЫ

9

МАРКА	ЭСК ИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ													
			СЕТКА КОЛОНЫ	ВЫСОТА БЛОКА			с	б	с	h ₀	h	НАРОВЬ КА	ЕМ М ³	Т	АРМА-ТУРА	АРМ. РЕД.		ЗАКЛ. ДЕТ.	КМАС РАБОЧЕЙ АРМАТ.		ОТЛЕТОМ-ВРЕМЯ В ЧАСАХ	СЕРИЯ	ЛИСТ										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24										
K7-2		КРАЙНИЕ	6x6 и 9x6				400	400	2520	1800	300	0,46	1,2	47	64	88				3-А ЖБИ АХТМЕ	ИИ 22-1		С.И. 1967										
K11-3									3720	720	3000	400	0,66	1,7	153	214													ИИ 22-2	1			
K25-2									4920							200	0,86	2,1	223		310												
K31-2																4200									223	311							
K31-3																5980	1780		300		1,02	2,5					101					7	
K2-1		СРЕДНИЕ	6x6 и 9x6				400	400	2520	1800	200	0,53	1,3	52	71					А-И	ИИ 22-1		С.И. 1967										
K2-2																								77	106								
K12-3									3720	720	3000	300				400	0,73	1,8	117		163						93						
K12-4																									159	222					2		
K26-2									4920							200			202		283												
K26-3																300	0,92	2,3	246		343						75						
K32-1																4200			300						161	223							
K32-2																5980	1780		400		1,08	2,7		227	318	110						8	
K32-3															279	389																	

МАРКА	ЭСКИЗ	Б.И.Д.	ПАРАМЕТРЫ ОБОРУЖЕНИЯ				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ						БЕТОН		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
			СЕТКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА	ШИРИНА	-	с	б	l	h ₀	h ₂	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМА. ТИПА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		КЛАСС РАБОЧ. АРМ.	ВНЕШНИЙ РАДИУС		ВЫСОТА В МЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
К5-2															160	220				3-В ЖБИ АХТМЕ				
К5-3								400	6120	720	3600	300	1,11	2,8	228	316						5		
К5-4															280	389								
К7-1						3,6									326	452	146				МН 22-1			
К7-2															364	507								
К7-3															423	598						7		
К7-4												400			504	710								
К9-1												400			190	262	163					9		
К15-3															342	476					МН 22-2			
К15-4															442	614	129						5	
К19-3							400					400			465	648				А-II				
К17-4															644	901						7		
К17-5						4,8						400												
К19-1															242	333					МН 22-3			
К19-2															282	391	156						9	
К19-3															389	543								
К23-4												300			601	841								
К23-5												400			708	991						13		
К29-2															702	981	149							
К29-3															884	1231						5		
К29-4						6,0						400			969	1347								



КРАЙНИЕ
6x6 H 9x6

МН 22-1
МН 22-2
МН 22-3
С 1. I 1967
С 1. I 1968

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ					БЕТОН			СТАЛЬ КР			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК АКСИОНА								
			СЕТКА	КОЛОННА	ВЫСОТА	ПЛОЩАДЬ	С	b	l	h ₀	h ₂	МАРКА	ОБЪЕМ	Т	АРМА	АРМА	ЗАКАН		СЕРИЯ	ЛИСТ									
																						К/М	М ³	Т	ТУРА	РЕД.	ДЕТ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
К6-2		СРЕДНИЕ	6x6; 9x6				400	6120	720			300	1,24	3,1	188	257	141			3-8 ЖБИ АХТМЕ		6	С. I. 1967						
К6-3																				291	404	156							
К8-1																					400	556							
К8-2								3,6					600	8830	1780	3600	400	2,18	5,5	458	639	126							
К8-3																					553	767							
К10-1																		300			160	219							
К10-2													400	7180	1780			400	1,39	3,5	175	240		142					10
К10-3																					231	320							
К16-4																													
К16-5													400	8520	720			400	1,63	4,1	353	491		156					6
К18-1															415	578													
К18-2															453	628													
К18-3							400	600	11230	1780		400	2,77	6,9	739	1029		А-III				8							
К18-4															922	1285													
К18-5						4,8						500			922	1285	162												
К20-1												4800																	
К20-2															176	241													
К20-3	1-1	2-2	3-3				400	9580	1780				1,80	4,5	210	288	173					10							
К20-4												400			210	288													
К24-1															251	345													
К24-2															491	681													
К24-3							600	12430	1780			400	3,05	7,6	814	1134	163					14							
К24-4															666	932													
К24-5												500			1029	1422													
К30-1															756	1060													
К30-2						6,0	600	13630	1780	6000	400	3,35	8,4	1005	1396	162						6							
К30-3															1151	1603													

ИИ 22-1

ИИ 22-2

ИИ 22-3

С. I. 1968

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				НАГРУЗКА Т		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛ КГ			МАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ-КОДЬ В УАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ																	
			ВЫСОТА ЭТАЖА	СЕТКА КРОМКИ	-	РАСЧ. ПЛОЩ. СМЯ	-	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕА	ЗАКЛ ДЕТ				СЕРИЯ	ИНСТ																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24																
K13-33-3		КРАЙНИЕ	3,3				128		3293		2770	300	0,30	0,8	21	30	52			ДЛЯ 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И ВЕРХНИХ ЭТАЖЕЙ БОЛЕЕ ВЫСОКИХ ЗДАНИЙ.		5																	
K15-33-3							147				36				51	53																							
K16-42-3							157				4193				-	3670	400							0,39	1,0	25	36	51											
K18-42-3							174																			44	61	52											
K1-23-42-3											4,2														227							1,1	94	131	66				48
K18-51-3		3,3					174	5093			4570			0,47	1,2	50	68	46		3-8 ЖБИ АХТМЕ		43																	
K13-57-3		КРАЙНИЕ	3,3				128		5693	3300	1870	300	0,53	1,5	28	39	79				12																		
K14-57-3							148																																
K13-66-3							128				6593				-	2770							0,61	1,6	35	50	88												
K16-66-3							163																		2770														
K14-16-66-3											4,2													157	4200	1870	400			1,5	32	45	78					45	
K14-18-66-3																								174								62	86						
K1-23-66-3																								237	3300	2770				0,58	1,7	128	179	129				17	
K13-75-3											3,3													128	7493	3670	300			0,69	1,7	35	50	80				10	
K2-13-33-3																								128		3293		2770	300	0,31	0,8	20	29	57				23	
K2-16-42-3																								157															
K2-18-42-3	174	4193	-	3670	400	0,39		1,0	43	60		58																											
K2-23-42-3	227					1,1		93	129	50																													
K2-18-51-3	174	5093		4570		0,47		1,2	49	67																													
K2-13-57-3		СРЕДНИЕ	3,3				128		5693	3300	1870	300	0,54	1,4	24	34	80				30																		
K2-16-57-3							163																																
K2-23-57-3							239																	99	138	87													
K2-13-66-3							128				6593				-	2770	300						0,62	1,6	32	46	86												
K2-16-66-3							163																		2770														
K2-23-66-3							237				400													118	165	87													
K24-16-66-3							157				4200				1870										28	41	80												
K24-18-66-3							174																							62	85	87							
K2-13-75-3											3,3													128	7493	3300	3670	300		0,70	1,8	32	46	80				28	
K2-16-75-3																								163				400											

ИИ-04-2

С 01.01. 1967

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ-КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ				
		ВЫСОТА ЭТАЖА	СЕТКА КОЛОННЫ	-	-	В	В	В	А	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
К-15-24-3		3,3					2400				300	300	0,22	0,6						ДЛЯ 5-12-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИН. СТРОИТЕЛЬСТВА СССР				
К-29-42-4		4,2					4200						0,67	1,7										
К-42-42-4															1,8									
К-29-66-4														2,7										
К-42-66-4							6600						1,07	2,9										
К-60-66-4		3,3									400	400		3,1										
К-29-57-4														0,92	2,3									
К-42-57-4								5700							2,5									
К-29-84-4															3,4									
К-42-84-4		4,2						8400						1,35	3,6									
К-60-84-4														4,0										
КЦ-29-66-4														1,07	2,7									НИ-04-В. II
КЦ-42-66-4								6600							2,9									
К2-13-24-3		3,3						2400				300	300	0,23	0,6									
К2-29-42-4														1,7										
К2-42-42-4	4,2						4200							0,68	1,9									
К2-60-42-4														2,0										
К2-29-66-4															2,7									
К2-42-66-4								6600						1,09	2,9									
К2-60-66-4		3,3									400	400		3,2										
К2-29-57-4															2,4									
К2-42-57-4								5700							0,94	2,5								
К2-60-57-4															2,7									
К2-29-84-4															3,4									
К2-42-84-4	4,2						8400							1,37	3,6									
К2-60-84-4														3,9										
КЦ-29-66-4															2,7					УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ ЭСТ. ССР				
КЦ-42-66-4															1,08	2,7								
КЦ-29-66-4															2,9									

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА			РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		С Т А Л Ь				ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С.Р. В. К. ДЕЙСТВИЯ		
		ШАГ КО- ЛОНН	ВЫСО ТА	ТАЖА				ДЛИ НА	ШИРИ НА	ВЫСО ТА	МАР- КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т	АРМА- ТУРА КГ	АРМАТ. РЕДУЦ. КГ	ЗАКЛ. ДЕТ. КГ	КЛАСС РАБОЧ. АРМАТ.	В ЧАС АХ		СЕРИЯ	ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
K-1	1-56-4		6		2,8										0,913	2,285				ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИИЖ. СТР-ВА ЭССР. В СКОБКАХ УКАЗЫВАЕТСЯ НАГРУЗКА. ДЛЯ 5-12-ЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ.			СРОК ВВЕДЕНИЯ УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ ЭСТ. ССР	
K2-1	1-56-4		6					5590							0,931	2,325								
K-1	1-24-4		6		2,4				400	400	400				0,392	0,980								
K2-1	1-24-4		6					2390																
K-1	1-28-4		6		2,8										0,466	1,139								
K2-1	1-28-4		6					2790							0,405	1,161								

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М		НАГРУЗКА				РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНЕСЕН-КОСТЬ ВУС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		ВЫСОТА	ТОЛЩИНА	7	8	9	10	11	12	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА	ЗАКА. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
К-7		7,2						8100			1000			1,30	3,3	159	222	65		КОЛ. К-7 СОСТОИТ ИЗ Ж/БЕТ. И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ. ИНАЧ. К" ОБЪЕМ ЧАСТ. ТОЛЬКО Ж/Б. БЕТ. ЧАСТЬ КОЛОННЫ.	КВ-01-55 В. II	8	с 1. I 1966
КФ-20		4,8					6300	400	400			200	1,01	2,5	98	134	29	А-III	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ФОРМАХ КОЛОННЫ СЕРИИ КВ-01-49			13	
КФ-21		6,0						8100			900			1,22	3,0	116	159	39				3-3 ЖБИ АХТМЕ	

ФЕРМЫ И БАЛКИ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА СОСРЕДОТ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН	ВЕС	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТДЕЛОЧ. КОСТЬ В УМ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ										
				ШАГ КОЛОНЫ	ПРОЛЕТ СТРОП. КОЛОН	НОРМ. РАСУ Т			Т	С	К				К	МАР. КА		ОБЪ- ЕМ М ³	Т.	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ. РЕА.	СЕРИЯ	ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
РПМ-2		18		90	108	11960						3,65	9,2	554	895	89				БАЛКИ И ФЕРМЫ СИНДЕКСОМ "К" УСТАНАВЛИВАЮТСЯ УТЕМП. ШВА И УТОРЦОВ ЗДАНИЯ В НАГРУЗКИ СОБС- ВЕННЫЙ ВЕС ПОДСТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК И ФЕРМ НЕ ВКЛЮЧЕН	1	2	С. 1. 1966 3-8 ЖБИ АХМЕ				
РПМ-2К				90	108	11730							4,00	3,62	9,1	550	888	102				3					
ПФМ-1		12	18	78,0	94,0		550								619	1039				* ФЕРМЫ ИНДЕКС- СОМ "К" ОТЛИ- ЧАЮТСЯ ПО ФОРМЕ * ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НО НАПРЯЖЕН- НЫЕ.	ПК-01-10 В. I	4					
ПФМ-2				105,0	124,0	11960			4,5	11,3	707	1225	93												4		
ПФМ-3				127,3	152,0		2225	500			774	1340		Вр II	2,4											4	
ПФМ-1К				64,3	102,0						622	1041															8
ПФМ-2К				111,3	132,0	11860					400			4,4	11,0	709	1226	112									8
ПФМ-3К				127,3	152,0						500					776	1340										8
БПМ-4		12	18	58	70										536	1126	97			ПК-01-03/62 В. I	11						
БПМ-4К																		116						25			
БПМ-5				66	80	11960	700	1500	400	4,8	12,0	600	1277					97							11		
БПМ-5К																			116							25	
БПМ-6				73	89													654	1405		97					11	
БПМ-6К																			116							25	

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА РАСЧЕТНАЯ			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		ШАГ ФЕРМ	ПРО-ЛЕТ	ПОД-ВЕСКА Т	ПРИВЕ-ДЕНЫ РАСЧ. КГ/М ²	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ-КОСТЬ В ЖЕ	СЕРИЯ		АНСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ФПТБ-18-3А		6,0	18	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК	750	17960	240	2700	400	2,83	7,10	3,20	8,0	559	1003	39	Вр-II	2,4	3-8 ЖБИ АХТМЕ	ПТ-01-02/62 Б. II	2	С. I. I 1966	
ФПТБ-18-4А					850									635	1127								
ФПТБ-18-3Б					750									505	927								
ФПТБ-18-4Б					850									580	1050								
ФПТБ-18-3В					750									532	965								
ФПТБ-18-4В	850	608	1089	ГАБАРИТЫ ФЕРМ. 																			
ФС18-3	6,0	18	ГРУЗОПОДАВЕННОСТЬ КРАН-БАЛКИ Q=5Т		17940	250	2725	РЕШЕТКА-300 ПОРЯС-400	3,11	7,8	566	1087	30	П	ДЛЯ ПЕРСПЕКТИВНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА. 3-8 ЖБИ АХТМЕ	ПК-01-129	3	СРОК ВВЕДЕНИЯ УТОЧНЯЕТСЯ ГОССТРОЕМ СССР					
ФС18-4					692	1291																	
ФС24-6					23940	300	3280		400	5,94	14,9	853							1854				
ФС24-7					1108	2322																	
ФАКССБ-24-3		6,0	24	ОТ ПОКР. - 550	4x3,9	350	23960	220	3255	4,41	11,0	945	1330	А-IIIВ	109	1,95	R-5.04 НА ОСНОВЕ ПК-01-28 ВЫП. I						
ФАКССБ-24-4					4x3,9	1032												1318	400	А-IVВ			
ФАКССБ-30-4					450	1160												1632			124	А-IVВ 2,2	
ФАКССБ-30-4		30	1x6	29960	250	3780	6,80	17,0	1160	1632	124	А-IVВ 2,2	R-5.05 НА ОСНОВЕ ПК-01-28 ВЫП. II										

МАРКА	ЭСКИЗ	ГРИЗ ПОДЪ КРАНА Т	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ				БЕТОН КА ОБЪЕМ М3	ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС СР. АРМАТ.	ОТНЕСТОИ-МОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
			ШАГ КОЛОНЫ НО1	ПРО-ЛЕТ ЗД-Я	-	НАД-ОБЪ-КА			АРМА-ТУРА РЕДКИ	АРМА-ТУРА ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛНСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
БКНА6-2С		10	6	18	24	30	300	1,66	4,2	154	289	54	Вр-II	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. БАЛКИ С ИНДЕКСОМ "С" - ДЛЯ СРЕДНИХ ПРОЛЕТОВ; "К" - ДЛЯ КРАЙНИХ ПРОЛЕТОВ; "Т" - УТЕПЛ. ШВА. РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНОВ: ЛЕГКИЙ И СРЕДНИЙ.	КЭ-01-50 В.І	7		
БКНА6-2Т										152	290	57						
БКНА6-2К										153	291	59						
БКНА6-3С										192	380	54						
БКНА6-3Т										193	382	57						
БКНА6-3К										193	382	59						
БКНА6-4С										269	555	54						
БКНА6-4Т										269	556	57						
БКНА6-4К										270	556	59						
БКНА12-1С											10	12						
БКНА12-1Т	523	1010	109															
БКНА12-1К	524	1012	112															
БКНА12-2С	635	1281	98															
БКНА12-2Т	635	1281	109															
БКНА12-2К	635	1283	112															
БКНА12-3С	818	1694	98															
БКНА12-3Т	818	1694	109															
БКНА12-3К	819	1696	112															

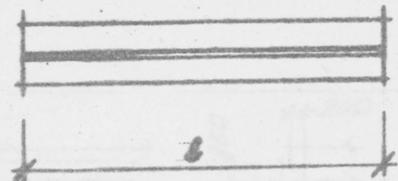
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ И ОБВЯЗОЧНЫЕ

МАРКА	ЭСКИЗ	ШАГ СВЯЗКИ М	НАГРУЗКА РАСЧЕТН.		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
			б	7	л	б	н	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	БЕРНЯ		ИНСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ФБ-2		ФУНДАМЕНТНЫЕ	6				4950	300	400	200		0,47	1,2	26	35	2	А-III		КЭ-01-23 В. I	1	
ФБ-2К							4450					0,41	1,0	23	32	4				4	
ФБ-5							4950	0,50				1,3	41	56	1	2					
ФБ-5К							4450	0,45				1,1	37	51	1	5					
ЦБ-60-6		ЦОКОЛЬНАЯ	6.		365	5980	280	600	200	0,58	1,5	29	29	10	А-I		УЖ-02-1,3	385			
Б0-2		ОБВЯЗОЧНАЯ	6			5950	380	490	200			0,80	2,0	86	96	А-II	3-3 ЖБИ АХТМЕ (до 01.01.1966 МИНСТРОЙ ЭССР)	КЭ-01-14	2		
Б0-4							250					123	138	2	4						
Б0-5							Б0-5 БЕЗ ПОЛКИ	250				0,75	1,8	57	65				5		

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА ДАТУ	РАЗМЕРЫ ЧЛЕНЫ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНОШЕНИЕ КОЭФ. В. ИС.	ПРИМЕЧАНИЕ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
				ШАГ	ПРО- ДЛИНА	ПРД- ВЕСКА	Л	В	Н	МАР- КА	ОБЪ- ЕМ М ³				Т	АРМА- ТУРА		АРМА- ТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ПТ-36							426	3580	120	400	200	0,17	0,43	28	35	1	A-II	1,0		ИИ-03-02	80-1	80-2
ПТ-40							3980	120	300	0,14		0,32	24	25	1	A-II		-		И-2-3		
ПТ-44							4380	120	300	0,16		0,38	43	48	-	A-II		ИИ 21-02		34-5		
ПТ-48							275	4780	120	500		0,29	0,72	46	52	-	A-II	1,1		И-02-22	258	
ПТ-52П							335	5180	160	500		0,41	1,03	60	69	-	A-II	1,0			02-55	
ПТ-60							360	5980	160	500		0,48	1,20	97	128	2	A-II	1,5		ИИ-05-02	30-4	
506-1			6	ПО РАСЧЕТУ			0,46	5950	600	300	300	0,60	1,50	78	88	37	A-II	1,0	В НАГРУЗКУ ОТ ПОКРЫТИЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС БАЛОК НЕ ВХОДИТ.	ИИ-01-15	5	
506-3							0,83	300	121			142	41									
509-1							0,46	8950	1,20			3,00	189	215	42							
509-3							0,75	272	319			44										
50П-12-2			12	2x1,5			0,45	800	400	2,20	5,50	250	524	40	B-II	1,5	ПРЕДВ. НАПРЯЖ.	ИИ-01-16 B.I	5			
50П-12-3							0,55	1196				400	299						660			
БД, 6-1			6	ПО РАСЧЕТУ			0,48	5950	300	650	300	0,50	1,30	84	94	37	A-II	1,0	ИИ-10Ж-1	13		
БД, 6-3							0,86	132	156	41												
151-12-2			12				0,55	11950	210	800	400	1,65	4,10	146	308	11	B-II	1,5	ПРЕДВАР. НАПРЯЖ.	ИИ-01-06 B.8	8	
151-12-3							0,39	0,55	182			397	11									
151-18-2							3x3,9	0,45	0,55			17950	3,64	9,10	342	781					14	
151-18-3							3x3,9	0,45	0,55			460	1035	14								
152-18-2							3x3,9	0,45	0,55			339	773	18								
152-18-3							3x3,9	0,45	0,55			456	1025	18								
153-18-2	3x3,9	0,35	0,55	340	777	16	ИИ-01-06 B.9	41														
153-18-3	3x3,9	0,45	0,55	458	1030	16		45														

ДЛЯ ПОСТРО-
ИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА	СЧЕТЫ	ДИА	СЕТКА ИЛИ ПРОФИЛЬ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДАНИЯ ММ				БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАЗНЫЕ УСТРОЙСТВА		СРОК ИЗДАНИЯ			
				ГОР. ПОД. ДИАГ.	ГОР. ПОД. ДИАГ.	С	Л	В	КА	СБД ЗМ М ³	Т	АРМ. ТИПА	АРМ. ТИПА РЕА.	СВЯЗ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ДИТ.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Б1-1					1000					200			222	327				3-Д ЖБИ АХТЯВ			
Б1-2					1500								276	394	61						
Б1-3					2000		4980				1.60	4.0	295	419						7	
Б1-4					2500					500			321	429							
Б1-5													312	442	23						
Б2-1					1000					200			233	332							
Б2-2					1500								224	402							2
Б2-3					2000					300			296	422							
Б2-4					2500								304	435							
Б2-5					1000		5280			200	1.70	4.2	222	226	61	1-И					
Б2-6					1500					200			265	379							
Б2-7					2000								278	397							
Б2-8					2500					300			295	419							
Б2-9					1000								343	439	14						
Б3-1					1000					200			242	342							
Б3-2					1500								252	360	54						
Б3-3					2000		5480				1.72	4.4	301	432							
Б3-4					2500			650	800	300			325	461			1.5				
Б3-5													462	77							
Б4-1					500					300			352	532	96						
Б4-2					1000						2.37	6.5	420	729	97						
Б4-3					1500		7980						520	799							
Б4-4													592	760	128						
Б5-1					500					300			365	548	96						
Б5-2					1000								404	751							
Б5-3					1500								535	823							
Б5-4					1500					300	2.27	6.8	346	517	97	1-Б					
Б5-5					500		8280						482	723							
Б5-6					1000								509	778	96						
Б5-7					1500								516	723	128						
Б5-8													504	755							
Б6-1					500					300			354	529							
Б6-2					1000								492	732	25						
Б6-3					1500					400	2.76	6.9	515	724	24						
Б6-4													515	711	117						



С ПОСЛАМИ ДВА СМРАНИА ПАТ

6*6

9*6

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ.
ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬ-
КО С РАЗРЕШЕ-
НИА ГОССТРОЯ
СССР.

3-Д. ЖБИ АХТЯВ

МН 25-1

МН 25-2

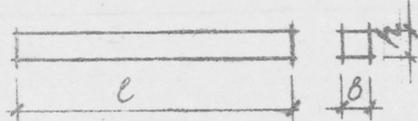
С.И.С. 1967

С.И.С. 1968

МАРКА	9СКНЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА Т/М		ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ М	БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ. КОСТЬ В УЛС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		СЕТКА КРАЙНИ	РАССТ. МЕЖДУ КОЛОД.	-	РАСЧ.	-		МАР. КА	ОБЪ. ЕМ ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.				ЗАКА. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ
PB2-72-57						7,2		400		144	196	29			ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 4-Х ЭТАЖЕЙ. 3-9 ЖБИ АХТМЕ		2	С 01.01.1967	
PB2-72-57a			6				5660	0,77	1,9	144	196	42					6		
PB2-52-57						5,2				127	173	29					2		
PB2-52-57a												42					6		
PH2-40-57						4,0				141	193	50	А-III				10		
PB2-72-27a						7,2	2660		0,35	0,9	50	68	35				20		
PH2-40-27						4,0	300			47	66	39					24		
PBA-40-57a								0,64	1,6	108	146	42					14		
PHА-80-57			6			2,0	5660			82	111						17		
PBA-40-27						4,0		0,22	0,6	40	56	27					26		
PHА-40-27							2660			42	59	34							

МАРКА	ОСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М						НАГРУЗКА Т/М	НОМИН. ДИМ. НА 2 ММ	БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТНЕСОМ. КОЭФ. В УЛС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ
		СЕТКА КОЛОНН	-	-	-	-	МАР. КА			ОБЪ. ЕМ М3	АРМА ТУРА		АРМА ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
РВ2-72-56		6x6 и 3x6						400								ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ ЧЕТЫРЕХ ЭТАЖЕЙ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОСТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИН. СТР-ВА ЭССР.	МИ-04 Б. II				
РН2-52-56			5600	1,00	1,8																
РН2-40-56																					
РВ2-72-26			2600	0,46	0,9																
РН2-40-26																					
РВ2-72-41																					
РВ2-52-41			4100	0,73																	
РН2-40-41			300		1,4																
РВ2-72-42																					
РВ2-52-42			4200																		
РН2-40-42				0,75																	
РВ1-40-56									5600		1,6										
РН1-20-56																					
РВ1-40-26	2600	0,35		0,7																	
РН1-40-26																					

УТОЧНЯЕТСЯ ГОСТРОЕМ ЭСТ. ССР

МАРКА	ЭСКИЗ	ШИРИНА ПРОЕМА М	НАГРУЗКА РАСЧ.		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ М			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК СЕРВИСА	
			М	Q	ДЛИНА НА	ШИРИНА НА	ВЫСОТА НА	МАРКА	ОБЪЕМ	Т	АРМАТУРА РЕД.	АРМАТУРА РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ. РЕД.	СЕРИЯ		ЛИСТ
			КГ	КГ	В	В	В	КА	М ³	Т	ТУРА	ТУРА				ДЕТ. РЕД.	19		20
5-12			40		1200		65		0,009	0,02	0,5	0,6			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-47		
БУ-14			530		1400		220		0,037	0,09	1,3	2					5-63		
Б-16			60		1600		65		0,012	0,03	0,9	1					5-46		
БУ-16			982	2700			220		0,042	0,10	3,5	5			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-64		
Б-18			100		1800		140		0,030	0,08	0,8	1					5-45		
БУ-18			1210	3300		120	220	150	0,047	0,12	4,8	6					5-65		
Б-20			140		2000		140		0,033	0,08	1,1	2			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-44		
БУ-20			1210	2650			220		0,053	0,13	5,4	7					5-48		
Б-24			235		2400		140		0,040	0,10	1,6	2					5-42		
БУ-24			1500	2850			220		0,063	0,16	7,9	10	A-III				5-50		
Б-26Г			235		2600		140		0,043	0,11	1,7	2					5-41		
БУ-26Г			1570	2610			220	200	0,068	0,17	8,5	11					5-69		
Б-28			385		2800		140		0,047	0,12	4,4	6					5-40		
БУ-28-1			2600	4650		250	220		0,153	0,38	15,1	20					5-67		
Б-30			385		3000	120	140	150	0,050	0,12	4,7	7			(ИИ - 10 Ж - 1)		5-39		
БУ-30-1			2970	4400		250	220		0,164	0,41	18,6	25					5-51		
БУ-32-1			3570	6200	3200				0,175	0,44	28,7	37					5-52		
Б-36			760		3600	120	220	150	0,095	0,24	8,2	8					61-1/1		
БУ-36			1660					200	0,095	0,24	13,1	18	0,3				62-2/2		
БПУ-150П					1500	100	400	200	0,06	0,2	8,3	10					5-18		
БТУ-150							500		0,08	0,2	8,5	10	0,9				5-30		

ИИ-21-02

ИИ-21-02 УЛ-02-5,9

МАРКА	ЭСКИЗ	ШИРИНА М	ДЛИНА М	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОТДЕСТОВ. КОЭФФИЦИЕНТ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
				б	7	8	9	10	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³		АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.				СВЯЗЬ	ЛИСТ		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
БПЗ-1		3,0					380				0,32	0,83	19			А-5		(ИИ-10Ж-1)	У-03-01	11	
БПЗ-2													27	30	12						
БПЗ-3													11							12	
БПЗ-4													19	21						15	
БП4-2													72	80						16	
БП4-5	51	58																			

3-А. 45Н АКТМЕ
 16.01.1966 МИНСТРОМ
 СССР

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

27

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООБРАЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗОБРАЖ. ММ			БЕТОН	ВЕС	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	КЛАСС РАБ. АРМАТ. КОСВ. ВУЛС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
		РАСЧ. МАРКА АРМАТ. КОСВ.	ВЛАЖ. ОТВ. М.	-	М ТМ	Q Т	L	b	L			МАРКА КГ	ЕМ ММ	T				АРМА. ТИПА	АРМА. ТИПА	
										7	8				9	10	11			12
B-29-33			3,3		414	45		3280		1,10	2,8	84	86	77	A-I		3-Д. ХЕИ АХТМЕ	НИ-04-6	2	6.3.1967
B-29-42		6	4,2		830	57		4280 120	200	4180	1,41	3,6	109	134	106	A-II				
B-28-33			3,3					3300		1,10	2,7						ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИНСТР-ВА ЭССР.	НИ-04 В. II		ГОССТРОЕМ ЭСУ СССР
B-28-42		6	4,2				2800 120	200	4200	1,39	3,5									
B-28-28			2,8					2780		1,08	2,7									ГОССТРОЕМ ЭСУ СССР
B-28-23		6					2780 140	200	2330	0,91	2,3									
460-9		ЛАНТА СТЕН ПОДВАЛА	6	-				5940 220 280		1,16	2,8	165	229	6	A-II		ПРОИЗВОДСТВО В РЕСПУБЛИКЕ НЕ ОРГАНИЗОВАНО.	НИ-04-5	52	ГОССТРОЕМ ЭСУ СССР

ПАНЕЛИ СВОДА УПАТЫЕ КЖСЭ

28

МАРКА	ЭСКИЗ	ШАГ НАГРУЗКИ КЖСЭ М	НАГРУЗКА ЛГ/М ² НОРМ. РАСЧ.	БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ							
				МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА		ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ИНСТ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
КЖСЭ-Т11 12x1,5M				330	390					81	164	28			ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. В НАГРУЗКИ ВХОДИТ СОБСТ. ВЕС ПАНТЫ И ЗАМОЩЕНИЕ ШВОВ: НОРМ. 195 КГ/М ² РАСЧ. 215 КГ/М ²				
КЖСЭ-Т12 12x1,5M				12	380	450		140	3,5	89	187	30				ПК ЭСТ-ПРОМ. ПРОЕКТ			
КЖСЭ-Т13 12x1,5M				500	600	400				104	217	35							
КЖСЭ-Т11-А 12x1,5M				330	390					81	164	44							
КЖСЭ-Т12-А 12x1,5M				12	380	450		140	3,5	89	187	49							
КЖСЭ-Т13-А 12x1,5M				500	600	400				104	217	52							
КЖСЭ-Т11-А-В 12x1,5M				330	390					81	164	53			Вр-В 1,5			1	
КЖСЭ-Т12-А-В 12x1,5M				12	380	450		140	3,5	89	187	55							
КЖСЭ-Т13-А-В 12x1,5M				500	600	400				104	217	60							
КЖСЭ-Т11-Б 12x1,5M										97	187	33							
КЖСЭ-Т12-Б 12x1,5M				12						104	210	36						2	
КЖСЭ-Т13-Б 12x1,5M										117	240	41							

R-7.12

ПО РАСЧЕТУ

СМ-1
СМ.
1.29

МАРКА	ЭСКИЗ	ШАГ НЕСУЩ. КОНСТ. М	НАГРУЗКА КГ/М ² НОРМ. РАСЧ.	БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
				МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³		АРМАИ- ТУРА	РМА- ТУРА	ЗАКЛ- ТУРА ДЕТ. РЕД.		СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
КЖСЭ-ТПА-ВШ 12x1,5М					ПО РАСЧЕТУ				94	183	44	Вр-II 1,5	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ.	R-7.12		2	
КЖСЭ-ТПБ-ВШ 12x1,5М						300	1,37	3,4	102	206	47						
КЖСЭ-ТПГ-ВШ 12x1,5М						400			114	236	52						
КЖСЭ-ТПА-Ш 12x1,5М						300			81	164	39						
КЖСЭ-ТПБ-Ш 12x1,5М								1,40	3,5	89	187	41				3	
КЖСЭ-ТПГ-Ш 12x1,5М									101	217	46						
КЖСЭ-ТПГ3 12x1,5М; 1800/5985		12						1,50	3,7								
КЖСЭ-ТПГ3 12x1,5М; 1800/3000									400			108	217	51			
КЖСЭ-ТПГ3 12x1,5М; 1800/3000								1,55	3,9								
СШ-1											2	2	1		СТАКАНЫ ШАХТ		
СШ-2								300	0,06	0,2			В-I				7

ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПНТП

30

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ			НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОПРЕДЕЛ. КОЭФФИЦ. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		РАСЧ	НОРМ	С	В	Н	МАР. КА	ОБЪ-ЕМ М ³	АРМАТ. ТЕМПЕРАТУРА РЕЛ.	АРМАТ. ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПНТП-1 1,5x12							910	730							155	324				ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН. ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЖБИ.	ПК-01-100/62	1	с. 1. I 1967
ПНТП-2 1,5x12							1040	820				400			182	385	32	В _р ±					
ПНТП-3 1,5x12								1270	975	1196	1480	450	500	196	49	204	449						

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНД	ШАГ НЕСУЩ. КОНСТР. М	НАПРЯЖ. КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КРАС. РАС. АРМАТ. АРМАТ. КРАС. РАС. АРМАТ. КРАС. РАС. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ							
				РАСЧ	ИЗГ	Л	Т	Н	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАЩ. ДЕТ. РАВ.			СЕРИЯ	ЛИСТ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22					
ПНС-2 3x6						410																				
						5960																2980	300	0,93	2,33	20
ПНС-4 3x6						600																				
																										85
ПНС-15 1,5x6						340																				
ПНС-17 1,5x6						650																200	20	32	9	
ПНС-18 1,5x6						930																0,56	1,42	32	52	
ПНС-19 1,5x6						1190																300	300	59	93	10
																								64	103	1,0
ПНС-15φ400 1,5x6						5970	1490																			
ПНС-17φ400 1,5x6							0,74															1,85	72	110	18	
ПНС-15φ700 1,5x6						750	200															0,72	1,80	52	78	
ПНС-17φ700 1,5x6																							73	112	23	
ПНС-15φ1000 1,5x6																						0,68	1,70	52	78	
ПНС-17φ1000 1,5x6					74	113																				
ПЖ-51-8						1025	1790																			
						5060	220															200	0,30	0,80	30	36
ПЖ-51-12						790	1190																			
ПНСА-12 1,5x6						600																				
						5970																1490	300	0,41	1,03	39
ПНСА-14 1,5x6						1050																				

РЕБРИСТЫЕ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ

РЕБРИСТЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ

РЕБРИСТЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ

ПРЕД. НАПР

В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ ИЛИ В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ

С ВЕРТ. ГРАНЯМИ НАРУЖНЫХ РЕБЕР В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ

ВЕРТ. ГРАНИ В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ В РАСЧ. НАПР. ВЛО. СОБСТВ. ВЕС ИЛИ

ПК-01-74/62

ПК-01-III

ПК-01-119

МК-2102

ПК-01-118 ВД

С.А.Т. 1966

ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ

30

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Б.У.С.А.Х.	ПРИМЕЧАНИЯ		РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			СЕТКА	КОЛОНЫ	РИГЕЛИ	РИГЕЛИ	НА ГЛУБИНА ПОДЪЕМА	л	в	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМ. РЕД.				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИАЛНОСТ	ЧЕРТЕЖИ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
П1-1		ОПИРАЮЩАЕСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ	б	б	б	б	б	б	5550	485	400	0,89	2,2	2,2	49	69	14	А-III	1,5	3-Д. ЖБИ АХТМЕ	ИИ 24-1	1	С 01. 01. 1967		
П1-2															500	200								65	93
П1-3															1000	200								83	118
П1-4															1500	300								101	144
П1-5															2000	300								121	154
П1-6															2500	300								166	214
П3-1		ОПИРАЮЩАЕСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ	б	б	б	б	б	б	5550	740	400	0,60	1,5	1,5	37	52	15	А-III	1,5	ИИ 24-1	22	С 01. 01. 1967			
П3-2															500	200							48	68	
П3-3															1000	200							64	91	
П3-4															1500	300							74	96	
П3-5															2000	300							83	107	

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПЛИТЫ КАРНИЗНЫЕ

33

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА КГ/М ²	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ	ОГНЕСТОЙ КОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
			СЕТКА	КОЛИЧЕСТВО		МЕТРАЖ	МЕТРАЖ	Л	Б	Л		МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	АРМА ТИПА				АРМА ТИПА	ЗАКЛ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПКБ-28-12			3	800		2760	1190	220												РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ ГПИ, ВОСТОКПРОЕКТ				
ПКБ-58-12			600						0,70	1,8	30	53	3											8
ПКБ-58-12			6	800	5760	200	1,51	37	66															
ПКБ-58-12а		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ		600							0,95	2,4		41	68									
ПКБ-58-12а			800		1190	220									49	81	5	А-II					12	
ПК17-28-12а			3	1700	2760					0,43	0,72	1,1	19	28										14
ПРБ-58-12		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	6		5760						300	0,78	1,51	2,0	90	145	8			3-Д ЖБИ АХМЕ			17	
			800																					
ПКБ-58-8		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	6		5760							0,95	1,00	2,4	49	81	29						23	
ПК17-28-8			3	1700	2760	790							0,44	0,48	1,1	14	21	21						27
ПКБ-58-6			6	800	5760	590								0,73	0,75	1,9	29	49	9					
АК-30-10		ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ				2980	1020					0,28	0,28	0,7	8	10	5			3-Д ЖБИ АХМЕ			32	
АФ-15-4													0,048	0,06	0,12	1	1	1						35

С 01.01.1967

ПАНЕЛИ ПУСТОТНЫЕ

34

МАРКА	ЭСКИЗ	ПРОЕКТ М	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
			НОРМ.	РАСЧ.	ДЛИНА С	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	ЗАКАЗ. РЕД.	СЕРИЯ			ЛИСТ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПВ51-12						600	705	5060				0,61	1,30	1,5	23	34		A-III	ПАНЕЛИ С АРМАТУРОЙ ИНДЕКСОМ «В» ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. МИНИМАЛЬНОЕ ОПИРАНИЕ 100ММ. ПАНЕЛИ ПВ-60-12; ПВ-57-12, ПТВ-60-8; ПТВ-57-8 МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ I-191, I-192, I-193, I-194 СЕРИИ ИИ-21-02 С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III В. ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5700, 5900 И 6300 ММ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ.			I-180	
ПВ57-10						600	705	5660				0,69	1,48	1,7	28	35	3	A-III		I-188			
ПВ59-12						600	705	5860				0,71	1,51	1,8	30	46		A-III		I-178			
ПВ60-12						600	720	5980				0,73	1,57	1,8	31	39	3	A-III		I-187			
ПВ63-12						600	720	6260	1190	220	200	0,76	1,61	2,0	34	53		A-III		I-176			
ПВ051-12						600	705	5060				0,61	1,30	1,5	39	45				ИИ-21-02	I-175		
ПВ057-12						600	705	5660				0,69	1,48	1,7	48	57	3				I-181		
ПВ059-12						600	705	5860				0,71	1,51	1,8	53	62		A-II			1,5	I-171	
ПВ060-12						600	720	5980				0,73	1,57	1,8	61	71	3				I-180		
ПВ063-12						600	720	6260				0,76	1,61	2,0	67	78					I-169		
ПТВ51-8						900	1035	5060				0,40	0,86	1,0	21	32		A-III				I-186	
ПТВ57-8						900	1035	5660				0,42	0,99	1,1	26	33	3	A-III				I-190	
ПТВ59-8						900	1035	5860				0,46	0,99	1,2	27	42		A-III				I-184	
ПТВ60-8						900	1050	5980				0,47	1,04	1,2	30	37	3	A-III				I-189	
ПТВ63-8						900	1050	6260	790	220	200	0,50	1,06	1,2	34	55		A-III				I-182	
ПТВ051-8						900	1035	5060				0,40	0,86	1,0	35	40		A-III			I-179		
ПТВ057-8						900	1035	5660				0,42	0,99	1,1	43	58	3				I-183		
ПТВ059-8						900	1035	5860				0,46	0,99	1,2	55	63		A-II	1,5		I-176		
ПТВ060-8						900	1050	5980				0,47	1,04	1,2	74	87	3				I-188		
ПТВ063-8						900	1050	6290				0,50	1,06	1,2	68	94					I-173		
ПТК30-16								2980				0,35	0,67	0,9				A-I		РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ ГПИ, ЭСТОИПРОЕКТ			
ПТК36-16						1035	3580	1595	140			0,42	0,80	1,1				A-II					
ПТК40-16								3980				0,45	0,89	1,2				A-I					
ПТК30-8								2980			200	0,18	0,33	0,5	11	11		A-I		ИИ-21-02	I-95		
ПТК36-8						1035	3580	795	140			0,20	0,39	0,5	17	21	2	A-I		ИЗ-02-61	502		
ПТК40-8								3980				0,22	0,44	0,6	25	25		-		ИИ-21-02	I-98		

с.1.1.66.

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ШАГ КОСЫН	ВЫСОТА СТЕНЫ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ		КЛАСС ПАС. АРМИТ	ОТНЕСЕН. КОЭФ. В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
					-	ВЕТР. НАГОР	L	l	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМА. ТУРА				АРМА. ТУРА РЕД.	ЗАК. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ	
																						21
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ПСБ-3А РЯДОВАЯ		РЕБРИСТЫЕ	6	10	55	1785	5980	200	200	0,52	1,30	39	55	1	А-III	СТ-02-10/61						
ПСБ-4 ПЕРЕМЫЧКА				30	55							56	79									
ПСБ-5 РЯДОВАЯ				10	30	5980	200	200	27	38	18											
ПСБ-6 ПЕРЕМЫЧКА				12	30	1985	0,40	1,00	51	71	19											
ПСБ-7 ДОБОРНАЯ				30	55	785	0,30	0,80	23	33												
				30	55																	
				30	55																	

ПЛИТЫ КАРНИЗНЫЕ И ПОЛОВЫЕ

37

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			МАСС. РАБ. АРМИТ. ДИНАМОСТ. КОСТЬ В УАД	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		4	5	6	7	8	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³	Т	АРМА. ТУРА	АРМА. ТУРА	ЗАК. ДЕТ. РЕД.	СЕРИЯ			ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПК-6					750				0,59	1,30	56	71	10		ДЛЯ СТЕН ТОЛ- ЩИНОЙ 150-300 ММ С НУЛЕВОЙ ПРИВЯЗКОЙ	СТ-02-12/61	8		
ПК-7				5980	250	650				0,47	1,20	71	92	10					A-III
КЭЮ-20					990	850		200	0,14	0,34	4	5	1	B-I		ИИ-21-02	4-11		
КЖ-30				2990	1000			80		0,24	0,59	15	15	2		ИИ-21-02	35-1		
КЖП-19					1840	850			0,12	0,29	5	5	1	A-I	КЖЛ-19 ОБРАТ- НАЯ ЭСКИЗУ		4-12		
КЖЛ-19																			
КП-11					3180	860	470	200	0,31	0,80	20	20	-	A-I	СЕРИЯ 1-318	ИИ-21-02	4-14	С 01. 01. 1967	
КП-24-12					2360	1190	100	200	0,28	0,90	102	124	1	A-II	ПЛИТА КОЗЫРЬКА	ИИ-21-02	4-16	С 01. 01. 1966	
P-1					1180	480	50	200	0,03	0,07	2,7	3,8	-	B-I	ПОЛОВЫЕ ПЛИТЫ	УЗ-02-4.4	545		

ПЛИТЫ ПОДОКОНННЕ

38

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
		ДЛИНА С	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М3		АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКАЗ. ДЕТ. РЕД.				СЕРИЯ	ЛИСТ		
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
АС-6		АРМОЦЕМЕНТ	600				0,004	0,009	0,6	0,8					УТ-02-3,5	517	
АС-12			1200	380	32	300	0,008	0,018	1,1	1,6	—	В-I				516	
АС-18			1800					0,012	0,027	1,7	2,3						515

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ЧАСТЕЙ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		СЕТКА	КОЛОНИИ	ВЫСОТА	СТАЛКА	ПОЛЕЗН. ПОСР.	—	Л	Б	К	МАР. КА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА				АРМА ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1М-58-14-17		3,3						1650	5770			0,84		108	114				3-2 ЖБИ АХТМЕ		2	
1М-58-14-14		4,2						1400	1150			0,82		111	116	2,1	10					
1М-29-14-9		6x6 и 3x6			400			2885	900		200	0,38	1,0	25	29	6		В-1		ИИ-04-7	4	
1М-15-14								1490	1385	240		0,16	0,4	9	10	9						

С.И. 1967

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ

4А

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА СТАКА М	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ.			КЛАСС АРМ. АРМТ.	ОБЪЕМ БЕТОНА КОСТЬ В ЧАС.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			НОРМ.	РАСУ.	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ- ЕМ М ³		АРМА ТИПА	АРМА ТИПА	ЗАКА ДЕТ.				СЕРИЯ	АНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
ЛП-24-10П		300			2400	1106	220		200	0,22	0,7	27	28	3	А-II			ИИ-02-51	ИИ-02-02	3-83	
ЛП-30-10П					3000				300	0,34	0,8	30,1	32,1	1,9							
ЛП-28-13		400			3040	1140	350		0,29	0,9	15	21						ИИ-03-02	ИИ-03-02	90-18	
ЛП-28-13Б									200												
ЛП-28-17					3000	1540	250		0,44	1,1		34	45	1			3-Д. ЖЕИ АЛМЕ ДО 01.01.1967 МИНСТРОЙ	ИИ-65	ИИ-65	57	
ЛП-28-17									35			46									
ЛП-36-20									78			105									
ЛП-36-20									78			105									

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА КГ/М ²	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ	БЕТОН		ВЕС			СТАЛЬ КГ			РАБ АРМАТ.	ОБЩЕГОЙ КОСЫХ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ЛЕТ														
					МАР КА	ОБЪ- ЕМ М ³	Т	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКЛ ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24									
К-29		БЛКИ ПОДКОСОУРЬЕ							2910		270		0,14	0,3	25,1	25,1	0,6	A-I			ИИ-21-02-33-2											
КБ-32									3200	180	200	0,19	0,5	22,8	26,4	0,8											ИИ-03-02-92-7					
КБ-42									4200	180	250	0,17	0,45	26,5	30,1	3,3												ИИ-21-02-3-89				
К-33		КОСОУРЫ							3898		250		0,12	0,3	12,1	15,8	0,3	A-II			ИИ-03-02-92-4											
К-36П									3534	120	200	0,076		13,4	15,3	1,4	A-II										33-1					
К-39									3868		180	0,081	0,2	17,4	17,4	1,4	A-I											ИИ-21-02		3,41П		
ПР-14		ВЕРХНИЕ РЯДОВАЯ							1350	335	35	200	0,016	0,04	1	1		B-I														
ПВ-14									1430		225	0,013	0,03																			
ПВ ^Б -14																					1	1		B-I				ИИ-03-02		90-12		
ПН-14		НИЖНЯЯ							1350	220	35	200	0,010	0,02																		
СТ-1									1330			0,018																				
СТ-2									1400		320	0,020																				
П-3		ПЛИТКИ ЛЕСТ. ПЛОЩАДИ										200	0,05	0,4	0,6																	
П-4А																																
П-4ПР																																
П-5																																
П-6А																																
П-6ПР									915	525	40		0,019																			
										600			0,022	0,5	0,7																	

3-Д ЖБИ
АКТМЕ

С. Д. О. 1967

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТ.	ОГНЕСТОЙ- КОСТЬ С/ИС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15		16	17
СВ11-1 (С-25)					1440	257	250		0,05	0,13			1	A-I			ИИ-21-02	3-88	
СВ13					1300				0,042	0,11	1	1		A-I			ИИ-21-01	33-4	
СВ15					1440				0,046	0,12									
СВ14					1350				0,042	0,11								92-15	
СВ14-1					1350 (+50)				0,042	0,11				B-I			ИИ-03-02	92-21	
СВ14-2					1545 (+50)		150		0,044	0,11	1	1					ИИ-03-02	92-24	
СН12					1180				0,026	0,06									
СН13					1310		200		0,029	0,07	1	1		A-I			ИИ-21-01	33-5	
СН14					1350	290	150		0,030	0,08	0,8	1,2		B-I			ИИ-03-02	92-18	
СР12					1180	360	160	200	0,049	0,12	1	1.					ИИ-21-01	33-3	
СО-14					1350	330	148	150	0,06	0,15	1	1					ИИ-03-02	92-12	
СО-14а					1180	360	160	200	0,06	0,15	1	1					ИИ-21-01	33-3	
СР15																			

СВ14-1 С ЧЕТ- ВЕРТЮ 200x148 мм для уста- новки рядом с СВ14-2. В СКОБКАХ ДЛИНА ЧЕТВЕР- ТИ.

СО-14а ИМЕЕТ ЗАКЛ. ЧАСТЬ ДЛЯ ПРИВАРКИ СТОЙКИ ПЕРИЛЫ

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И	НАГРУЗКА	РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			МАСС РАБ. АРМАТ.	КОЭФФИЦИЕНТ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ							
				ПРО- ЛЕТ	ВОЛ- СОТА Н	ДЛИ- НА Г	ШИРИ- НА Б	ВЫСО- ТА h		МАР- КА	ОБЪ- ЕМ М ³	АРМА- ТУРА				АРМА- ТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ. ДЕТ.		СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
СВ-2.4		<p>СТОЙКИ</p>			2,4			3000					0,19	0,5	14	14	23			<p>ИГ-02-3,6</p>	<p>499</p>				
СВ-3.0					3,0			3600	250	250				0,23	0,6	16	16	28	A-I						
СВ-3.6					3,6			4200							0,26	0,7	19	19	33						
СВ-4.2					4,2			4800					200		0,30	0,8	26								
РВ-3,0				<p>ПЕРЕМЫЧКИ</p>			3,0			3500		380	300		0,27	0,7	30	33	16			A-II			
РВ-4,2							4,2			4700						0,30	0,9	53	59			20			
С-1, С-2		<p>СТОЙКИ</p>			5,6			5750	640	400			1,47	3,7	61	72	92			ПР-05-36,1					
С-1, С-2					4,2			4350	490	400				0,85	2,1	33	39	73			ПР-05-36,2				
С-1, С-2					3,0			3150							0,62	1,5	27	31	69	A-II		ПР-05-36,3			
Р-1		<p>ПЕРЕМЫЧКИ</p>			4,7			5980	400	390				0,93	2,4	116	136	102			ПР-05-36,1	6,7			
Р-1					4,0			4980	400	590				1,18	3,0	57	67	102			ПР-05-36,2				
Р-1					3,0			3980					200			41	48	90			ПР-05-36,4				
С-1, С-2		<p>СТОЙКИ</p>			5,6			5750	640	400			1,47	3,7	54	64	72			ПР-05-39,1					
С-1, С-2					4,2			4350	240	400				0,42	1,0	19	24	59			ПР-05-39,2				
С-1, С-2					3,0			3150	240	400					0,30	0,8	27	31	69	A-II		ПР-05-39,3		7,8	
П-1		<p>ПЕРЕМЫЧКИ</p>			4,7			8980	400	590				2,34	5,9	109	124	162			ПР-05-39,1				
П-1					4,0			7980						2,08	5,2	99	114	147			ПР-05-39,2				

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	НАГРУЗКА КГ, М			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЛОВАЯ
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18	19	
К-1		КОРМУШКА				1180					0,069	0,2	1,3	1,8				554	
К-1(1) К-1(2)						500	250	200	1060			0,062	0,2	1,2	1,6	2,5 В-I	МАРКА К-1 (2) ОТАИВАЕТСЯ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ ЗАКА. Л. СТАЛЕЙ		552
К-2		ЭЛЕМЕНТЫ ЛОТКА				2380	700	450	200		0,21	0,5	3,4	1,7	6 В-I		55	55	
R-1						1180	460	160	200		0,04	0,1	1,4	1,9	0,3 В-I		550		
ОН		ЭЛЕМЕНТЫ СНАСОСНОЙ МАШИНЫ				1300	150	1800	200		0,15	0,4	1,75	2,0	6 А-II		297		
ФП						1840	700	300	150		0,29	0,7	16,3	16,3	1,6 А-I		296		
P-1					2980	100	2000	200		0,60	1,5	45,1	5,1	2,0 А-II		298			

У-02-6.3

У-02-0

С. I 1967

РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

46

МАРКА	ЭСКИЗ	НАЗНАЧ.	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙК. КОЭФ. В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
			5	6	7	8	9	МАР. КА	ОБЪЕМ М3	10	11	12				13	14		15	16	17	18
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
ОП-3А		ОПОРНЫЕ ПОДШЫВКИ				400	400	90		0,02	0,04	0,5	0,6	3				15-02-24	503			
ОП-4А						500	500			0,04	0,09	2	2	7	B-I				504			
ОП-5А						550	650		140	200	0,05	0,13	2	2						505		
ОП-40						400					0,01	0,03		0,7							419	
ОП-50						500			200		0,02	0,04	1	0,9	0,1	A-I						
С-2		СТЕЙКА СТАНКОВ				1400	100	180	200	0,014	0,04	2	2	-	A-I			13-02-6,2	151-1/4			
С-3																						
БП-3		БАЛКОННЫЙ БЛОК				3380	100	1400		0,78	2,2	102,4	113,0	12			СЕРИЯ 1-318		113			
Ж3-3		ЗАГРУЖКИ						320	200	0,14	0,34	30,3	32,2		A-II			11-21-02	20-9			
Ж3-4						3000	400	520		0,13	0,31	28,7	30,6	4					20-11			
Ж3-5									110		0,15	0,37	32,0	34,0	1,9					20-13		

С 1.1.1966

РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЗДАНИЙ СЕРИИ 1-318 47

1	МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	Т	АРМ. ТИПА	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.		19	20		21	22	23
	БЦ-30		БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ							2980					0,49	1,2	4,1	4,1						6-99	
	БЦ-32										3180	400	520	200		0,52	1,3	4,4	4,4	2,1	А-I				6-100
	БЦ-34										3380					0,55	1,4	4,6	4,6						6-101
	БП-16		БЛОК ПОВ. ЦОКОЛЬНЫЙ							1580	500	280	150		0,21	0,5	-	-	1,0	-				6-104	
	ВВ-22		БЛОК ВЕНТИЛЯЦ. СТЕНЫ							2780					0,90	1,9	17	23	10				6-93		
	ВВ-23										1320					0,43	0,9	10	13	6				6-94	
	ВВ-24										2780	1180	400			0,95	1,7	18	24	10	В-II	6 ПУСТОТАМИ, С ВЫРЕЗОМ			6-95
	ВВ-25										1440					0,43	0,9	7	10	5		С ВЫРЕЗОМ			6-96
	ЭБ-1		БЛОК ЭЛЕКТРОТ.							2290	790	400			0,49	1,2	13	18	4	В-I				6-102	
	ЭП-1		БЛОК ЭЛЕКТРОТ.							3980	380	480	200		0,45	1,1	32	40	5	А-II	ПЕРЕМЫЧКА			6-103	
	СТ-1		СТАБИЛ. КРЫШИ							200	200	130			0,005	0,01	-	-	-	-				17-3	
	ПА 1А		ПЕРЕМЫЧКА							1440	400	480	200		0,24	0,6	22	28	6	А-II				5-70	
	ПА 1П																								5-71
	ШП-1		ШПОНКА							400	260	180	200		0,049	0,05	9	10	0,3	А-II				6-98	
	СП-1		ПАНЕЛЬ ГА. САНУЗЛ. И ЧЕРД. ПЕР.							5060	1190	220	200		0,92	2,3	83	106	3,3					2-55	
	СП-2															0,70	1,8	62	79	3,1					2-61
	БС-16		ПОДОК. СЛИВ							1590					0,021	0,05	0,6	0,8						14-11	
	БС-22											2190	200	90	200		0,128	0,07	0,8	1,1					

ИИ-21-02

С 01 01 1966

Раздел II

Элементы подземных инженерных сооружений

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ СЕРИИ ИС-04-04

48

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И		НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРОСТОЙ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СР. В. К. ДОСТАВКА						
		L ЭЛЕМЕНТА	B	H			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
А-2					0,60	0,45				760	530		0,35	0,98	15	22	4			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОНИТЕЛЛОВ И ПР. ДАТЬ В ЧЕРТЕЖАХ КОМПЛЕКТНОГО ПРОЕКТА (СМ. А-61 ИС-04-04 В. 1)		2			
А-5			3,0		0,90	0,60			1080	680		0,50	1,3	34	48								5		
А-7					1,20	0,58			1400	680		0,69	1,7	62	89	6								7	
А-8					1,50	0,41			1740	530		0,88	2,2	82	114									8	
А-2g					0,60	0,45			760	530		0,07	0,18	3	5					А-III		12			
А-5g			0,6		0,90	0,60			1080	680		0,10	0,25	8	11									15	
А-7g					1,20	0,58			1400	680		0,13	0,33	14	20									17	
А-8g					1,50	0,41			1740	530		0,17	0,43	20	28									18	
П-1					0,6				2980	850	70	0,18	0,45	8	12					П-1 ЧЕТВЕРТЕЙ НЕ ИМЕЕТ		32			
П-2			3,0		0,9				1150	100		0,34	0,85	15	22									32	
П-3					1,2				1450	100		0,43	1,1	30	43	4							32		
П-4					1,5				1800	120		0,65	1,6	52	75								32		
П-7									1800	120		0,65	1,6	70	99					ЗАГЛУБЛ. ПЕРЕКР. 500 ММ		34			
П-1g					0,6				580	850	70	0,04	0,10	2	2					П-1g ЧЕТВЕРТЕЙ НЕ ИМЕЕТ		33			
П-2g			0,6		0,9				1150	100		0,07	0,18	3	4									33	
П-3g					1,2				1450	100		0,09	0,23	6	9								33		
П-4g					1,5				1800	120		0,13	0,33	11	15								33		
П-6g					1,2				1450	100		0,09	0,23	8	12					ЗАГЛУБЛ. ПЕРЕКР. 500 ММ		35			
П-7g					1,5				1800	120		0,13	0,33	14	20									35	

КОРЫТА ДНИЩА

ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ

Н-30 И НК-80

ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ НЕ МЕНШЕ 700 ММ И НЕ БОЛЕЕ 2000 ММ. МИНИМ. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИИ КАМЕР 500 ММ

ИС-04-04 В. ПЛ. 2

С 01.01 1966 Г

ТИП	СХЕМА	МА- ТРИЦА	ГЛУБИНА h	СЕРИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ СМ			ТИП
						A	B	H	
НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ									
					КА 60-45	-	60	45	
					КА 90-60	-	90	60	
					КА 120-60	-	120	58	
					КА 150-40	-	150	41	
					2КА 60-45	60	60	45	
					2КА 90-60	90	90	60	
					2КА 120-60	120	120	60	
					КАС 60-90	-	60	90	
					КАС 150-80	-	150	82	
					КАС 120-120	-	120	116	
					2КАС 60-90	60	60	90	
					2КАС 150-80	150	150	82	
							71	20	
							96	25	
							121	33	
							200	100	
							240	120	

0,7... 2,0

НС-01-04

0,45... 2,0

НИ-21-02

0,6... 2,0

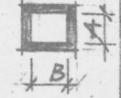
ТИП	СХЕМА	МА- ТРИЦА	ГЛУБИНА h	СЕРИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ СМ		
						A	B	H
ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ								
								138 120
						≥ 0,3		
								138 160
						≥ 0,3		
ПРОХОДНЫЕ ТОННЕЛИ								
								T-210-210 - 210 210
								T-300-210 - 300 210
								T-420-210 - 420 210
								T-300-300 - 300 300
								T-420-300 - 420 300
КАМЕРЫ								
								220 220 180
								260 260 180
								330 260 180
						≥ 0,22		
СМОТРОВЫЕ УСТРОЙСТВА ТЕЛЕФОННЫХ КАНАЛИЗАЦИИ.								
								300 160
						0,25		240 130
						0,33		196 116
								136 106
						0,25		
						0,33		

ЛЕНПРОЕКТ

НС-01-05 Б.2

0,7... 2,0

ПЛАН

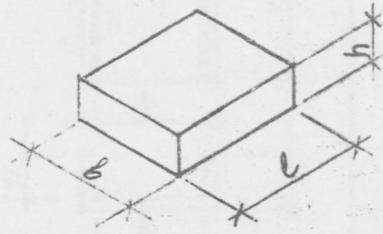


Н-18
НК-80

A-243*

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ

49

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА КГ/М ²			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН	ВЕС Т	СТАЛЬ КР			КЛАС РАБО ЧЕЙ АРМАТ В УМСТ Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
		4	5	6	7	8	9			МАР. ОБЪ-КА ЕМ М3	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА			ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
оп 1		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ				200		0,004	0,001	-	-	0,7										
оп 2						200		300	90	0,005	0,001	-	-	0,7								
оп 3								400	400		0,015	0,004	0,5	0,6	1,1						51	
оп 4								500	500		200	0,035	0,009	0,7	1	1,9	B-I					
оп 5								550	650	140		0,05	0,13	1	1	4						
оп 6								650	750			0,07	0,18	5	5	5	A-I					52
оп 7								750	850			0,09	0,23	10	10							

ИС-04-04; Вып. 2.

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ ТИПА КНЖ

50

1	2	3	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОВОД ДЕНЬГА								
			4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14			15	16		17	18	19	20	21	22	23	24
КНЖ 20-10		0,71	0,20	Н-13 (УГЛЕЖЕЛЕННАЯ АВТОМАТИЧНА БЕСОН 16,9Т)	950	300	0,28	0,70	20	20	ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ≥ 0,45М	12-87															
КНЖ 20-12		2,0	0,96		0,25	1195	1200	350	200	0,35		0,88	29	29	1	12-88											
КНЖ 20-15		1,21	0,33		1490	445	0,51	43	37	37		12-79															
КНЖ 5-10		0,71	0,20	Н-13 (УГЛЕЖЕЛЕННАЯ АВТОМАТИЧНА БЕСОН 16,9Т)	950	300	0,07	0,17	6	6	А-1 -	12-89															
КНЖ 5-12		0,5	0,96		0,25	495	1200	350	200	0,09		0,22	9	9	1	12-90											
КНЖ 5-15		1,21	0,33		1490	445	0,13	0,33	11	11		12-86															
ПНЖ 20-10		0,71	-	Н-13 (УГЛЕЖЕЛЕННАЯ АВТОМАТИЧНА БЕСОН 16,9Т)	950	110	0,21	0,52	10	10	А-1 -	12-95															
ПНЖ 20-12		2,0	0,96		-	1195	1200	110	200	0,26		0,66	16	16	1	12-93											
ПНЖ 20-15		1,21	-		1490	120	0,36	0,88	16	16		12-91															

ИИ-21-02

ДО 31.12.1966Г

НЕПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ ТИПА „КНЖ“

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М				НАГРУЗКА	РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ОПЕКАЮЩАЯ В ЧАС А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С.Р. Д.К. ДЕЙСТВИЯ				
		L	B	H	G		ДЛИ НА Г	ШИРИ НА Б	ВЫСО ТА Н	МАР-КА	ОБЪ-ЕМ М ³	Т	АРМА-ТУРА	АРМА-ТУРА РЕД.				ЗАКА-ДЕТ	СЕРИЯ		ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПНЖ5-10		0,71							950	110			0,05	0,13	4	4				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ≥ 0,45 М.				
ПНЖ5-12		0,48	0,96	-	-				495	1200	110	200	0,07	0,17	6	6	1							
ПНЖ5-15		1,21								1197	120			0,09	0,22	9	9							
ЛНЖ5-10		0,15	0,71	0,20					660	950	300	150	0,06	0,14	6	6				ИИ-24-02				
ЛНЖ5-12		0,15	0,96	0,25					794	1200	350		0,08	0,21	7	7	4	A-I						
ЛНЖ5-15		0,24	1,21	0,33					1037	1490	445		0,17	0,41	14	14								
ПНЖ5-10		0,61	0,45	0,17	0,25				1230	1230	110		0,12	0,31	11	11				ИИ-24-02				
ПНЖ5-12		0,76	0,56	0,21	0,29				1530	1530	110	200	0,19	0,48	20	20	1							
ПНЖ5-15		0,99	0,73	0,27	0,45					1990	1990	120		0,34	0,86	34	34							

И-13 (УГЛЕЖЕЛЕННАЯ АВТОМАШИНА-БЕСОМ 16,9Т)

ДО 31.12. 1966г

НЕПРОХОДНЫЕ СВОДЧАТЫЕ КАНАЛЫ ТИПА "КС"

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КМСС РАБ АРМАТУРЫ	В Ч А С А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р Б К ДЕЙСТВИЯ					
		L ЭЛЕМЕНТА	H			ДЛИ НА Г	ШИРИ НА В	ВЫСО ТА Н	МАР-КА	ОБЪ-ЕМ М³	Т	АРМАТУРА РЕД.	АРМАТУРА ДЕТ.	ЗАКАЗ	СЕРИЯ				ЛИСТ							
																				21		22	23	24		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
КС-2,0		СВОДЫ	H-30 и НК-80	1,5	1,0				1490	2000	90			0,44	1,1	66,8	92,5				РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВЕ АЛЬБОМА СБОРКИ Ж.Б. КАНАЛЫВ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ВЫДАМНОГО ИНСТИТУТОМ СТР. И АРХ. ГОССТРОЯ БССР МИНСК 1963г. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ 0,6 ÷ 2,0 м.	12-119				
КС-2,4				1,2					2400	100			200	0,58	1,5	84,9	117,9					12-113				
КС-2,0г				0,5	1,0						490	2000	90			0,14	0,35	22,3	30,9					12-120		
КС-2,4г				1,2							490	2400	100			0,19	0,48	26,7	37,0					12-114		
КС-2,0А		СВОДЫ	H-30 и НК-80	1,0	1,0				530	2000	90			0,22	0,55	38,6	53,8					12-121				
КС-2,4А				1,2					470	2400	100		200	0,29	0,72	46,2	63,0					12-115				
Д-2,0		ДНИЩА	H-30 и НК-80	1,5	1,0				1490	2400	240			0,45	1,1	11,0	13,8	3,5				12-122				
Д-2,4				1,2					2800				200	0,51	1,3	12,7	16,0	3,5				12-116				
Д-2,0г				0,5	1,0						490	2400	200			0,15	0,38	6,0	7,1	1,1				12-123		
Д-2,4г				1,2							490	2800	200			0,17	0,43	7,3	8,5	1,1				12-117		
Д-2,0А				1,0	1,0						500	2400	240			0,23	0,58	7,9	9,4	1,1				12-124		
Д-2,4А	1,2							450	2800	240			0,25	0,63	8,9	10,6	1,1			12-118						

ИН-21-02

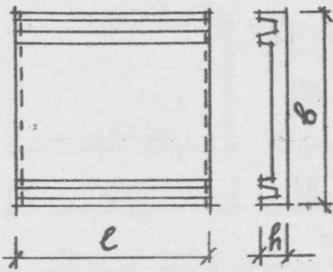
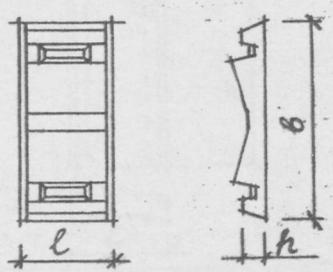
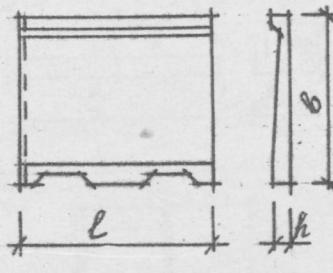
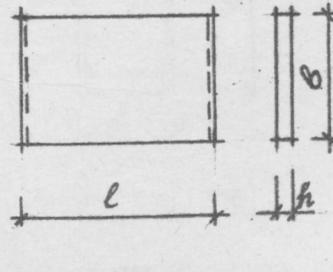
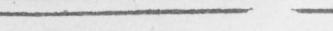
ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ

53

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАВ. АРМАТУРЫ	ВРЕМЯ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
		Л ЭЛЕМЕНТА	В	Н			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	АРМАТУРА	ЗАКЛ. ДЕТ. РЕД.				СЕРИЯ	ЛИСТ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
ЖЛ																				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ $\geq 0,3$ М. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ В РЕСПУБЛИКЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДО РАЗРАБОТКИ "УАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ" НОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГОССТРОЕМ ЭССР И МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.					
				2,6	1,38	1,15			2595	1740	1330	200	1,59	4,0	145,6	131,6	22,9	A-II		ПРИ ЛЕНПРОЕКТ БЮРО ТИПИЗАЦИИ. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОЛУПРОХОДНОГО КАНАЛА ДЛЯ ВНУТРИК. СОВМ. ИНИЦИАТИВ					
ЖЛВ-1																				17,3					
				2,6	1,38	1,15			2595	1740	1330	200	1,39	3,5	105,7	120,4		A-II		ПРИ ЛЕНПРОЕКТ БЮРО ТИПИЗАЦИИ. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОЛУПРОХОДНОГО КАНАЛА ДЛЯ ВНУТРИК. СОВМ. ИНИЦИАТИВ					
ЖЛВ-2																				12,8					

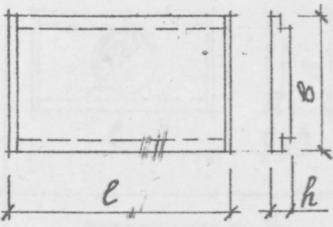
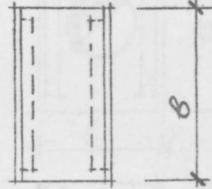
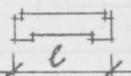
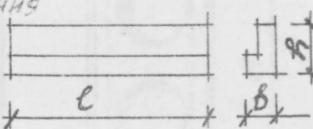
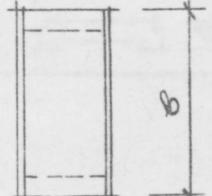
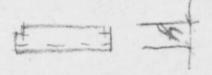
С 01.01.1966 Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗ МЕР Ы ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ. В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С. Р. О. К. ДЕЙСТВИЯ				
		Л ЭЛЕ-МЕНТА	В	Н		ДЛИ НА	ШИРИ НА	ВЫСО ТА	МАР-КА	ОБЪ-ЕМ М ³		АРМА-ТУРА РЕД.	АРМА-ТУРА ДЕТ.	СЕРИЯ			ЛИСТ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
КНЭК-IVВ																				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ $\geq 0,3$ М. ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ В РЕСПУБЛИКЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДО РАЗРАБОТКИ, ЗАР. КОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ "НОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ. ПРИМЕНЕНИЕ КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГОССТРОЕМ ЭССР И МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.	КНЭК-IVВ	БЭ 122	
КНЭК-IVО				2,0	4,5	0,4			1995	1740	530	200	0,61	1,5			1,9						
КНЭК-IV			ПОЛУЗВЕНО																				
				2,0					1995					0,66	1,7	85,9	4,6	1,1					
					1,5	0,4																	
КНЭК-IVг			ПОЛУЗВЕНО																				
				1,0					995					0,33	0,89	43,9	4,8	0,5					

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С. Р. О. К. ДЕЙСТВИЯ					
		ШИРИНА В	ВЫСОТА Н		ДЛИНА Л	ШИРИНА Б	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	АРМАТУРА РЕД.	САКАДЕТ			СЕРИЯ	ЛИСТ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПДТЗ			ПАЙТЫ ДНИЩА		2,1	2,1			2970	2800	450	300	187	4,7	208	297	12			ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР. ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7 ÷ 2,0 М.		3	
ПДТ6			ПАЙТЫ ДНИЩА		3,0	2,1			4400	360			1,50	3,8	133	178						5	
ПДТ8						4,2	2,1			1480			300					24					9
ПСТ1			ПАЙТЫ СТЕНОВЫЕ		3,0	2,1			2450				1,16	2,9	164	214	12						
ПСТ3						4,2	3,0			2980		200	300										13
ПСТ4			ПАЙТЫ СТЕНОВЫЕ			2,1			2980				0,82	2,0	102	134	6						
ПСТ4г							2,1			2120	130	300											17И
									580				0,16	0,4	24	32	3						

ИС-01-05 ВЫП. 2

С 01.01 1966Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М		НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ПЛОТНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
		ШИРИНА В	ВЫСОТА Н			ДЛИНА Л	ШИРИНА В	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКАЗ. РЕД.	СЕРИЯ		ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПТЗ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		2,1	2,1				3980	2500	160	300	1,14	2,9	98	139	6			ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7 ÷ 2,0 м. ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР.		21	
ПТ5		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		3,0	2,1				1480			300	0,96	2,4	113	148	24					23	
ПТ7				4,2	2,1				4600	300			1,68	4,2	211	294	8					25	
БТ2	НА УГЛЫ ПОВОРОТОВ И УШИРЕНИЯ 		БАЛКИ		2,1					2500	500			0,46	1,2	72	103	21	A-III				42
БТ4				3,0					3400	500	600	300	0,76	1,9	148	212	23					42	
БТ6				4,2					4600	800			1,33	3,3	298	426	32					44	
ПТ3г		ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКР.		2,1						2500	160		0,22	0,5	19	28	3					27	
ПТ5г				3,0					590	3400	230	300	0,44	1,1	53	76	3					28	
ПТ7г				4,2					4600	300			0,79	2,0	99	141	4					28	

ИС-01-05 ВЫП. 2

С 01.01 1966Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ МЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ВРЕМЯ РАБОТЫ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ			
		—	ШИРИ НА В	—	—	—	ДЛИ НА	ШИРИ НА В	ВЫСО ТА Н	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³		АРМА ТУРА	АРМА ТУРА	ЗАКА ДЕТ				СЕРИЯ	ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПОТ 2					2,1				2980	2500	200	300	4,37	3,4	115	162	8			ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ 0,7÷2,0М. ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОХОДНЫХ ТОННЕЛЕЙ В ЭСТОНСКОЙ ССР МОЖЕТ БЫТЬ ДОПУЩЕНО В КАЖДОМ ОТДЕЛЬНОМ СЛУЧАЕ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭССР.		31		
ПОТ 4					3,0				4480	3400	260	300	1,04	2,6	157	221	6						33	
ПОТ 6					4,2				4480	4600	400	300	2,17	5,4	232	328	12	A-III					35	
ПОТ 8					3,0				4480	3400	260	300	0,96	2,4	158	221	6						37	
ПОТ 10					4,2				4480	4200	400	300	2,06	5,2	233	329	12						39	

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

H-30, НК-80

НС-01-05 Вып. 2

С 01.01.1966Г

ЖЕЛ.БЕТ. СБОРНЫЕ КАМЕРЫ

58

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС Т	СТАЛД КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СР. Д. К. ДЕЙСТВИЯ									
		В	Н	Б		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	МАРКА	ОБЪЕМ М ³		АРМАТУРА	САКЛА	ТАКЕТ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ПРИМЕЧАНИЯ		СЕРИЯ	ЛИСТ							
																						16	17	18	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
ВБК-2,2х х2,2х1,8		ВЕРХНИЙ БЛОК					ЗАГЛАБЛЕНИЕ ВЕРХА ПОКРЫТИЯ > 0,22 М	2460	2460	160			0,88	2,2	193,8	234,2	72,5			ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895					
ВБК-2,6х х2,6х1,8								2860	2860	180			1,40	3,5	222,2	272,1	79,4										ИП-897	ИП-895
ВБК-2,6х х3,3х1,8								3560	2860	200			1,80	4,6	311,9	378,6	82,7											ИП-21-02
СБК-2,2х х2,2х1,8		СРЕДНИЙ БЛОК		1,2	0,7		Н-18; НК-80	2460	2460	1285			1,15	2,9	210,3	259,5	55,7			ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895					
СБК-2,6х х2,6х1,8								2860	2860	1285	200	1,30	3,3	211,1	261,0	50,7	А-II										ИП-897	ИП-895
СБК-2,6х х3,3х1,8								3560	2860	1385		1,65	4,1	286,9	354,2	49,3	А-I											ИП-21-02
НБК-2,2х х2,2х1,8		НИЖНИЙ БЛОК			0,43		Н-18; НК-80	2460	2460	630			1,34	3,4	183,4	229,7	112,9			ЛЕНГИПРОИИЖ - ПРОЕКТ АЛЬБОМ А-243 ^А КАМЕРЫ Ж/Б СБОРН. ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	СМ. ГРАФУ 21	ИП-897	ИП-895					
НБК-2,6х х2,6х1,8								2860	2860	630		2,00	5,0	221,6	281,1	116,3											ИП-897	ИП-895
НБК-2,6х х3,3х1,8								3560	2860	530		2,17	5,3	237,8	298,8	122,7												ИП-21-02

С 01.01.1966 Г

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ОПРЕДЕЛЕНА В ЧАС А Х	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ									
		А	В	D	—	—	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.	СЕРИЯ	ЛИСТ															
																		ДЛИНА Л	ШИРИНА В		ВЫСОТА Н								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
КД-7		ДН ИЩЕ	-	-	0,7	894	90	100	120	70	80	150	0,20	0,51	13,4	16,3	2,6	А-І	В-І	МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,45М.	ИН-21-02	8-84							
КД-10					1,0																	80			0,33	0,83	22,9	28,4	8-85
КД-12,5					1,25																	90			0,52	1,3	30,5	38,1	8-86
КД-15					1,5																	100			0,69	1,7	42,2	53,4	8-87
КД-20					2,0																	120			1,19	3,0	71,6	92,2	8-88
КО		КОЛЬЦО	-	-	0,84	130	69	150	0,02	0,05	0,6	1,0	В-І																
КР		КАМНИ РЕГУЛИРОВКИ	-	-		69	150	0,003	0,01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
П-10		НОЖ РЕЗЦА	-	-	1,16	80	144	200	0,16	0,25	16,8	23,7	1,1	А-ІІІ															
П-20					2,2	100	0,51	1,27	95,9	136,6																			
ПГ-12,5		ПОДРАК-ЦА С ГИГРАНТ.	-	-	1,43				0,18	0,45	23,9	33,7																	
ПГ-15					1,7	-	144	200	0,27	0,68	29,6	44,7	1,1	А-ІІ															
ПГ-20					2,2				0,49	1,2	82,0	112,5																	
П-10-40		ПОДРАК-ЦА ПР К-ЦА	0,76	0,4	1,0	-	80	200	0,05	0,13	11,0	13,3	1,2	А-ІІ															

НОРМАЛЬНЫЙ АВТОМОБИЛЬ С ДАВЛЕНИЕМ НА ЗАДНЮЮ ОСЬ 9,5 Т.

БЕЗНАПОРНЫЕ ТРУБЫ

61

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ И			НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ОБЪЕМНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ				
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				19	20		21	22	23	24
ТКП-60-4					0,426			6000	60				0,58	1,4	31,7	36,3					ИИ-21-02 ГОСТ 6482-53 ИИ-21-02 ГОСТ 6482-53 ГОСТ 6482-53	8-80	1967 1967 1967	УТОЧ. ГОС-СТРОЕМ СССР		
ТКУР-60-4					0,426			6000	60						38,3	45,5						8-81				
ТКР-60-5					0,52			6000	70					0,63	2,1	45,4	52,1								8-82	
ТКР-60-6					0,62			6000	80					4,10	2,8	54,0	63,4								8-83	
					0,8			1500	80		300														8-70	
ТКР-30-10					4,0			3000	100					4,25	3,1	60,4	74,2								8-71	
					4,2			2000	120																8-74	
					0,40																				8-75	
					0,50																					
					0,60																					

ПАНТЫ ОБЛИЦОВКИ ОТКРЫТЫХ КАНАЛОВ

63

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					НАГРУЗКА		РАЗ МЕР Ы ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ АРМАТУРЫ	ПРЕСТОЯНОСТЬ В ЧАСАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ	
		—	—	—	—	—	—	—	ДЛИ НА Г	ШИ РИ НА Б	ВЫ С О Т А Н	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АР МА ТУ РА	АР МА ТУ РА РЕ Д.				ЗА ЕД. ДЕТ.	СЕР ИЯ		ЛИ СТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПОК-24-12									2320	1490	100	200	0,28	0,70	8,2	11,4	0,9	A-I B-I			ИИ-24-0132-14		

КОЛОДЦЫ

СМОТРОВЫЕ УСТРОЙСТВА ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

64

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ МЕР Ы ИДЕАЛЬЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС БЕТОНА	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		К. Р. Д. ДЕНЕЖИ						
		В	Н	δ			ДЛИ НА	ШИ РИ НА	ВЫ С О Т А	МА Р КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АР МА ТУ РА	АР МА ТУ РА			В А З Д ЕТ	СЕР ИЯ		Л И Т					
																					22	23			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			ПЕРЕВ. ПОД ПРОЕЗЖ. ЧАСТЬ УЛ.						3000	1600	120		0,50	1,3	58,7	69,4		А-I	1,0	ВАРИАНТ ПЕРЕВЕРТЯ С О Т Ъ . П О Л А З И М Н Ы М П У Н К Т И Р О М , П Р Е Д Н А З Н А Ч Е Н Д Л Я У Г Л О В О Г О И Р А З В Е Т Е Н Т Е Л Ь Н О Г О К О Л О Д Ц Е В С Р Е Д Н И Б О Л Ь Ш . Т И П А , Р А С Х О Д С Т А И Н И Ч И К М Е Н Ь Ш Е . В Ы Г . В Е Р Х А П Е Р Е С Т Р . 0,25 М П О Д П С М Е Х . Ч И С Л О У Л . : 0,35 М П О Д П Р О Е З Ж . Ч А С Т Ь Ю У Л И Ц Ъ .	6	7			
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА									2400	1300		0,25	0,63	36,9	43,8	1,0	16							17	
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА									1960	1160	100	200	0,19	0,41	25,2										27,9
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			КОЛЬЦО КОЛОДЦА	0,75	0,5	0,1			3000	1600	900		0,68	1,7	17,9	17,9		А-I	1,9		10	11			
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА				0,5	0,5	0,1			2400	1300	900	200	0,50	1,3	15,9	15,9	1,0							20	21
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА				0,4	0,4	0,08			1960	1160	800		0,36	0,90	8,6	8,6									
КОЛОДЕЦ БОЛЬШОГО ТИПА			ДН И Ц Ъ						3000	1600	100		0,42	1,1	11,0	11,0		А-I		12	13				
КОЛОДЕЦ СРЕДНЕГО ТИПА				2400	1300		0,20	0,50	5,3	5,3	4,5	80	22	23											
КОЛОДЕЦ МАЛОГО ТИПА				1960	1160		0,15	0,38	4,0	4,0	32				33										

АЛБОМ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ СМОТРОВЫХ УСТРОЙСТВ ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ 2. МОСКВА 1962г.

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТУРЫ	ВРЕМЯ В ЧАС АХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ				
		В	Н	δ		ДЛИНА Л	ШИРИНА Б	ВЫСОТА Н	МАРКА	ОБЪЕМ М ³	Т	АРМАТУРА	АРМАТУРА				ЗАКАТ. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ЗВЕНО 3-1		БЕРЦЕЕ ЗВЕНО	0,3	0,3	0,08	17,5 Т/М ²			1360	1060	775	200	0,30	0,75	8,8	9,2	1,0	A-II		ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ: 0,25 ПОД ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТЬЮ УЛ; 0,33 М ПОД ПРОЕЗЖ. ЧАСТЬЮ УЛ.		34	35
ЗВЕНО 3-2		НИЖНЕЕ ЗВЕНО			0,08			1360	1060	775	200	0,34	0,84	6,4	6,4	1,0	A-I				34	35	

АЛБОМ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ СМОТРОВЫХ УСТРОЙСТВ ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ МОСКВА 1962

МАРКА	ЭСКИЗ	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ	НАГРУЗКА	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ВВЕДЕНИЯ							
				С	В	Н	КА	ОБЪЕМ М3	Т	АРМАТУРА РЕД.	ЗАКАТ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ПК-1		ЦЕНТРА	500 2000						1400	810	300		0,42	1,1	45	64	3			ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТР. ПЛОЩАДКЕ		АС-12		
ПК-2		ЦЕНТРА	1000						2300	1330	350		1,37	3,4	133	179	11	А-III				АС-13		
ПП-3		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	500 2000						4900	2780	300	300	0,71	1,8	70	100					7-02-АС-13 -148/62-14			
ПП-4		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	2000						5000	2300			0,96	2,4	113	160	4	А-III			7-02-АС-22 -155/62-23			
ПП-5		ПАЛТЫ РЕБЕРНЫЕ	1000						6950	2780	400		1,25	3,1							7-02-АС-14 -154/62-15			
Б-1		БАЛКА	2000						4200	450	350	300	0,5	1,3	73	82	15	А-III		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СТР. ПЛОЩАДКЕ	7-02- -155/62		АС-14	
К-2		КОЛОННА	500 2000						5950	500	300	200	0,59	1,5	48	66	1	А-III			7-02- -148/62		АС-11	
К-3			1000							400	400			1,08	2,7	91	126	5			7-02- -154/62		АС-10	
К-5		КОЛОННА	2000						5650	300	300	200	0,57	1,4	40	54	11	А-III			7-02- -155/62		АС-11	
ПС-2А		СТЕНКА	500										1,20	3,0	59	84					7-02- -148/62		АС-9	
ПС-2Б			2000							5800	450	160	200	1,25	3,2	74	105	9	А-III			7-02- -155/62		АС-9
ПС-2В			1000											1,19	3,0	72	103					7-02- -154/62		АС-8

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. РЕЗЕРВУАРЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. ДЛЯ НАМОТКИ АРМАТУРЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МАШИНА ТИПА АНМ.

2. ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ 500 м³ И 1000 м³ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ С 01.01. 1966 Г.

Раздел III

Элементы надземных инженерных сооружений

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	СООРУЖ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБОЧЕЙ А-РАБОЧ. А-РАБОЧ. В УНСЖ	ПРИМЕЧАНИЯ	ПЛОЩАДИ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ						
				л	б	h	МАР. КА	ДВЪ. ЕМ М ³	АРМА. Т	АРМ. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.			СЕРИЯ	ЛИСТ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
НСП-1		БУНА ПАМТА ТРАНСФОРМАТОРА	35 - 110 кВ	3500	1000	250	300	0,88	2,2	291	325	8	A-III	ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЕ ГЭСНЭ ЭССР	1507 ТМ	39						
НСП-3		БУНА ПАМТА ТРАНСФОРМАТОРА		3500	1500	250	300	1,31	3,3	452	629	8	A-III					40				
АР1		РИГЕЛЬ		1500	500	140		0,08	0,2	16	22								4	A-III	21	
АР2		РИГЕЛЬ		2000	500	190		0,13	0,3	20	28											
Ф-1		БУНА АНЧЕНТ		1200	320			0,52	1,3	94	115							26	A-III	ГСП 1623 ТМ-75	10	
Ф-2		БУНА АНЧЕНТ		1500	400	2700	200	0,90	2,3	113	134							11				
Ф-3		БУНА АНЧЕНТ		1800	400			1,10	2,8	169	222	33										
Ф-3		АНКЕРНЫЕ БРАШТЫ		1000	1000	150		0,11	0,3	17	21	13							A-II	7-577-62	42	
Ф-4		АНКЕРНЫЕ БРАШТЫ		1500	1500	200	300	0,41	1,1	41	49	13										
Ф-5		АНКЕРНЫЕ БРАШТЫ		2000	2000	200		0,66	1,6	69	83											
Д-1-6-19		ПАСЫНКИ	5000	270	200	300	0,23	0,6	63	73		A-II		22								
Д-1-6-2,6		ПАСЫНКИ							58	76		A-III										
		ПАСЫНКИ							52	79		A-IV										
		ПАСЫНКИ							57	81		A-III B										
		ПАСЫНКИ							81	93		A-II										
		ПАСЫНКИ							74	97		A-III										
		ПАСЫНКИ							66	102		A-IV										
ПАСЫНКИ	70	101		A-III B																		

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИД	СООРУЖ.	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ кг			КРИС РАБО ВЕС ПРАМОГ ВЕС ПРАМОГ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДОКУМЕНТА							
				л	в	h	МАР КА	ОБЪ ЕМ М ³	Т	АРМА АРМ. ТУРА	АРМ. РЕД.			ЗАК. ДЕТ.	СЕРИЯ		ЛИСТ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
УСТ-1		СТОЛБИ	ПОРТАЛЫ		9000			400		0,98	2,5	139	189	18			ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ З-ДЕ ЭЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВАЗНЫЕ.			12			
УСТ-2					10500			400		300	1,14	2,9	292							403	13		
УСТ-3					14000			600			2,00	5,0	634							878	11		
УСТ-4					14000																66		
УГ-1		ТМВЕРСЫ			4000					0,31	0,8	33	44	23						16			
УГ-2					5920	400	600	300		0,46	1,2	77	105	29								17	
УГ-3					8920						0,68	1,7	134	184	42								
УГ-3+																							
УП-1		ФУНДА	ПЛИТЫ		900	900	120	200		0,10	0,3	11	16	3			ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЕ ГУЭИЭ ЭССР.			20			
УСВ-4		СЕРИЯ	УСТРОЙСТВА	35-110 кВ	4500					0,27	0,7	38	51										
УСВ-3					5500					0,33	0,8	46	62	10								26	
УСВ-5					6500						0,40	1,0	71	97									
УСО-1		СТОЛБИ	ОБРУЧЕНИЯ	НА СЕВЯ	5200					0,32	0,8	56	77										
УСО-2					4000	250	250	200		0,27	0,7	36	50									30	
УСО-3					3600						0,22	0,6	30	41	5								
УСО-4					3000						0,19	0,5	25	34									
УСО-5					2200						0,14	0,4	19	25									
БК-11		СТОЛБИ	КАБЕЛЬНЫЕ	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ	500					0,008	0,02	0,5	0,7										
БК-12					1000	100	150	200		0,015	0,04	0,9	1,3	1,2	+	III						36	
УБК-9+					4000	550	250	300		0,50	1,0	52	68	2									
УБК-5		ПЛИТЫ	КАБЕЛЬНЫЕ	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ	995		40			0,02	0,05	1	1,4	1,4									
ОПП-5					1250	495		200		0,05	0,1	3	4	1,6									
УВ-1		ФУНДА	МЕНТ		800	800	400	200		0,12	0,3	10	10	1,6	+	III				33			

БЕЗ ПУСТОТ

АЛЬБОМ ЭСП № 1507 ТМ

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС СТАЛЬ КГ			КЛАС. ПОД. УРОВ. АРМАТ.	ВЫСОТА В МЕТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК. ДЕЙСТВИЯ	
			-	-	ℓ	б	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ. М ³	Т	А.Р.М. ТУРА. РЕД.	ЗАКЛ. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ		
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14	15		16
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Т-1		ТРАВЕРСЫ			2700				0,039	0,1	10	14	1		ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕН- НОЙ БАЗЕ ГУОНЭ ЭССР			27	
Т-2					3200				0,045	0,14	16	23	1				28		
Т-3					2000	120	120	300	0,029	0,09	11	15	1	А-III			29		
Т-4					2000				0,029	0,07	11	15	1				30		
Т-5					2700	100	100		0,027	0,07	7	10	1				31		
Р-1		РИГЕЛЬ			500	200	120	300	0,012	0,03	2	2	1	А-II				32	
П-1		ОПОРНЫЕ ПЛАТЫ			850	850			0,081	0,2	9	13	1						
П-2					700	700	120	300	0,054	0,14	7	10	1	А-II			33		
БФ-3		ПРИСТАВКИ			590	400	450	200	0,94	2,5	74	81	2	А-II					3
П-1		ОПОРНЫЕ ПЛАТЫ			850	850			0,087	0,2	9	13	2						
П-2					700	700	120	300	0,054	0,19	7	10	3	А-II				20	

Т-576

КЭ-01-15

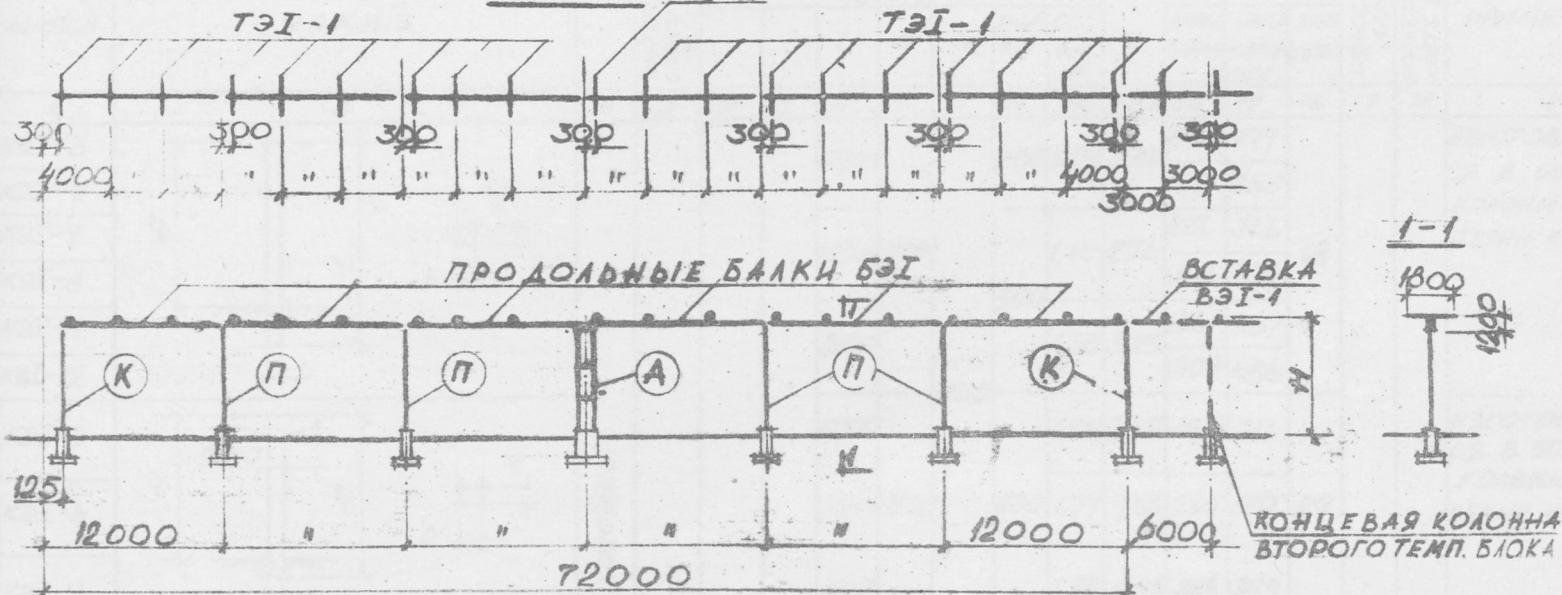
Т-575

ЭЛЕМЕНТЫ СООРУЖЕНИЙ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ

71

МАРКА	ЭСКИЗ	БИД	НАГРУЗКА КГ/М		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН ВЕС		СТАЛЬ КГ			КМРС П150 ЧЕР АРМ. В УГЛАХ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			14	15		16
СН-2М															ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ ЗАВОДЕ ЖБИ, ДО ПУСКА ЗАВОДА НА ПРОМ. БАЗЕ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	Т-576-62		21
СН-9М			11000	300	200	300	0,34	0,9	35	63	1			А-III А-II				
СО-6А		СТОЙКИ													ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВ. БАЗОЙ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	ЭСП ЭСТ. ОКП Н120-25-В		18
СО-6П			2000	-	-	300	0,17	0,5	24	35	1		А-III					
СО-9П									33	49								
С-2														ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА АХТМЕСКОМ ЗАВОДЕ ЖБИ. ДО ПУСКА ЗАВОДА ПРИВОЗНЫЕ.	ЭСП ПРОЕКТ ОРУ 35-110КУ N 1069ТМ		9	
СП-1			17000	545				1,20	3,0	114	242							В-II
С-2			12800	260	-			0,43	1,1	33	68						11	
ПТ-2-2		ПРИСТАВКА												ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВ. БАЗОЙ "ЯРВЕ" ГУЭИЭ ЭССР.	Т-669-64		147,1	
ПТ-1.7			4250			180	220	300	0,13	0,33	29	43						
ПТ-1.2			5250						0,10	0,25	10	15						А-II

ТИП I ТЭI-2

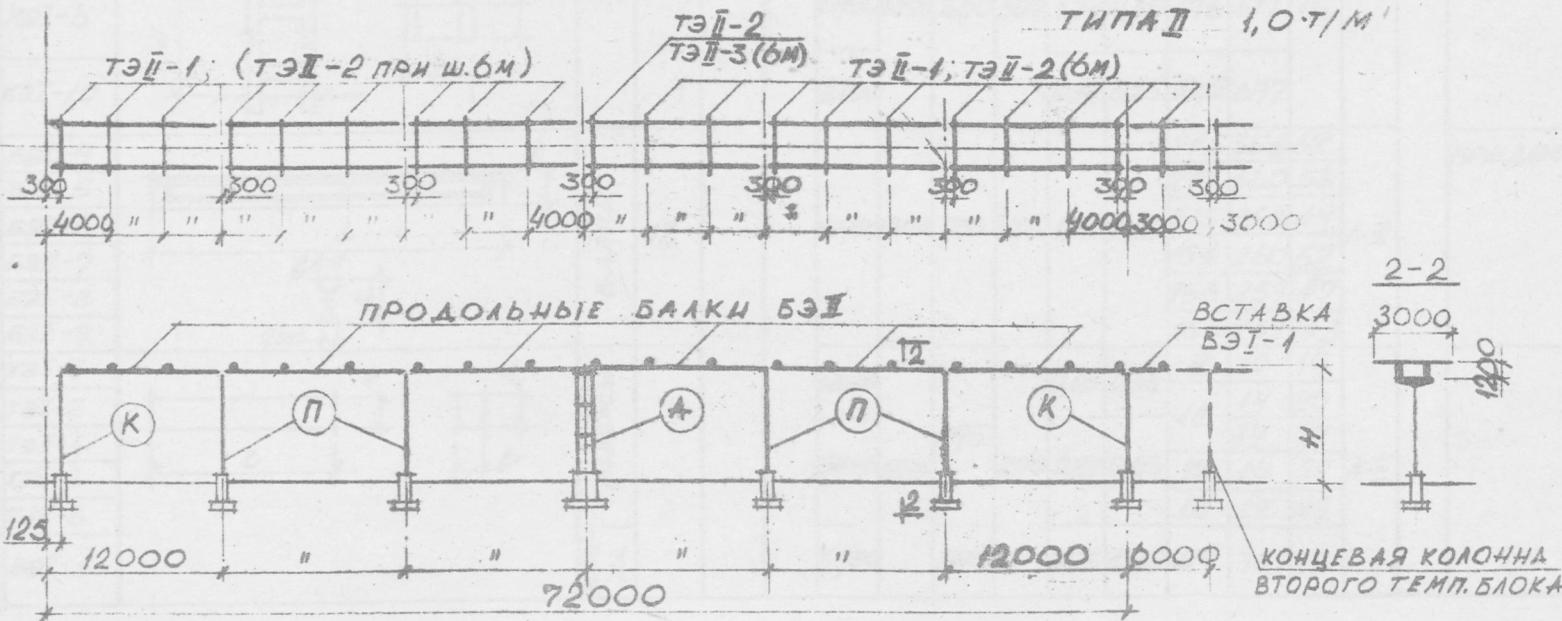


ШАГ ТРАВЕРС 3, 4 и 6 м

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ПОГОННЫЙ МЕТР ЭСТАКАДЫ:

ТИП II

ТИПА I 0,5 Т/М'
ТИПА II 1,0 Т/М'

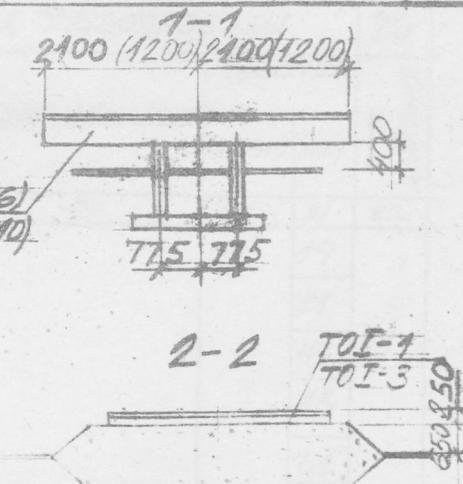
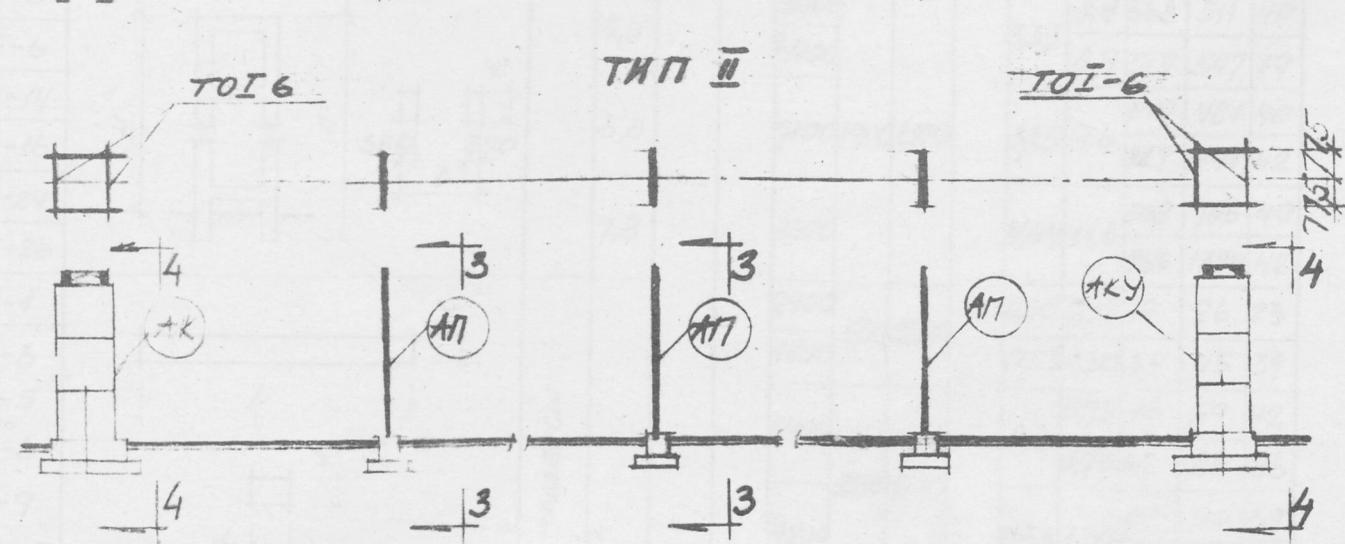
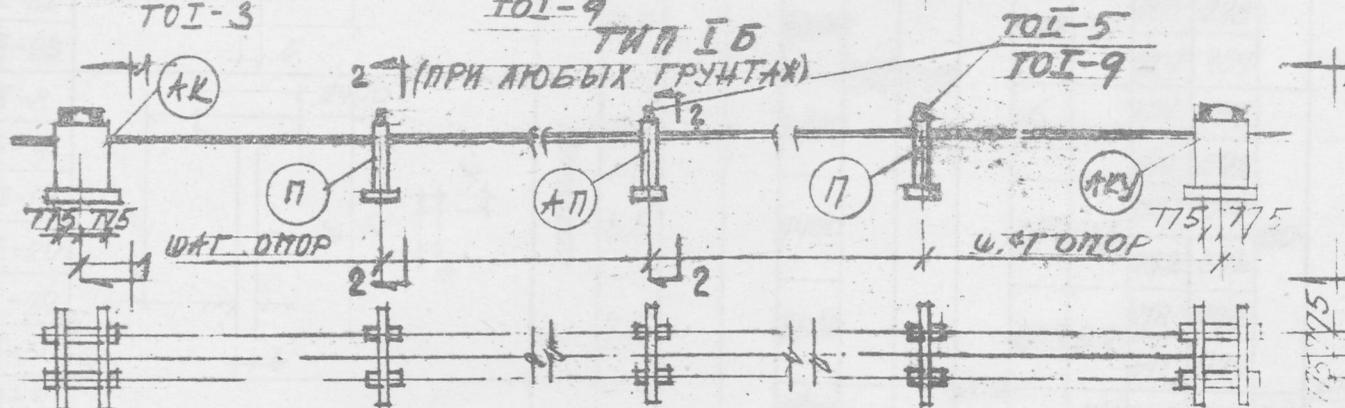
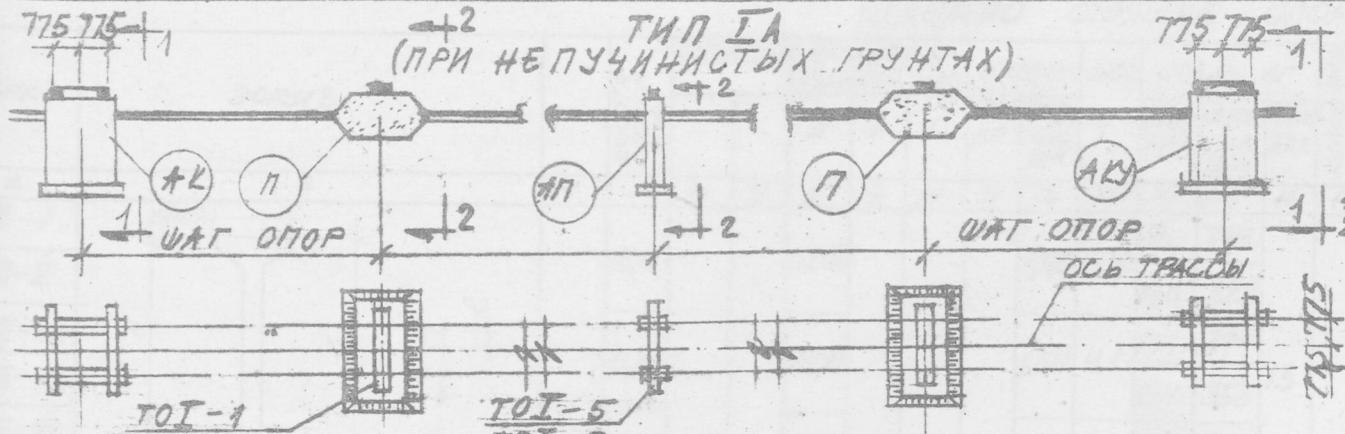


Н (М)	КОЛОННА	МАРКА
6,0	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-3
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-3
	АНКЕРНАЯ	КЭI-2
	ОТВОДА	КЭI-4
7,2	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-7
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-7
	АНКЕРНАЯ	КЭI-6
8,4	ОТВОДА	КЭI-8
	ПРОМЕЖУТ.	КЭI-11
	КОНЦЕВАЯ	КЭI-11
	АНКЕРНАЯ	КЭI-10
	ОТВОДА	КЭI-12

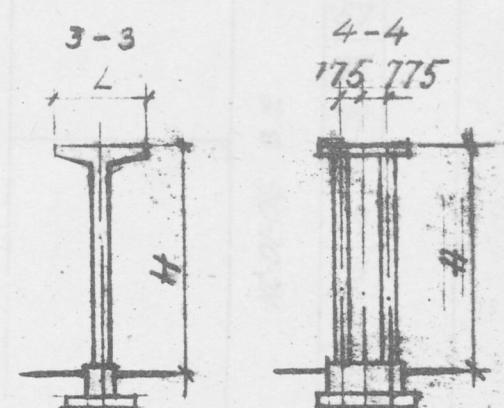
П ПРОМЕЖУТ. КОЛОННА
А АНКЕРНАЯ КОЛОННА
К КОНЦЕВАЯ КОЛОННА

Н (М)	КОЛОННА	МАРКА
6,0	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-3
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-3
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-2)
	ОТВОДА	КЭII-3
7,2	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-6
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-6
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-6)
8,4	ОТВОДА	КЭII-6
	ПРОМЕЖУТ.	КЭII-9
	КОНЦЕВАЯ	КЭII-9
	АНКЕРНАЯ	2(КЭII-10)
	ОТВОДА	КЭII-9

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ



- П ПРОМЕЖ. ОПОРА
- АП АНКЕРНАЯ ПРОМ. ОПОРА
- AK — " — КОНЦЕВАЯ ОПОРА
- AKY — " — КОНЦ. УГЛОВ. — "



L	H	КОЛОННЫ		
		П	АП	AK, AKY
1,2	5,4	КОЛ-1	КОЛ-2	КОЛ-3
	6,6	КОЛ-12	КОЛ-13	КОЛ-14
	7,8	КОЛ-22	КОЛ-23	КОЛ-24
2,4	5,4	КОЛ-8	КОЛ-9	КОЛ-6
	6,6	КОЛ-19	КОЛ-20	КОЛ-16
	7,8	КОЛ-29	КОЛ-30	КОЛ-26

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ

73

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА СООРУЖ. М	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС. РАБ. АРМИТ.	ОБЪЕМ КЛАСС. РАБ. АРМИТ. КГ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ		СРОК ДЕЙСТВИЯ											
			Г	Д	В	Т	М	КА	ОБЪЕМ М ³	АРМА. ТИПА РЕД.	АРМА. ТИПА ПЕР.	ЗАКР. ДЕТ.				СЕРИЯ	ЛИСТ												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22								
КОII-1		5,4	КОЛОНЫ	6200	500	400	200	1,40	3,5	86	117	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19								
КОII-2																						5,4	6200	1,40	3,5	164	228	21	
КОII-12																						6,6	7400	1,64	4,1	141	194	41	
КОII-13																						6,6	7400	1,64	4,1	254	356	13	43
КОII-22																						7,8	8600	1,88	4,7	200	278	61	
КОII-23	7,8	8600	1,88	4,7	324	454	63																						
КОII-8		5,4	КОЛОНЫ	6200	500	400	200	1,60	4,0	104	137	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33								
КОII-9																						5,4	6200	1,60	4,0	182	248	35	
КОII-19																						6,6	7400	1,84	4,6	159	214	55	
КОII-20																						6,6	7400	1,84	4,6	272	376	57	
КОII-29																						7,8	8600	2,08	5,2	218	298	75	
КОII-30	7,8	8600	2,08	5,2	341	474	77																						
КОII-3		5,4	КОЛОНЫ	5900	500	250	200	3,35	8,4	368	511	40	23	23	23	23	23	23	23	23	23								
КОII-6																						5,4	6400	3,35	8,9	394	547	19	
КОII-14																						6,6	7100	3,85	9,6	349	481	40	
КОII-16																						6,6	7100	3,85	9,6	827	1141	42	
КОII-24																						7,8	8300	4,64	11,6	508	705	40	
КОII-26	7,8	8300	4,64	11,6	950	1320	42																						
ТОI-1		-	ТРАВЕРСЫ	2400	500	250	200	0,30	0,75	19	26	23	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
ТОI-3																						2400	0,53	1,30	3,4	45	39	3	
ТОI-5																						2400	0,3	0,75	45	59	42	5	
ТОI-6																						2400	0,3	0,75	62	82	86	6	
ТОI-9																						2400	0,53	1,30	69	90	69	9	
ТОI-10	2400	0,53	1,30	144	194	107	10																						

КС-01-06 В.2

МАРКА	ЭСКИЗ	ВНА	ВЫСОТА мм	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ кг		КЛАСС РАБО- ЧЕЙ АРМА Т	ОПРЕДЕЛЕНА В УЧАСТК	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
				л	б	h	МАР. ОБЪ- КА	ЕМ М3	Т	АРМА АРМ. ЗАКЛ. ТУРА РЕА. ДЕТ.	СЕРИЯ ЛИСТ	ЛИСТ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
C-1A				1,3	2200	120	-	200	0,045	0,16	9	9	0,9						29
C-1B																			
C-2A													1						
C-2B				2,3	3400	120	-	200	0,087	0,22	23	23	2						30
C-2B													0,8	А-1					
C-3A																			
C-3B				1,3	2200	150			0,050	0,13	9	9	4						31
C-4A																			
C-4B									200										
C-4B				2,3	3400	250			0,21	0,53	25	25	0,5						32
C-4Г													4						
C-4Д													4						
ЦП-1					3860	60	400	200	0,093	0,22	9	9	0,6						33

СТОЛБИ

А-7.02

СТАЛЬ А-7.02

МАРКА	ЭСКИЗ	ВЫСОТА НАД ЗЕМЛЕЙ М	РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ			БЕТОН			СТАЛЬ КГ			КЛАСС РАБ. АРМАТ.	ОГНЕСТОЙКОСТЬ В ЧАС	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧЕ УЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
			6	б	h	МАР КА	ОБЪЕМ М ³	T	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА РЕД.	ЗАК. ДЕТ.				СЕРИЯ	АНСТ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
СИГН. СТОЛБ		0,6	1600	160	-	200	0,040	0,10	3	3	-	A-I		ИЗГОТОВИТЕЛЬ УШОСДОР ЭССР			11		
ПТ-12-10		1190	990	220	200	0,26	0,65	16,7	16,7	-							11-0102	2-54	
N-5				1190	430			0,57	4,42	17,0	17,0							10	
N-7				1500	1390	480		0,72	4,80	19,4	19,4	2,8	A-I					11	
N-9				1600	520			0,66	2,15	21,8	21,8							13	
N-30				1850	1500		200	0,63	1,58	17,4	17,4							43	
N-31					300							3,0						44	
N-34				2720	1220	680		1,01	2,4	61	64							47	
N 38П																			
N 38Л				2270	1850	300		0,98	2,45	38,9	38,9	10,7						52	

СИГНАЛЬНЫЙ СТОЛБ

ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОПРОПУСКОВ

ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО В РЕСПУБЛИКЕ НЕ ОРГАНИЗОВАНО. ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОЕКТАХ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ УТОЧНЕНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

ГЛАВТРАНСПРОЕКТ, ШИФР 100

МАРКА	ЭСКИЗ		ПАРАМЕТРЫ СООРУЖ. М			РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			МАССА ПРИБ. АРМАТ. В МЕТ.	ОБЪЕМ КРЕТ. В М ³	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ	
			5	6	7	8	9	МАР. КА	ОБЪ. М ³	7	АРМА ТИПА	АРМА ТИПА ВСА	ЗАКЛ. ДЕТ.				19	20		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
PI-1						2500					0,57	180	219	2						
PII-1						2190					0,55	144	154	207	4					
PIII-1						7880					0,56	147	194	6						
PIV-1						4190					0,28	0,7	87	100	4					
PIV-1						4500					0,30	0,8	97	117	10					
PIV-1						5300	500	250			0,35	0,9	118	146	10					
PI-2						2500					0,99	2,5	237	233	65					
PII-2						2190					0,97	2,4	243	219	51					
PII-3											0,76	1,9	263	207						
PIII-2						7880					0,97	2,4	190	209	36					
PIV-2						4190					0,49	1,2	120	122	30					
PIV-2						4500					0,51	1,3	142	133	44					
B-1						4130					0,21	0,5	45	53	4					
B-2						3980	200		400		0,20	0,5	44	52	4					
B-3						2680					0,13	0,3	26	21	14					
PH-1						3920					0,94	2,3	220	299	12					
PH-2							1990	120			0,83	1,6	152	194	11					
P1						1980	1300				0,16	0,4	13	17						
P2							1280				0,23	0,6	17	23						
P3						1300	1300				0,10	0,3	6	8						
P4						1980	1980	60			0,24	0,6	32	45						
P5											0,28	0,7	27	38						
P6						2340	1300				0,18	0,5	18	25						
K1						7190					0,29	0,7	146	169	21					
K2							200	200			0,45	0,9	172	200	25					

ДААННЫЕ ИЗДЕ-
ЛИЯ ПРИМЕН-
ЯЮТСЯ ДЛЯ
СЛЕДУЮЩИХ
ТИПОВ ГРАДИРЕН:

- 4-18-766
- 4-18-763
- 4-18-765
- 4-18-764

4-18-766 АЛБЕОМ 3

с. I. 1967

Раздел IV

Элементы с ограниченным применением



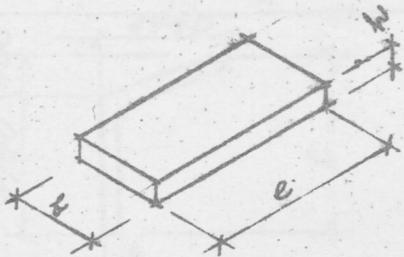
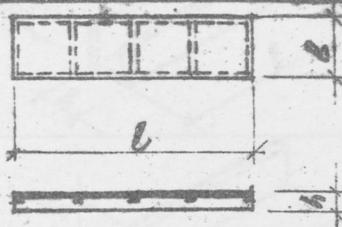
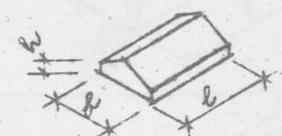
МАРКА	ЭСКИЗ	ВИА	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М					РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ММ				БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС БЕТОНА	ПРЕС. ДИОКСИД В УГЛЕС. К	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ
			ШАГ КОЛОНА	МАКС. ПРОМЕТЬ	ВЫСОТ	ОТМ. РЕЗЕРВ.	ГОЛ-НИНА	В	б	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	АРМА. ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАКА. ДЕТ.	СЕРИЯ				ЛИСТ		
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
КП II-3	см. КП II-6 стр. 5			12	4,2			5100				0,82	2,0	26	34	25			для котельных	II	3	
КП II-9				18	4,8			5700			200	0,92	2,3	87	119							
КП II-10								6300	400	400		1,01	2,5	52	69						7	
КП II-11					12	5,4			6900			300	1,12	2,8	89	123						10
КП II-17					24	6,0																
КП II-18																						
КП II-23					24	7,2			8100			400	1,33	3,3	142	196						13
КП II-25																						
КП III-11				12	18	6,0		6200	600	500	300	1,86	4,7	191	263						6	
КП III-20						7,2		7400				2,22	5,6	219	301	38					9	
КД II-7	см. КД II-6 стр. 7			12,6	9,65			10950			300	3,38	8,5	504	689						7	
КД II-9									1000	380	400			504	689	76						
КД II-18				14,4	14,45			15750				3,86	9,7	595	816	80					13	
КД II-20																						
КД II-22								15050	1400	600	400	7,15	17,1	726	992	114					15	
КД II-35					18,0	14,45			18650	1900	700	10,36	25,9	1548	2152	122						16
КД III-11					12,6	9,65			13250			5,26	13,2	772	1063	109						24
КД III-14										1400	600	400			1146	1600						
КД III-19					14,4	14,45			15050				7,15	17,9	1086	1507	114					9
КД III-21														1253	1745						14	
КП I-10																					13	
КП I-11		б	24	10,8	8,15	400	11800	800	7000	200	3,22	8,0	260	360	70						14	
КП I-12																						15
КП I-13																					16	
КП I-14						10,8	400	11800	7000	200	4,05	10,1	349	478	91						17	
КП I-39		б	24		8,15				800													39
КП I-40									500	1100	6600	300	4,97	12,4	442	603	116					
КП I-41																						

ОСНОВНЫЕ ПРОМЕРЫ

A-III 4,5

КР-01-49 В.П. II
 КР-01-49 В.П. III
 КР-01-52 В.П. II
 КР-01-52 В.П. III
 КР-01-52 В.П. III
 КР-01-49 В.П. I

ДО I. I 1967
 ДО I. I 1968

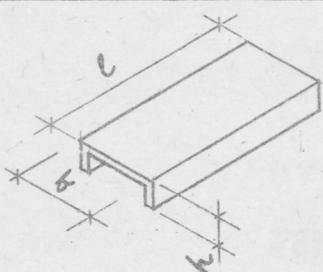
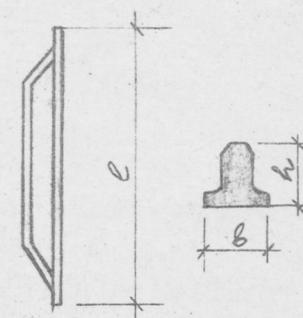
МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ мм			БЕТОН		СТАЛЬ КГ			КЛАСС. РАС. АРМАТ.	ОПРЕДЕЛ. КРЕП. В ЧИС. КРЕП.	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ					
		СОБЕЖ. ВЕС	РАСЧ. КГ/М ²	l	b	h	МАР. КА	ОБЪ. ЕМ М ³	T	АРМА ТУРА	АРМА ТУРА				ЗАКР. ДЕТ.	ЛЕРНУ		ЛИСТ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
ПП-6П						600			150	0,012	0,03	0,7					СОГЛАСНО ПРОТОКОЛА СОВЕЩАНИЯ В ЭСТ. ПРОМПРОЕКТЕ С 05. 02. 64 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ФОРМАХ ПП-24-6 ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ КАНАЛОВ: ПП-24-6/58; ПП-24-6/78; ПП-24-6/158 ДЛЯ КАНАЛОВ ШИРИНОЙ СООТВЕТСТВЕННО 40; 60 И 140СМ.	ИИ-ПБ1Г	02-53			
ПП-8П						800			200	0,016	0,04	0,9	1						ИИ-ПБ1Г	02-54		
ПП-24-6					175		230	590	70		0,028	0,25	15	15							425	
ПП-24-12								1190			0,20	0,50	16	16	2,4						426	
ПП-30-6						605	290	590		200	0,18	0,44	16	16	0,5						359	
ПП-30-12								1190	100		0,36	0,89	29	29	1						427	
ПП-32-6					250			590			0,19	0,47	19	19	0,5						428	
ПП-32-12							3180	1190			0,38	0,95	38	38	1						429	
ПП-36-6						300	660	350	590	120	0,25	0,64	17	17	0,4						419	
ПП-36-12								1190			0,51	1,3	34	34	1,6						350	
ПКЖ-8						1330	570	1190	300	200	0,67	1,4	11	135	6			И-02-4.2	48			
БШП-3		ПОКРЫТИЕ ВЕНТ. ШАХТ				695	600	70	200	0,02	0,06	0,8	1					ИИ-21-02	224			

МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЗКА КГ/М ²		РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ, ММ			БЕТОН		ВЕС		СТАЛЬ КГ			КРАС РАБОЧ. ЦЕЛ АРМАТ. ОПРЕДЕЛ. В МЕСЯЦ	ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ		СРОК ДЕЙСТВИЯ		
		РАСЧ.		Л	Б	h	МАР. ДЕТ. КА	ЕМ. МЗ	Т	КРМА ТУРА	АРМ. РЕД.	ЗАК. ДЕТ.	18			19	20		21	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Ф-4					1450	900	500	150	0,57	1,5	13	13	1,9	A-I	ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО В ПРО- ЕКТАХ ТЕПЛИЦ И ПАРНИКОВ				274	
T-1					2280	150	200	200	0,11	0,27	24	29	7	A-II						270
T-2					3400	150	200	200	0,097	0,24	14	17	8	A-II						271
T-3					5990	300	200	150	0,20	0,50	15	15	-	A-I						272
ВПА-14-5					1390				0,057	0,14	2,2	2,2								276
ВПА-20-5					80	495	150							0,4		A-I				
В-9,5			52		950	120	65	150	0,007	0,02	0,7	0,7								279
ВР-9,5			52											0,4	A-I					265
ВР-22			290		2200		140			0,037	0,09	5	5	0,6						

07-02-0

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ И ПАСЫНОК ДЛЯ ОПОР 6+10 кВ

82

МАРКА	Э С К И З	ПАРАМЕТРЫ СООРУЖЕНИЯ М			НАГРУЗКА		РАЗ М Е Р Ы ИЗДЕЛИЯ ММ			БЕТОН		ВЕС		С Т А Л Ь				ПРИМЕЧАНИЯ	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ		С Р О К ДЕЙСТВИЯ	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	21		22
ПЖ-1-3		ПЛИТЫ					690	860	2990				0,071	0,18	7	9	0,4	A-III			1	
ПЖ-2										495	140	200								0,7		
T-4,25Б		ПАСЫНОК											0,09	0,21	30,0	35	-	A-II	ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ГУЭИЭ СССР.	ПРИМ. ЗАВОДА Ж.БЕТ.ИЗ.	147	до 01.01.1967

1. Вводный раздел	1
2. Технические характеристики	2
3. Предельные значения и др.	3
4. Данные о методах производства	4
5. Транспортировка	5
6. Производство	6
7. Предельные значения	7
8. Конструктивные решения	8
9. Спецификационные требования	9
10. Данные для заказа	10
11. Данные для монтажа	11
12. Данные для эксплуатации	12
13. Данные для ремонта	13
14. Данные для хранения	14
15. Данные для транспортировки	15
16. Данные для монтажа	16
17. Данные для эксплуатации	17
18. Данные для ремонта	18
19. Данные для хранения	19
20. Данные для транспортировки	20

**КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ СЕКЦИЙ, ПРОЛЕТОВ И ГАБАРИТНЫХ СХЕМ
РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЭСТОНСКОЙ С С Р**

**Разработаны
ГПИ Эстпромпроект**

Директор института *Касари* (Э.Касари)
 Главный инженер института *Пурмет* (Г.Пурмет)
 Главный конструктор *Тасса* (Х.Тасса)

Таллин 1965

1. Пояснительная записка	стр. I
2. Химическая промышленность	стр. 3
3. Предприятия машиностроения и по ремонтно-технологического оборудо- вания, машин и механизмов, применяемых в промышленности и на транспорте	стр. 7
4. Легкая и пищевая промышленность	стр. 9
5. Промышленность строительных ма- териалов и строительной индустрии	стр. II
6. Промышленность нерудных материалов	стр. 13
7. Предприятия обслуживания автомоби- льного, трамвайного и троллейбусно- го транспорта ..	стр. 14
8. Полиграфическая промышленность	стр. 15
9. Специализированные предприятия обслу- живающего обслуживания населения	стр. 16
10. Здания админ.-бытового назначения ..	стр. 18
11. Здания для литейных, кузнечных и прессовых производств	стр. 19
12. Здания складов и холодильников	стр. 20
13. Силовые склады, откритые склады с горизонтальными конвейерными разе- рками или крановыми эстакадами	стр. 23
14. Котельные	стр. 24
15. Временные здания и сооружения	стр. 25
16. Унифицированные габаритные схемы многоэтажных промышленных зданий	стр. 26

I. Настоящее приложение составлено на основании
следующих материалов:

A. Распоряжения Цесстрой СССР

№ 68	07.05.1963
№ 69	07.05.1963
№ III	04.06.1963
№ 163	02.07.1963
№ 167	08.07.1963
№ 204	05.08.1963
№ 320	13.12.1963
№ 328	26.12.1963
№ 48	20.04.1964
№ 97	03.06.1964
№ 101	05.06.1964
№ 113	23.06.1964
№ 151	29.08.1964
№ 155	11.09.1964
№ 176	25.12.1964

Б. Протокол (с дополнением) технического совеща-
ния от 25.VI.1963 г. в Главстройпроекте.

В. Письмо Главстройпроекта с 17 авг. 1964 за
№ 3/3-1363.

Г. Серии 04-05; 04-06; 04-08; 05-03 (с вклад-
ными листами) и серия 07-05-I

2. Принятые сокращения:

УТС	- унифицированная типовая секция
УТП	- унифицированный типовой пролет
УГС	- унифицированная габаритная схема

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3. Унифицированные типовые секции и пролеты для предприятий машиностроительной, химической, легкой и пищевой промышленности для специальных предприятий бытового обслуживания населения, допускается применять также при разработке проектов других отраслей промышленности (расп. Госстроя № 69, п.1), не приведенных в настоящем приложении.

4. Пример обозначения одноэтажных УТС:

72БЗ-24-108 Б, где

72 - длина здания в м
Б - без мостовых кранов (Ж - с мостовыми кранами)
З - количество пролетов
24 - ширина пролета в м
108 - высота здания до низа конструкции покрытия в м
Б - шаг колонн 12 м, шаг ферм 6 м ("а" - шаг колонн 6 м, шаг ферм 6 м; "в" - шаг колонн 12 м, шаг ферм 12 м)

5. Порядковая нумерация секций принята произвольно, она служит лишь для определения повторяемости секций.

6. У секций и в примечаниях указаны номера соответствующих распоряжений Госстроя СССР, предусматривающих их применение.

7. Температурные швы на схемах не обозначены.

8. Грузоподъемность подвешеного транспорта и мостовых кранов указана по распоряжениям Госстроя. Соответствие несущих конструкций грузоподъемности оборудования должна быть в каждом случае проверена.

9. Настоящее приложение составлено с учетом реальных возможностей строительной индустрии Эстонской ССР в ближайшие годы, в соответствии с номенклатурой железобетонных изделий данного каталога.

Ввиду этого в конструктивных решениях отсутствуют стропильные фермы шагом 12 м, применение которых в течение ближайших лет не предусмотрено (Внедрение их в производство намечается в 1968 году).

10. Марки колонн приведены на основании приложения № I к альбому I серии 04-00 (II ред.) и выпуска I серии КЭ-01-52.

В случае, если марки колонн не указаны, колонны подбирать по расчету. При неразрезных стальных подбранах балках марки колонн определять по выпуску УИ серии КЭ-01-52.

II. Номенклатура колонн содержит марки колонн для I-го и II-го ветровых районов.

Окончательный подбор колонн из указанных в номенклатуре производить в стадии рабочих чертежей в зависимости от величины ветрового напора, наличия фонарей, ширины здания и прочих условий.

12. При пролетах $L = 18$ м указаны два типа кровли плоская и скатная. Плоскую кровлю рекомендуется применять при устройстве подвесных потолков.

13. Секции с пролетами 12 м условно изображены с плоской кровлей. Для отапливаемых зданий применяются двухскатные балки по серии ПК-01-06. Для многопролетных неотапливаемых зданий вопрос о конструкции покрытия необходимо решать в каждом случае отдельно.

14. Впредь, до внедрения в производство колонн по серии КЭ-01-56 (колонны двухветвевые для бескрановых зданий) они заменяются колоннами зданий, оборудованных мостовыми кранами по серии КЭ-01-52.

Двухветвевые колонны высотой 10,8 м заменяются соответствующими из серии КЭ-01-49 в.1 до внедрения в производство первых.

15. В зданиях с пролетами 30 м рекомендуется применять преимущественно стальные фермы по сериям ПК-01-125 и ПК-01-130.

16. Отклонения от приведенных в настоящем приложении УТС, УТП и УТС допускаются только с разрешения Госстроя Эстонской ССР.

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.			
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПильНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДВЕСИ		БАЛКИ У.Г.Р.		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ								
1		10,8	Б1-24-108 а	СКАТНАЯ	КЭ-01-56	КДБ-2	R-5,04	—				№ 69 ОПРЕДЕЛЯЕТ ДЛИНУ ЗДАНИЙ - 60 М И 72 М № 167 ОПРЕДЕЛЯЕТ ДЛИНУ ЗДАНИЙ - 48 М			
2		12,6	Б1-24-126 а			КДБ-13									
3		14,4	Б1-24-144 а			КДБ-24-25									
4		18,0	Б1-24-180 а			КДБ-45-46									
5		10,8	Б1-30-108 а			КДБ-2-3	R-5,05	—							
6		12,6	Б1-30-126 а			КДБ-13-14									
7		14,4	Б1-30-144 а			КДБ-24-25									
8		18,0	Б1-30-180 а			КДБ-45-46									
9		10,8	Б2-24-108 б			СКАТНАЯ	КЭ-01-56	КДБ-1-3	КДБ-5-6-8	R-5,04	ПК-01-100 В.1				
10		12,6	Б2-24-126 б					КДБ-12-13	КДБ-16-17						
11		14,4	Б2-24-144 б					КДБ-24-25	КДБ-25						
12		18,0	Б2-24-180 б					КДБ-45-46	КДБ-50-51						
13		10,8	Б2-30-108 б					КДБ-1-3	КДБ-7-9	R-5,05	ПК-01-110 В.1		ПК-01-125	ПК-01-125	
14		12,6	Б2-30-126 б					КДБ-12-14	КДБ-20						
15		14,4	Б2-30-144 б					КДБ-24-25	КДБ-30						
16		18,0	Б2-30-180 б					КДБ-45-46	КДБ-50-51						
17		6,0	72 Б8-18-60 б	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	КЭ-01-49			КЛП-12-14	КЛП-8-10	СКАТНАЯ	КРОВЛЯ:	≤ 5		№ 167 п. 4 а	
18		7,2	72 Б8-18-72 б					КЛП-19-20	КЛП-18-19						
19		8,4	72 Б8-18-84 б					КЛП-28-29	КЛП-32						
20		10,8	72 Б8-18-108 б					КЛП-1-2	КЛП-3-4						
21		12,6	72 Б8-18-126 б					КЛП-1-2	КЛП-3-4	ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1	≤ 30	8,15	№ 167 п. 4 а	
22		6,0	72 Б4-18-60 б					КЛП-6-8	КЛП-10-12						
23		7,2	72 Б4-18-72 б					КЛП-6-8	КЛП-10-12						
24		8,4	72 Б4-18-84 б					КЛП-6-8	КЛП-10-12						
25		10,8	72 Б4-18-108 б			КЛП-6-8	КЛП-10-12	ПЛОСКАЯ	КРОВЛЯ:	≤ 5					
26		12,6	72 Б4-18-126 б			КЛП-6-8	КЛП-10-12								
27							КЭ-01-52	КЛП-1-2	КЛП-3-4	В.2	= 1			№ 167 п. 4 а	
28							КЭ-01-52	КЛП-1-2	КЛП-3-4						
29					КЭ-01-52	КЛП-6-8	КЛП-10-12	≤ 30				№ 167 п. 4 а			
30					КЭ-01-52	КЛП-6-8	КЛП-10-12								

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН. ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП																	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМН. ВЕСН.	МОСТОВОЙ КРАН																		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				Б. Б.		БАЛКИ У.Г.Р.																
27		6,0	72Б6-24-60Б	СКАТНАЯ	КЭ-01-49	КПІ-12;14	КПІІІ-8;10	Р-5,04	ПК-01-140	≤5	≤30	8,15	№ 167																
28		7,2	72Б6-24-72Б			КПІ-20	КПІІІ-18;19						n.4a																
29		8,4	72Б6-24-84Б			КПІІІ-28;29	КПІІІ-32;34							№ 167															
31		10,8	72Б6-24-108Б			КЭ-01-56	КЭБ-1;3								КЭБ-5;6;8	ПР.1503													
33		10,8	72К6-24-108Б			КЭ-01-52	КЭІІ-1;2								КЭІІ-3;5		8,15												
34		12,6	72К6-24-126Б				КЭІІ-6;8								КЭІІ-11;13;14			9,65	№ 167										
35		6,0	72Б3-24-60Б			СКАТНАЯ	КЭ-01-49								КПІ-12;14		КПІІІ-8;10	Р-5,05	ПК-01-140	≤5	≤30	8,15	№ 167						
36		7,2	72Б3-24-72Б												КПІ-20		КПІІІ-18;19						n.4a						
37		8,4	72Б3-24-84Б												КПІІІ-28;29		КПІІІ-32;34							№ 167					
39		10,8	72Б3-24-108Б												КЭ-01-56		КЭБ-1;3								КЭБ-5;6;8	ПРИЛ.			
41		10,8	72К3-24-108Б												КЭ-01-52		КЭІІ-1;2								КЭІІ-3;5		8,15		
42		12,6	72К3-24-126Б														КЭІІ-6;8								КЭІІ-11;13;14			9,65	n.4a
43		7,2	72Б4-30-72Б	СКАТНАЯ	КЭ-01-49			КПІ-12	КПІ-15;16	Р-5,05	ПК-01-100	≤5			≤30		8,15								№ 167				
44		8,4	72Б4-30-84Б										ПК-01-125												ПК-01-125		В.1	ПРИЛ.	
45		6,0	12нБ1-12-60а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П.13	КЭ-01-49			КПІ-12	КПІ-15;16	Р-5,05	ПК-01-06	≤5	≤30	8,15	№ 167														
46		7,2	12нБ1-12-72а					КПІ-19;20								В.В	ПРИЛ.												
47		6,0	12нБ2-12-60а					КЭ-01-49								КПІ-12	КПІ-24								≤5		≤30	8,15	№ 167
48		7,2	12нБ2-12-72а					КПІ-19;20								КПІ-24													

ЗДАНИЯ С ПРОЛЕТАМИ

СМ ЛИСТ 5

ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ

5

ЗНАНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДОПУСКИ НЕ МОГУТ БЫТЬ СРАВНИВАЕНЫ С ИЛИМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ
 РЕЗУЛЬТАТЫ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПО СТАНДАРТАМ УСТАВОВ, ПОКАРО-И ВЗАИМО-ОТНО-
 ШЕНИИ, А ТАКЖЕ ДВА ЗНАНИЯ В КОТОРЫХ ВКЛЮЧАЮТСЯ СООБЩЕНИЕ, СВЯЗАННОЕ С
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ УСТАНОВКАМИ, КОТОРЫЕ НЕЛЬЗЯ НА ПЕРВЫЙ ПЕЧАТЬ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ДЛЮСА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСЛ.							
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН									
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ			ВЕСН.	Q		БЛИЗУ Г.Р.						
49		7,2	12нБ1-18-72а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	К9-01-49	КП II-19,20			≤5										
50		8,4	12нБ1-18-84а			КП II-28;29													
51		10,8	12нБ1-18-108а		К9-01-56	К9Б-1;2;3													
52		10,8	12нК1-18-108а			К9 II-2													
53		12,6	12нК1-18-126а		К9-01-52	К9 II-8		СКАТНАЯ КРОВЛЯ		≤30		8,15							
54		14,4	12нК1-18-144а			К9 II-8													
55		7,2	12нБ2-18-72Б		К9-01-49	КП II-19,20	КП III-19;19	Б.8 и 9	Б.1										
56		8,4	12нБ2-18-84Б			КП II-28;29	КП III-32												
57		10,8	12нБ2-18-108Б			К9-01-56	К9Б-1;3							К9Б-5;6;8;9	ПТ-01-02/6а	ПТ-01-04/6а			
58		10,8	12нК2-18-108Б		К9 II-1;2		К9 II-3;4												
59		12,6	12нК2-18-126Б	К9-01-56	К9 II-1;2	К9 II-3;4	Б.2	Б.1		≤30		8,15							
60		14,4	12нК2-18-144Б		К9 II-6;8	К9 II-10;12;14													
61		10,8	12нК1-24-108а		К9 II-2														8,15
62		12,6	12нК1-24-126а																
63		14,4	12нК1-24-144а	К9 II-17					≤50			9,65							
64		18,0	12нК1-24-180а										К9 II-16						
65		10,8	12нК2-24-108Б	К9-01-52	К9 II-1;2	К9 II-3;5	Р-5,04					8,15							
66		12,6	12нК2-24-126Б		К9 II-6;8	К9 II-11;13;14													
67		14,4	12нК2-24-144Б	К9-01-52				ПК-01-110	Б.1	≤50		9,65							
68		18,0	12нК2-24-180Б										К9 II-30;32	К9 II-34;36					
69		10,8	12нК1-30-108а	К9-01-52								8,15							
70		12,6	12нК1-30-126а										К9 II-8	К9 II-8;9					
71		14,4	12нК1-30-144а	К9-01-52						≤50		9,65							
72		18,0	12нК1-30-180а										К9 II-16;17	К9 II-16;17					
73		10,8	12нК2-30-108Б	К9-01-52			Р-5,05					14,45							
74		12,6	12нК2-30-126Б										К9 II-30;32	К9 II-32;33					
75		14,4	12нК2-30-144Б	К9-01-52			ПК-01-125	ПК-01-110		≤50		9,65							
76		18,0	12нК2-30-180Б										К9 II-30;32	К9 II-32;34					

№167 п.46

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. (8.УП.1963) № 167, п.5: При проектировании зданий предприятий химической промышленности с пролетами более 30 м и высотой более 18 м проект-ным организациям руководствоваться в части величин пролета и высоты зданий СН 228-62.

2. (1.IX.64) № 155, п.6: Вновь начинаемое с I.I.66 г. строительство химической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности должно осуществляться по проектам, разработанным в порядке, установленном распоряжениями Госстроя СССР № 155, 69, 97, 167 и действующими типовыми проектами.

3. Секции павильонных зданий (схемы № I+16) могут применяться как в блоке с многопролетными секциями так и в виде отдельно стоящих зданий ограниченной ширины. При этом длину секций только отдельно стоящих зданий павильонного типа допускается применять уменьшенной до 48 м.

4. Многопролетные секции (схемы № I7+ 42) предназначены для зданий сплошной застройки и могут блокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

5. Стметка головки рельса (УГР) кранового пути при грузоподъемности крана более 30 т условно указана исходя из высоты подкрановых балок данных в выпусках I и II серии КЭ-01-50.

6. Многоэтажные здания (расп.№ 155 п.4)

В тех случаях, когда нецелесообразно применение унифицированных типовых секций павильонных зданий - разрешить проектирование многоэтажных прозданий для предприятий химической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности в соответствии с унифицированными габаритными схемами, утвержденными расп. Госстроя № 163. (см. стр. 26).

ПРЕДПРИЯТИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРЫША	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.																									
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	МОСТОВОЙ КРАН																											
										КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ		ВЕСН.	БАЛКА	У.Г.Р.																						
17		6,0	72Б8-18-605	СКАТНАЯ	К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10	ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																											
18		7,2	72Б8-18-725			КПІІ-19;20	КПІІІ-18;19																														
20		10,8	72К8-18-1085		К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4						ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																						
21		12,6	72К8-18-1265			КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4																														
22		6,0	72Б4-18-605		К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10											ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																	
23		7,2	72Б4-18-725			КПІІ-19;20	КПІІІ-18;19																														
25		10,8	72К4-18-1085		К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4																ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5												
26		12,6	72К4-18-1265			КДІІ-1;2	КДІІІ-3;4																														
27		6,0	72Б6-24-605		К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10																					ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5							
28		7,2	72Б6-24-725			КПІІ-20	КПІІІ-18;19																														
33		10,8	72К6-24-1085		К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5																										ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5		
34		12,6	72К6-24-1265			КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14																														
35		6,0	72Б3-24-605	К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10	ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																												
36		7,2	72Б3-24-725		КПІІ-20	КПІІІ-18;19																															
41		10,8	72К3-24-1085	К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5						ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																							
42		12,6	72К3-24-1265		КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14																															
30		10,8	72К1-24-1085	К3-01-52	КАІІ-2	КАІІІ-3;5											ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																		
32		12,6	72К1-24-1265		КАІІ-23	КАІІІ-27;29																															
77		16,2	72К1-30-1625		КАІІ-23	КАІІІ-27;29																															
40		18,0	72К1-30-1805		КАІІ-23;25	КАІІІ-28;29																															
65		10,8	72К2-24-1085	К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5																ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5													
66		12,6	72К2-24-1265		КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14																															
30		10,8	72К1-24-1085	К3-01-52	КАІІ-23	КАІІІ-27;29																					ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5								
32		12,6	72К1-24-1265		КАІІ-23;25	КАІІІ-28;29																															
77		16,2	72К1-30-1625		КАІІ-23	КАІІІ-27;29																															
40		18,0	72К1-30-1805		КАІІ-23;25	КАІІІ-28;29																															
65		10,8	72К2-24-1085	К9-01-52	КДІІ-1;2	КДІІІ-3;5	ПК-01-06 В.9	ПТ-01-03/62 В.1	≤5																												
66		12,6	72К2-24-1265		КДІІ-6;8	КДІІІ-11;13;14																															

ОСНОВНЫЕ СЕКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕКЦИИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНЫХ ПРОМЕТОВ

№ 69 ПРИЛ. 1 П. 10 И № 97 П. 46

ПРЕДПРИЯТИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИМ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН. ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.		
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		БАЛКА	У.Г.Р.
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ							
19	СМ. ЛИСТ 3	8,4	7258-18-845	СКАТНАЯ	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32	ПК-01-06	ПП-01-03/62	≤ 5				
24		8,4	7254-18-848			КПШ-28;29	КПШ-32							В.9
29	СМ. ЛИСТ 4	8,4	7256-24-845			КПШ-28;29	КПШ-32+34	R-5.04	ПК-01-110					
37		8,4	7253-24-845			КПШ-28;29	КПШ-32+34							В.1

№97 п.10
№97 п.40

ПРИМЕЧАНИЯ

1. № 69, п.2; № 97, п.2 -: вновь начинаемое с I.I.64 г. строительство должно осуществляться только по унифицированным типовым секциям, утвержденным распоряжениями № 69 и № 97, п.1.

2. № 97, п.5: вновь начинаемое с I.I.66г. строительство предприятий по ремонту технологического оборудования, машин и механизмов, применяемых в промышленности и на транспорте, должно осуществляться только по проектам, разработанным с применением унифицированных типовых секций, (приведенных на листах 7 и 8) или по типовым проектам.

3. Основные секции предназначены для зданий сплошной застройки и могут блокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

4. Дополнительные секции для поперечных пролетов пристраиваются к многопролетным секциям.

5. Отметка головки рельса (УГР) кранового пути при грузоподъемности крана более 30 т условно указана исходя из высоты подкрановых балок данных в выпусках I и II серии К9-01-50.

ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКЛОН ПЛОСКО	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.								
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		Б.	БАЛКА	У.Г.Р.					
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ													
78		4,8	36Б2-12-48а	СМОТР. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	К3-01-49	КПІ-6;7	КПІ-8	ПК-01-06 В.8	—			№97								
79		4,8	48Б2-12-48а			—	—													
80		4,8	60Б2-12-48а			—	—													
81		4,8	72Б2-12-48а			—	—													
82		4,8	36Б4-12-48а			—	—													
83		4,8	48Б4-12-48а			—	—													
84		4,8	60Б4-12-48а			—	—													
85		4,8	72Б4-12-48а			—	—													
86		6,0	36Б4-12-60а			КПІ-12	КПІ-15;16													
87		6,0	48Б4-12-60а			—	—													
88		6,0	60Б4-12-60а			—	—													
89		6,0	72Б4-12-60а			—	—													
90		4,8	36Б6-12-48а ^х			—	—													
91		4,8	48Б6-12-48а ^х			—	—													
92		4,8	60Б6-12-48а			—	—													
93		4,8	72Б6-12-48а			—	—													
94		6,0	36Б6-12-60а ^х			КПІ-12	КПІ-15;16													
95		6,0	48Б6-12-60а ^х			—	—													
96		6,0	60Б6-12-60а			—	—													
97		6,0	72Б6-12-60а			—	—													
98		4,8	60Б4-18-48Б			СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 12	КПІ-6;7						КПІІ-1;2	СКЛОННАЯ КРОВЛЯ					№69 ПРИЛ. 1 п.3а	
99		4,8	72Б4-18-48Б				КПІ-6;7						КПІІ-1;2							
100		6,0	60Б4-18-60Б				КПІ-12;14						КПІІ-8;10							
22		6,0	72Б4-18-60Б				КПІ-12;14						КПІІ-8;10							
102		7,2	60Б4-18-72Б ^х	КПІ-19;20	КПІІ-18;19															
23		7,2	72Б4-18-72Б ^х	КПІ-19;20	КПІІ-18;19															
103		8,4	60Б4-18-84Б ^х	КПІІ-28;29	КПІІІ-32		ПК-01-02 В.2	ПП-01-03/62 В.1	≤5				№155 п.1							
24		8,4	72Б4-18-84Б ^х	КПІІ-28;29	КПІІІ-32		В.2	В.1	≤5				№97 п.15							
																				№155 п.1
																				№155 п.2

ОСНОВНЫЕ СЕКЦИИ

ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.							
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДВЕСН. ВЕСН.		БЕЛКИ	У.Г.Р.					
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ												
104		4,8	60Б8-18-48Б	СКАТНАЯ ИЛИ ПЛОСКАЯ	КП II-6,7	КП III-1,2	СКАТНАЯ КРОВЛЯ	ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1			№ 69 П. 1 п. 3а							
105		4,8	72Б8-18-48Б			— " —							— " —						
106		6,0	60Б8-18-60Б			КП II-12,14							КП III-8,10						
117		6,0	72Б8-18-60Б			— " —							— " —						
108		7,2	60Б8-18-72Б ^{х)}			КП II-19,20							КП III-18,19						
118		7,2	72Б8-18-72Б ^{хх)}			— " —							— " —						
109		8,4	60Б8-18-84Б ^{х)}			КП III-28,29							КП III-32						
119	8,4	72Б8-18-84Б ^{ххх)}	— " —			— " —							ПП-01-02/62 В.2	ПП-01-04/62 В.1	≤ 5				№ 155 п. 1 № 97 п. 1б № 155 п. 1 № 155 п. 2
110	ПЛАН 	6,0	60Б12-18-60Б			ПЛОСКАЯ							КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ ГОССТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО.						
111		6,0	48Б12-18-60Б										№ 97 п. 2						
1		10,8	72Б1-24-108а	СКАТНАЯ	КДБ-1,3	КДБ-12,13	R-5.04	—				№ 155 п. 2							
2		12,6	72Б1-24-126а																
3		14,4	72Б1-24-144а										КДБ-24,25						
4		18,0	72Б1-24-180а										КДБ-45,46						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При пролетах 18 м плоская кровля применяется при подвесных потолках.

2. х) только для легкой промышленности; хх) при необходимости разрешается применять; ххх) при необходимости разрешается применять только для легкой промышленности.

3. № 155 п. 6: вновь начинаемое с 1.1.66г. строительство легкой промышленности должно осуществляться по проектам, разработанным в соответствии с распоряжениями № 155, 69, 167, 97 и действующими типовыми проектами.

4. Секции с пролетами 18 м предназначены для зданий сплошной застройки и могут быть заблокированы как по торцевым, так и продольным сторонам.

5. Секции с пролетами 12 м блокируются только по торцевым сторонам.

6. № 97 п. 1 в: проектирование многоэтажных промышленных зданий для предприятий легкой и пищевой промышленности и промышленности приборостроения должно осуществляться в соответствии с унифицированными габаритными схемами (кроме габаритных схем зданий шириной 12м), утвержденными распоряжением Госстроя СССР от 2 июля 1968 г. (см. стр. 26).

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЛЕТЫ УТТ	№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ КРОМКИ СЕКЦИИ	КРОМКА		КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУД.			№ РАСП.				
					СКАТН. ПЛОСК.	СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕЩН		Б	У.Г.Р.		
							КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ										
																	ИМЕЕТСЯ	ИМЕЕТСЯ
	49	7,2	72Б1-18-72а	СКАТНАЯ	КЭ-01-49	—	—	ПК-01-06 В.3	—	ИМЕЕТСЯ	ИМЕЕТСЯ	ИМЕЕТСЯ	ИМЕЕТСЯ	ИМЕЕТСЯ				
	112 УП-1	7,2	144Б1-18-72а												КЭ-01-52	КДП-2	В-5.04	8,15
	113	10,8	144Б1-18-108а															
	114	10,8	144Б1-24-108а												ПК-01-125 R-5.05			
		9,6	72Б1-30-96а															

№ 68 п. 1 и Приложение № 1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При блокировке (№ 68, прилож.3, п.5) все унифицированные типовые пролеты принимаются по типу "б".
2. В указанных унифицированных типовых пролетах размещаются также предприятия по ремонту строительных и дорожных машин.
3. Перечень типовых проектов, размещаемых в унифицированных типовых пролетах см.распор.№ 68 - прил.2.
4. Проектирование и строительство производств, перечисленных в распоряжении № 68 прилож.1, должно осуществляться только с применением унифицированных типовых пролетов, утвержденных распоряжением № 68 (№ 68, п.5).

ПРИЛОЖ. № 1
К РАСП. № 68

ПЕРЕЧЕНЬ

производств и технологических линий промышленности строительных материалов и стройиндустрии, размещаемых в унифицированных типовых пролетах

Пролет 18x144 м высотой до низа стропильных конструкций 7,2 м.

1. Производство минераловатных изделий на синтетических связках.
2. Производство стекловолкна и теплоизоляционных плит на основе стекловолкна.
3. Производство минераловатных изделий из огненно-жидких шлаков.
4. Технологические линии по производству электромонтажных изделий, средств автоматизации и КИП и санитарно-технических изделий.
5. Технологические линии по производству тепловой изоляции оборудования и трубопроводов.

Пролет 18x72 м высотой до низа стропильных конструкций 7,2 м.

1. Производство изола, мастик "Изол" и пороизола.
2. Производство асбестовермикулитовых изделий.

Пролет 18x144 м высотой до низа стропильных конструкций
10,8 м
(УТП - I)

1. Производство железобетонных ферм из линейных элементов.
2. Производство изделий для водохозяйственного строительства.
3. Кассетное производство панелей внутренних стен и перекрытий для домов серии I-464A производительностью 70 тыс.м² жилой площади в год.
4. Производство наружных стеновых панелей и доборных изделий для домов серии I-464A производительностью 70 тыс.м² жилой площади в год.
5. Производство арматурных каркасов для железобетонных напорных труб производительностью 60 тыс.м³ в год.
6. Производство напорных труб методом гидропрессования производительностью 9 тыс.м³/в год.
7. Производство сантехкабин для крупнопанельных домов серии I-464A производительностью 140 тыс.м² жилой площади в год.
8. Производство панелей на станах БПС-6 для крупнопанельного домостроения производительностью 70-100 тыс.м² жилой площади в год.
9. Производство панелей покрытий и стен промышленных зданий на станах БПС-6.
10. Производство панелей жилых и общественных малоэтажных зданий и складов для сельской местности на станах БПС-6.
11. Технологические линии по производству блоков из огнеупорного бетона.
12. База механизации и ремонтно-механические мастерские с годовой программой 0,6 млн.руб. (размещается в секции 72 м)

Пролет 24x144 м высотой до низа строительных
конструкций 10,8 м.

1. Производство стеклоблоков мощностью 3,25 млн.штук в год.
2. Ремонт тракторов и строительных машин на базе тракторов.
3. Ремонт экскаваторов и кранов.
4. Ремонт строительных и дорожных машин.

Пролет 30 м при длине, кратной 72 м, высотой до низа
стропильных конструкций 9,6 м.

1. Производство листов УВ на 3 машинах СМ-943;
2. Производство листов ВО на 3 машинах СМ-343.
3. Производство листов УВ с 2 плоскосеточными машинами СМ-900.
4. Производство листов ВО на круглосеточной машине СМ-343 и листов УВ на 2 круглосеточных машинах СМ-943.
5. Производство труб длиной 4 м на 2 машинах АТМ-4.
6. Производство труб длиной 3 м на 2 машинах АТМ-3.
7. Производство труб длиной 3 м на машине АТМ-3 и труб длиной 5 м на машине АТМ-5.
8. Производство труб длиной 4 м на машине АТМ-4 и длиной 5 м на машине АТМ-5.
9. Производство труб длиной 5 м на 2 машинах АТМ-5.
10. Производство труб длиной 6 м на машине АТМ-6 и труб длиной 3 м на машине АТМ-3.
11. Производство строительных металлоконструкций (высота до низа стропильных конструкций 12,6 м).

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРИЛОЖЕНИЕ

13

ЗДАНИЯ ТИПОВЫЕ
ОДНОГО ТИПА

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТ ПЛОСЬ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСЛ.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ФЕРМЫ	МОСТОВОЙ КРАН			
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ			ПОДЪЕЗД	ВЕСН.		Б.
115	ПРОЛЕТ 12 М	14,4	ЗДАНИЯ ПЕРВИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ									№ 68 п. 8	
116	ПРОЛЕТ 18 М	18,0	ЗДАНИЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ДРОБЛЕНИЯ										
117	ПРОЛЕТ 24 М	18,0	И ОБОГЩЕНИЯ										

КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ РОСТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При блокировке (№ 68 прилож. 3 п. 5) унифицированные типовые пролеты принимаются по типу "б".

2. Перечень типовых проектов, размещаемых в унифицированных типовых пролетах см. распоряжение № 68 приложение 2.

3. Проектирование и строительство производств, перечисленных в распоряжении № 68, прилож. I (см. лист 11) должно осуществляться только с применением унифицированных типовых пролетов, утвержденных распоряжением № 68 (68 п. 5).

ПРЕДПРИЯТИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО, ТРАМВАЙНОГО И ТРОЛЛЕЙБУСНОГО ТРАНСПОРТА

№	СХЕМА	ВЫСОТА СЕКЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КРОВЛИ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.						
				СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПЬЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		БЕЛКИ	У.Г.Р.				
					КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ											
99		4,8	72Б4-18-488	СКАТНАЯ	КП II-6;7	КП III-1;2	ПК-01-06 В.9	ПП-01-03/62 В.1	≤5		№328 п.1						
22		6,0	72Б4-18-608		КП II-12;14	КП III-8;10											
105		4,8	72Б8-18-488		КП II-6;7	КП III-1;2											
17		6,0	72Б8-18-608		КП II-12;14	КП III-8;10											
118		4,8	72Б3-24-488		СКАТНАЯ	КП II-12;14						КП III-8;10	Р-5.04	ПК-01-110 В.1	≤5		№328 п.2
35		6,0	72Б3-24-608														
119		4,8	72Б6-24-488														
27		6,0	72Б6-24-608														

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Типовые секции без фонарей.
- Проектирование с I.I.1964 г. и вновь начинаемое с I.I.1965 г. строительство должно осуществляться только по этим УТС (№ 328 п.3,4)
- Здания меньше чем 72x72 допускаются только по согласованию с территориальными проектными организациями Госстроя СССР с применением типовых проектов (328 п.4).
- Все типовые секции предназначены для зданий сплошной застройки, они могут облокироваться как по торцовым, так и продольным сторонам.

ПРЕДПРИЯТИЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКЯТН. ПЛОСК	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	МОСТОВОЙ КРАН			
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ			ПОДВЕСН.	БЕШ.		БАЛКА
80		4,8	60Б2-12-48а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	УПД-6;7	УПД-8	ПК-01-06 В.8					№ 97 Л. 40	
84		4,8	60Б4-12-48а		УПД-6;7	УПД-8							
99		4,8	72Б4-18-48б		УПД-6;7	УПД-1;2	СКЯТНАЯ КРОВЛЯ ПК-01-06; В.9	УПД-01-03/62					
22		6,0	72Б4-18-60б		УПД-12-14	УПД-8-10	ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ ПП-01-02/62	ПП-01-04/62	≤ 5				
118		4,8	72Б3-24-48б		85-01-49								
35		6,0	72Б3-24-60б			УПД-12-14	УПД-8-10			≤ 5			
119		4,8	72Б6-24-48б			В-5.04		ПК-01-110 В.1					
27		6,0	72Б6-24-60б	СКЯТНАЯ	УПД-12-14	УПД-8-10							
105		4,8	72Б8-18-48б	ПЛОС.; СК.	УПД-6;7	УПД-1;2	СКЯТНАЯ КРОВЛЯ ПК-01-06; В.9	УПД-01-03/62		≤ 5			
17		6,0	72Б8-18-60б		УПД-12-14	УПД-8-10	ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ ПП-01-02/62	ПП-01-04/62	В.2	В.1			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Начиная с I.I.1965 г. проектирование одноэтажных промышленных зданий полиграфической промышленности должно осуществляться с применением указанных секций (№ 97, 4а).

2. Вновь начинаемое с I.I.1966 г. строительство финансируется только по этим секциям или типовым проектам.
3. х) при подвесных потолках.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НАСЕЛЕНИЯ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОС	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.						
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПЯЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН									
									ВЕСН.	Q	БАЛКА У.Г.Р.							
80		4,8	60Б2-12-48а	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13		КП II-6;7	КП II-8											
81		4,8	72Б2-12-48а			—	—											
84		4,8	60Б4-12-48а			—	—											
85		4,8	72Б4-12-48а			—	—											
88		6,0	60Б4-12-60а			К9-01-49	КП II-12						КП II-15;16	ПК-01-06 8.8				
89		6,0	72Б4-12-60а			—	—											
92		4,8	60Б6-12-48а			КП-6;7	КП II-8											
93		4,8	72Б6-12-48а			—	—											
96		6,0	60Б6-12-60а			КП II-12	КП II-15;16											
97		6,0	72Б6-12-60а			—	—											
98		4,8	60Б4-18-48а	СК.: П. 14	К9-01-49	КП II-6;7	КП III-1;2											
99		4,8	72Б4-18-48а			—	—											
100		6,0	60Б4-18-60а			КП II-12;14	КП III-8;10						СКАТНАЯ	КРОВЛЯ				
22		6,0	72Б4-18-60а			—	—						ПК-01-06 В. 9	ПП-01-03/62 В. 1				
104		4,8	60Б8-18-48а			КП II-6;7	КП III-1;2						ПЛОСКАЯ	КРОВЛЯ				
105		4,8	72Б8-18-48а			—	—						ПП-01-02/62 В. 2.	ПП-01-04/62 В. 1				
106		6,0	60Б8-18-60а			КП II-12;14	КП III-8;10											
17		6,0	72Б8-18-60а			—	—											

РАСП. № 155 К. 3 (ТЕ СЕКЦИИ, КОТОРЫЕ № 69 ПРЕДСМАТРИВАЕТ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вновь начинаемое с I.I.1966 г строительство должно осуществляться по проектам, разработанным в соответствии с распоряжением № 155 или действующим типовым проектам.

2. Многоэтажные здания должны проектироваться в соответствии с унифицированными габаритными схемами многоэтажных промзданий (№ 163, п.2, УП.63), кроме габаритных схем зданий, шириной 12 м, допуская в случае необходимости уменьшение числа этажей зданий до двух. (см. стр. 26).

3. х) При подвесных потолках.

ПЕРЕЧЕНЬ

непромышленных специализированных предприятий бытового обслуживания населения, строительство которых должно осуществляться по действующим типовым проектам

Пункты приема в средний и крупный ремонт одежды, обуви, трикотажа, изделий из синтетических пленок, металлоизделий, предметов культурно-бытового обихода и технически сложных предметов бытовой техники.

Пункты приема индивидуальных заказов на изготовление мебели, пошив одежды и обуви, вязку трикотажных изделий, приема заказов на бытовые услуги.

Мастерские мелкого ремонта в присутствии заказчика обуви, одежды, предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода, утюжки одежды, выводки пятен.

Небольшие мастерские среднего и крупного ремонта одежды и обуви, ремонта предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода для поселков и сельских населенных мест, отдаленных от городов.

Пункты приема белья в механизированные прачечные, приема одежды в химчистку и крашение.

Пункты проката предметов культурно-бытового и хозяйственного обихода.

Фото-ателье

Прачечные самообслуживания.

ПЕРЕЧЕНЬ

промышленных специализированных предприятий бытового обслуживания населения, строительство которых должно осуществляться по проектам, разработанным с применением типовых унифицированных секций

Фабрики и механизированные мастерские ремонта мебели, обуви, одежды, трикотажа, изделий из синтетической пленки, металлоизделий, предметов культурно-бытового обихода и технически сложных предметов бытовой техники.

Фабрики и механизированные мастерские изготовления по индивидуальным заказам мебели, пошива одежды и обуви, вязки трикотажных изделий.

Фабрики и механизированные мастерские химической чистки и крашения одежды.

Механизированные прачечные.

ЗДАНИЯ АДМИН.-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

(битовые помещения, заводоуправления, конструкторские бюро, лабораторные помещения и др.) пристраиваемые или отдельностоящие

(расп. от 04.06.63. № III)

Размеры в плане:

36 x 12 м 48 x 12 м 60 x 12 м
 36 x 18 м 48 x 18 м 60 x 18 м

Количество этажей: 2, 3 и 4

Сетка колонн 6 x 6 м; высота этажа 3,3 м

ПРИМЕЧАНИЯ

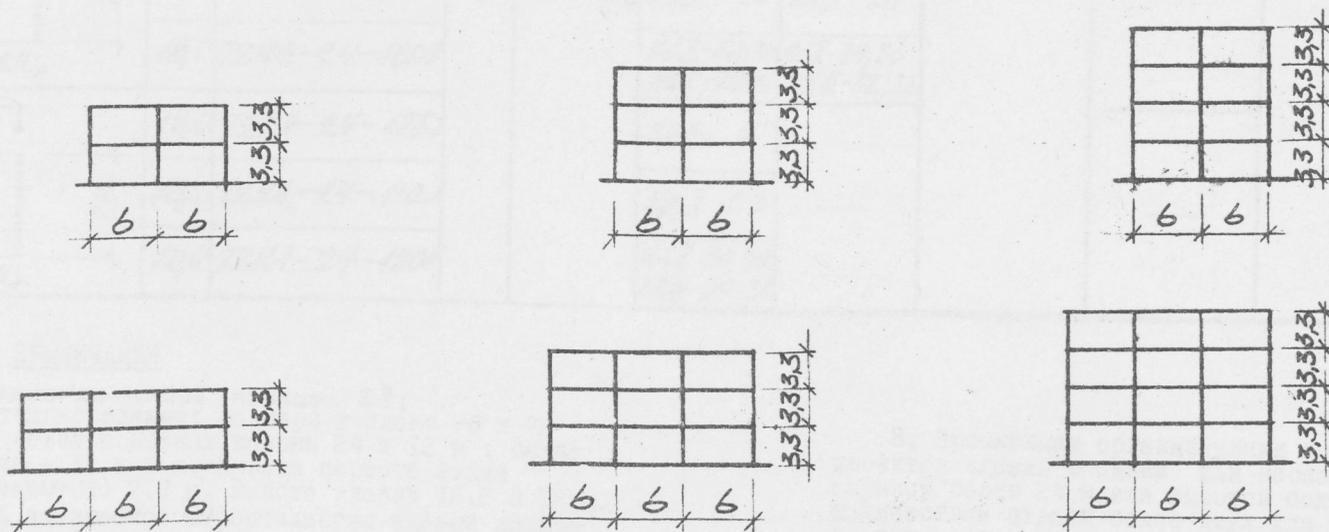
1. Подлежащие сдаче в эксплуатацию в 1965 г. и в последующие годы здания админ.-бытового назначения проектировать только с применением УТС.

2. Разрешить применять, в случае необходимости, при проектировании зданий административно-бытового назначения, блокируемых с многоэтажными производственными зданиями, конструкции этих производственных зданий.

3. Рабочие чертежи каркаса зданий админ.-бытового назначения даны в серии ИИ-04:

ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ УТС

L = 36, 48 и 60 м



ЗДАНИЯ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ, КУЗНЕЧНЫХ И ПРЕССОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКЛАТН ПЛОС	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБСЛУЖИВ.			№ РАСП.		
					СЕРИЯ	МАРКА	ФЕРМЫ	ПОДСТРОПКА ПОД НЫЕ ФЕРМЫ	ПОД- МОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН. Q	БЛМКА Л.Г.Р.			
													КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ
29		8,4	72Б6-24-848	СКЛАТН	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32;34	Р-5.04	ПК-01-110 В.1	≤5	≥30	8,15 9,65 12,65 14,45		
31		10,8	72Б6-24-1088		К9-01-56	КДБ-1;3	КДБ-5;6;8							
33		10,8	72М6-24-1088			КДП-1;2	КДП-3;5							
34		12,6	72М6-24-1268		К9-01-52	КДП-6;8	КДП-11;13;14							
120		16,2	72М6-24-1628			КДП-23	КДП-27							
121		18,0	72М6-24-1808			КДП-30;32 КДП-28;31	КДП-34;36 КДП-32;33							
37		8,4	72Б3-24-848	СКЛАТН	К9-01-49	КПШ-28;29	КПШ-32;33;34	Р-5.04	ПК-01-110 В.1	≤5	≥30	8,15 9,65 12,65 14,45		
39		10,8	72Б3-24-1088		К9-01-56	КДБ-1;3	КДБ-5;6;8							
41		10,8	72М3-24-1088			КДП-1;2	КДП-3;5							
42		12,6	72М3-24-1268			КДП-6;8	КДП-11;13;14							
123		16,2	72М3-24-1628			КДП-23	КДП-27							
124		18,0	72М3-24-1808			КДП-30;32 КДП-28;31	КДП-34;36 КДП-32;33							
66		12,6	72М2-24-1268	СКЛАТН	К9-01-52	КДП-23	КДП-27	Р-5.04	ПК-01-110 В.1	≤30	≥30	9,65 12,65 14,45		
126		16,2	72М2-24-1628											
68		18,0	72М2-24-1808										КДП-30;32 КДП-28;31	КДП-34;36 КДП-32;33
32		12,6	72К1-24-1268										КДП-8	
125		16,2	72К1-24-1628										КДП-23	
38		18,0	72К1-24-1808										КДП-30;32 КДП-29;31	

ОСНОВНЫЕ СЕКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕКЦИИ
(ДЛЯ ПОПЕРЕЧНЫХ ПРОЛЕТОВ)

№ 204

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Распоряжение № 204, прилож. 18:
 Двухэтажные здания: размеры в плане 96 x 72 и 72 x 72 м; сетка основных колонн 24 x 12 м; сетка колонн I этажа - 12 x 6 м. Высота первого этажа (включая перекрытие) 7,8 м. Высота зданий 16,2 и 18 м.

2. вновь начинаемое строительство зданий должно осуществляться с I января 1965 г. только по проектам, разработанным с применением унифицированных типовых секций, объемно-планировочные решения которых утверждены: распоряжением № 204, а также в соответствии с пунктом 3 настоящего примечания (расп. № 204 п.4)

3. Проектными организациями при разработке проектов зданий с одним или несколькими пролетами шириной более 24 м или высотой более 18 м, а также с количеством этажей более двух или с грузоподъемностью мостовых кранов превышающей 30 тонн, руководствоваться СН 223-62 (№ 204 п.3)

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСЧ.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ВЕСИ	МОСТОВОЙ КРАН		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				С		БАЛКА У.Г.Р.
35		6,0	72Б3-24-600	СКАТНАЯ		КП II-12;14	КП III-8;10						
36		7,2	72Б3-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
27		6,0	72Б6-24-600		КП II-12;14	КП III-8;10							
28		7,2	72Б6-24-720		КП II-20	КП III-18;19							
22		6,0	72Б4-18-600		К2-01-49	КП II-12;14	КП III-8;10					≤5	
23		7,2	72Б4-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19							
17		6,0	72Б8-18-600		КП II-12;14	КП III-8;10	ПК-01-06	ПК-01-03/62					
18		7,2	72Б8-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19	В9	В.1					
127		4,8	12ПБ1-18-480		КП III-6;7								
128		6,0	12ПБ1-18-600		КП II-12;14	—							
61		10,8	12ПБ1-24-1080	К2-01-52	К4 II-2			Р-5.04		≤20		8,15	

СТАЛИБАЕМЫЕ СКЛАДЫ

№ 48

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.		
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕС		БАЛКА	У.Г.Р.
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ							
35		6,0	72Б3-24-600	СКАТНАЯ ПЛОСКА		КП II-12;14	КП III-8;10							
36		7,2	72Б3-24-720		КП II-20	КП III-18;19								
27		6,0	72Б6-24-600		КП II-12;14	КП III-8;10								
28		7,2	72Б6-24-720		КП II-20	КП III-18;19								
22		6,0	72Б4-18-600		КЗ-01-49	КП II-12;14	КП III-8;10					≤ 5		
23		7,2	72Б4-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19								
17		6,0	72Б8-18-600		КП III-12;14	КП III-8;10	ПК-01-06	ПК-01-03/62						
18		7,2	72Б8-18-720		КП II-19;20	КП III-18;19	В 9	В. 1						
127		4,8	12ДБ1-18-480		КП III-6;7									
128		6,0	12ДБ1-18-600		КП II-12;14									
61		10,8	12ДБ1-24-1080	КЗ-01-52	К, II-2			Р-5.04		≤ 20		8,15		

СТАЛКИВАЕМЫЕ СКЛАДЫ

СКАТНАЯ

№ 48

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИЙ, МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

ОТАПЛИВАЕМЫЕ СКЛАДЫ ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЗДАНИЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТ ПЛОСЬ	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.	
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	МОСТОВОЙ КРАН		
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ				ВЕСН.		Б/В
81		4,8	7252-12-48a	СМ. ПОЯСН. ЗАП. П. 13	К9-01-49	КПТ-6;7	КПТ-8	ПК-01-06 В.В	—				
85		4,8	7254-12-48a			КПТ-6;7	КПТ-8						
89		6,0	7254-12-60a			КПТ-12	КПТ-15;16						
129		7,2	7254-12-72a										
97		6,0	7256-12-60a			КПТ-12	КПТ-15;16						
130		7,2	7256-12-72a										

№ 48

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Типовые секции для отапливаемых складов с пролетами 12 м (схемы на листе 21) и однопролетные секции № 127, 128 и 61 могут быть сблокированы только по торцевым сторонам.

необходимости могут блокироваться как по торцевым, так и продольным сторонам.

2. Остальные типовые секции предназначены для отапливаемых складов сплошной застройки и при

3. Общие примечания см. лист 22

ЗДАНИЯ СКЛАДОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ СТАНЦИИ
МОРСКИХ И РЕЧНЫХ ПОРТОВ И ПРИСТАНЕЙ И ТОРГОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

№	СХЕМА	ВЫСОТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТНАЯ ПЛОСКА	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			№ РАСП.																		
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	ВЕСН.		Ω	БАЛКИ	У.Г.Р.															
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ																							
127		4,8	12нБ1-18-48а	СКАТНАЯ	К9-01-49	КПІ-6;7	КПІ-12;14	ПК-01-06	≤5																					
128		6,0	12нБ1-18-60а					В.8																						
133		6,0	12нБ1-24-60а					Р-5.04																						
134		6,0	12нБ1-30-60а					Р-5.05																						
135		8,4	12нБ1-30-84а					ПК-01-125																						
61		10,8	12нБ1-24-108а					Р-5.04					≤20	8,15																
140		16,2	12нБ1-24-162а					К9-01-52					К9І-23	≤30	12,65															
70		12,6	12нБ1-30-126а					К9ІІ-8					К9ІІІ-8;9	Р-5.05	9,65															
142		16,2	12нБ1-30-162а					К9ІІ-13;23					К9ІІІ-23;25	ПК-01-125	12,65															
136			6,0					12нБ2-24-60б					СКАТНАЯ	К9-01-49	КПІІ-12;14	КПІІІ-8;10		≤5												
137			8,4					12нБ2-24-84б														КПІІІ-28;29	КПІІІ-32;34							
138			6,0					12нБ2-30-60б														К9-01-52	К9ІІ-1;2	К9ІІІ-3;5			≤20	8,15		
139			8,4					12нБ2-30-84б																					К9ІІ-23;26	К9ІІІ-28;29
65			10,8					12нБ2-24-108б																					К9ІІІ-22;25	К9ІІІ-26;27
141	16,2		12нБ2-30-162б																											
	8,4		12нБ1-18-84а	КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ ПОСТРОЯ НЕ УТОЧНЕНО.																										
	10,8		12нБ1-18-108а																											
	6,0		12нБ1-24-60а																											
	10,8		12нБ1-24-108а																											
	12,6	12нБ1-30-126а																												
	16,2	12нБ1-48-162а																												
		21,6	12нБ1-48-216а																											
		12,6	12нБ1-24-126а					≤30	9,65																					

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Высота здания (I этажа) при наличии рамы менее указанной на I,2 м.

2. Вновь начинаемое с I.I.1966 г. строительство, а проектирование с I.X.1964 г. зданий складов, холодильников, кроме многоэтажных зданий террасного типа для складов морских портов, должно осуществляться только по проектам, разработанным с применением УТС, или габаритных схем, утвержденных расп. № 48, или по типовым проектам.

3. Многоэтажные отапливаемые здания складов и холодильников с наружными и внутренними рамами, навесами или дебаркадерами или без указанных устройств: длина кратная 6 м, сетка колонн 6x6 м, ширина здания 48, 36 и 24 м, число этажей 5 и 4, высота первого этажа 6 м, последующих - 4,8 м (2,5 т/м²).

В ОБОРУДОВАНИИ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ СКЛАДОВ С НАРУЖНЫМИ И ВНУТРЕННИМИ РАМКАМИ ИЛИ ДЕБАРКАДЕРАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ.

№ 48

I. СИЛОСНЫЕ СКЛАДЫа) размеры в плане:

круглых **силосов** - наружный диаметр 12; 6 и 3 м и расстояние между осями смежных силосов соответственно 12; 6 и 3 м; квадратных силосов - размер стороны в осях стенок 3 м.

Примечание: 1. В случаях необходимости устройства разрыва между отдельными силосами или их группами допускается при специальном обосновании, увеличение установленных расстояний между осями силосов.

2. Квадратные силосы предусматриваются только сборными и предназначены для хранения зерна.

б) высота подсилосных этажей:

при диаметре силосов 12 м - 6, 10,8 и 14,4 м
при диаметре силосов 6 м - 3,6; 4,8 и 6 м
при диаметре силосов 3 м - 3,6 м
для квадратных силосов - 4,8 и 6 м.

Примечание: Высота подсилосного этажа принимается от уровня пола подсилосного этажа до низа плиты днища силоса или железобетонного опорного кольца воронки.

в) высота стенок силосов:

при диаметре 12 м - 18; 26,4 и 30 м
при диаметре 6 м - 10,8; 15,6; 20,4 и 30 м
при диаметре 3 м - 15,6 м
для квадратных силосов - 30 м.

II. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ ОТКРЫТЫХ СКЛАДОВ

1) Размеры галереи - пролет 48 м, ширина 9 м, высота 6,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 21,6 м 16,2 м;

2) размеры галереи - пролет 48 м, ширина 6 м, высота 6,6 и 3,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 18,6 и 16,2 м;

3) размеры галереи - пролет 24 м, ширина 6 и 4,8 м, высота 3,6 м, высота до уровня чистого пола галереи 14,4 и 12 м.

III. ЭСТАКАДЫ ОТКРЫТЫХ СКЛАДОВ оборудованные мостовыми кранами грузоподъемностью до 30 т включительно:

1) пролет эстакады 18 м, высота до уровня головки кранового рельса 9,65 м.

2) пролет эстакады 30 м, высота до уровня головки кранового рельса 9,65 м. и 12,65 м.

IV. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

1. П.З. с Г.И.65 г. и Р.Ч. с Г.У.65 г. разработать только по этим УСП. Исключения разрешает Госстрой СССР по представлению Ленпромстройпроекта.

2. В расп. № 113 внесены коррективы на основании письма Главстройпроекта с 17.Уш.64 г. за № 3/3-1363.

ОДНОЭТАЖНЫЕ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ КОТЕЛЬНЫЕ (РАСП. №101 5 VI 64 Г.)

ПАВИЛЬОННОГО ТИПА С ЧУГУННЫМИ СЕКЦИОННЫМИ КОТЛАМИ И ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ТИПА АКВР-2.5-13; АКВР-4-14; АКВР-6.5-13; АКВР-10-13; АКВР-20-13

№	СХЕМА	ВЫСОТА Н М	ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕКЦИИ	КРОВЛЯ СКАТН ПЛОСК.	КОЛОННЫ		ПОКРЫТИЕ		ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВ.			№ РАСП.
					СЕРИЯ	МАРКА		ФЕРМЫ	ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ	ПОДМОСТОВОЙ КРАН	У.Г.Р.	
						КРАЙНЯЯ	СРЕДНЯЯ					
147		4.2	12 Б1-6-42а	СКАТНАЯ				ПК-01-115				
148		4.2	15 Б1-6-42а									
149		4.2	18 Б1-6-42а									
150		4.2	21 Б1-6-42а									
151		4.8	30 Б1-9-48а									
152		4.8	36 Б1-9-48а									
153		4.2	12 Б1-12-42а									
154		4.8	12 Б1-12-48а									
155		4.8	24 Б1-12-48а									
156		4.8	30 Б1-12-48а									
157		6.0	36 Б1-12-60а									
158		8.4	30 Б1-12-84а									
159		8.4	36 Б1-12-84а									
160		9.6	36 Б1-12-96а									
161		6.0	36 Б1-18-60а									
162		7.2	36 Б1-18-72а									
163		7.2	42 Б1-18-72а									
164		8.4	36 Б1-18-84а									
165		12.6	36 Б1-18-126а									
166	7.2	36 Б1-24-72а										
167	7.2	42 Б1-24-72а										
168	8.4	36 Б1-24-84а										
169	12.6	36 Б1-24-126а										
								ПК-01-06 В.В.				
								К-504				

№101
5. VI 64

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При изменении количества устанавливаемых котлов по сравнению с типовыми проектами (при привязке проекта), допускается увеличение или уменьшение длины здания котельной (кроме первых четырех типов) на величину, кратную 6,0 метрам.

2. Вновь начинаемые с I.УП.66 г.-стр-во отдельностоящих котельных указанного типа должна осуществляться по типовым проектам, разработанным в соответствии с распоряжением № 101.

3. Проектные решения по привязке этих котельных согласовать с территориальным институтом.

РАСПОРЯЖЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР ОТ 25.12.64 № 176
(ВЫПИСКА)

В дополнение и частичное изменение распоряжения Госстроя СССР от 3 августа 1963 г. № 206:

1. У т в е р д и т ь:

а) объемно-планировочные решения унифицированных типовых секций для размещения временных зданий и сооружений:

передвижного типа с наружными размерами 9 х 2,7 и внутренней высотой 2,5 м;

контейнерного типа с наружными размерами 9 х 2,7 м и 6 х 2,7 м и внутренней высотой 2,5 м и 3,2 м;

сборно-разборного типа длиной 18,24, 30, 36, 42, 48 и 66 м, пролетами 9 и 12 м и высотами 3; 4,2 и 6 м.

2. У с т а н о в и т ь, что

а) впредь до определяемых Госстроем СССР сроков обязательного применения предусмотренных настоящим распоряжением унифицированных типовых секций проектирование объектов строительства, а также изготовление и строительство временных зданий и сооружений должно осуществляться с применением действующих типовых проектов.

1. Унифицированные габаритные схемы разработаны для следующих видов многоэтажных зданий наиболее массового применения в промышленном строительстве:

а) с сеткой колонн 6x6 м с количеством пролетов два и более, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 3,6; 4,8; 6,0 и 7,2 м для первого этажа при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

б) с сеткой колонн 9x6 м с количеством пролетов два и более, с высотой до четырех этажей включительно, с высотами этажей 3,6; 4,8; 6,0 и 7,2 м для первого этажа при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 500; 1000 и 1500 кг/м²;

в) с сеткой колонн 6x6 м с количеством пролетов равным 3, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного опорным краном грузоподъемностью 10 т, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и высотой верхнего этажа 10,8 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

г) с сеткой колонн 6x6 м, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного подвесным транспортом или без него, высотой до пяти этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и высотой верхнего этажа 7,2 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²;

д) с сеткой колонн 9x6 м, с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа, оборудованного подвесным транспортом или без него, высотой до четырех этажей включительно, с высотами этажей 4,8 и 6,0 м и с высотой верхнего этажа 7,2 м при нормативных временных нагрузках на междуэтажные перекрытия 500, 1000 и 1500 кг/м².

За временную нагрузку принята эквивалентная равномерно распределенная нагрузка от: веса оборудования, веса жидкостей и твердых тел, заполняющих оборудование, веса хранимых материалов, а также веса людей, деталей и ремонтных материалов в зонах обслуживания оборудования.

2. Высота этажей, указанные в габаритных схемах, приняты от пола одного этажа до пола другого этажа. В верхних этажах с укрупненной сеткой колонн высота принята от пола до низа стальной конструкции на опоре.

3. Конструкции междуэтажных перекрытий во всех габаритных схемах предусмотрены с опиранием плит на полки ригелей за исключением габаритных схем, где в верхнем этаже предусмотрен опорный кран. В этих габаритных схемах конструкция перекрытий предусматривает опирание плит поверх ригелей.

4. Кровля принята плоской с внутренним или наружным водосток.

5. Покрытия в зданиях с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа решено в типовых конструктивных одноэтажных зданий как со скатной, так и с плоской кровлей.

6. Привязка колонн крайних рядов и наружных стен к провольным разбивочным осям "нулевая".

7. Ветровая нагрузка принята по СНиП издания 1962 г. для II и IV районов СССР.

8. Сейсмичность принята до 6 баллов.

9. Каркас здания рассчитан на снеговую нагрузку для IV района СССР.

10. Для обозначения габаритных схем приняты шифры, в которых:

- первая цифра обозначает количество пролетов в здании;
- вторая цифра - величину пролетов в м;
- третья цифра - количество этажей;
- число в скобках - высоту этажей в дм.

При трех числах в скобках:

- первое число обозначает высоту первого этажа;
- второе число - высоту средних этажей;
- третье число - высоту верхнего этажа.

При двух числах в скобках:

- первое число обозначает высоту первого этажа;
- второе число - высоту всех вышерасположенных этажей

11. Рабочие чертежи элементов каркаса многоэтажных промышленных зданий даны в серии ИИ-20.

12. Распоряжениями Госстроя предусмотрено применение УТС многоэтажных промышленных зданий для следующих отраслей промышленности:

А. Предприятия химической промышленности

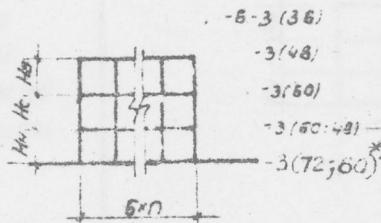
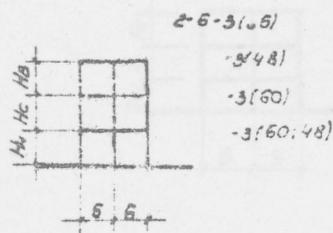
Б. Предприятия легкой и пищевой промышленности - кроме габаритных схем зданий шириной 12 м.

В. Специализированные предприятия бытов, обслуживания населения - кроме габаритных схем зданий шириной 12 м. допуская в случае необходимости уменьшение числа этажей зданий до двух.

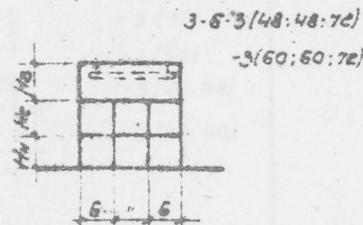
Двухпролетные

Многопролетные

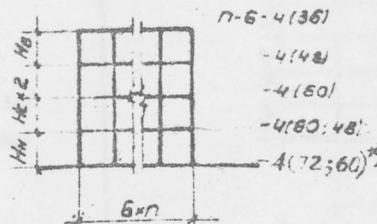
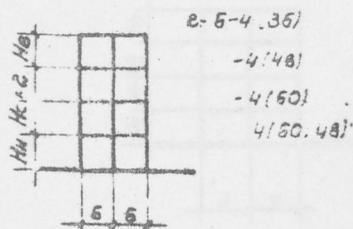
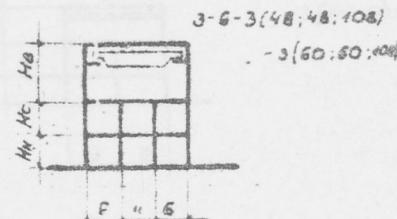
С мостовыми кранами



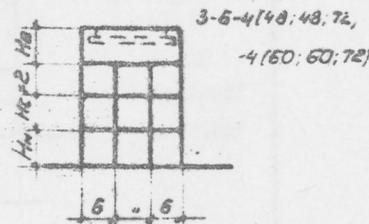
*)



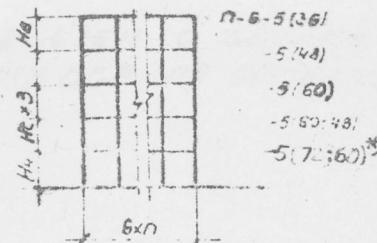
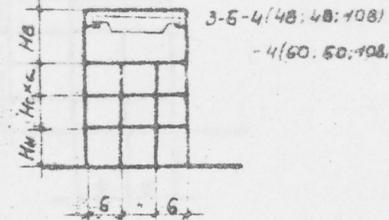
*)



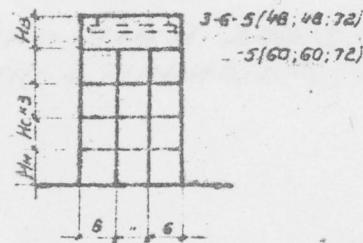
*)



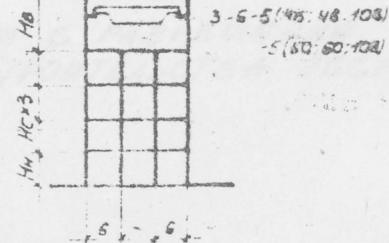
*)



*)



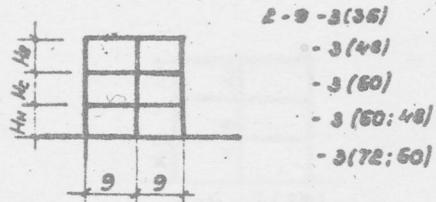
*)



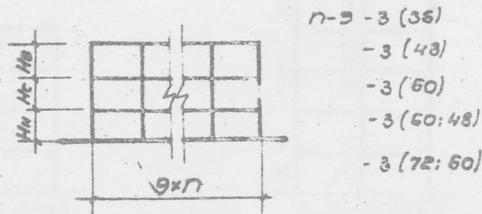
Примечания. 1. Допускается применение схем с шириной здания 12 м, с укрупненной сеткой колонн в верхнем этаже с подвесным транспортом или без него.

2. *) ПРИМЕНЕНИЕ ДОПУСКАЕТСЯ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭСТ. ССР ПО СОГЛАСОВАНИИ С МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.

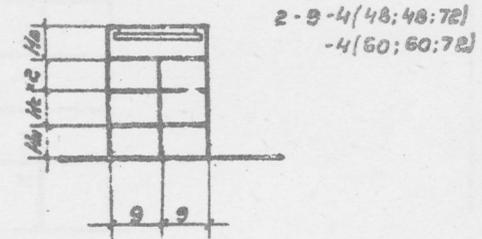
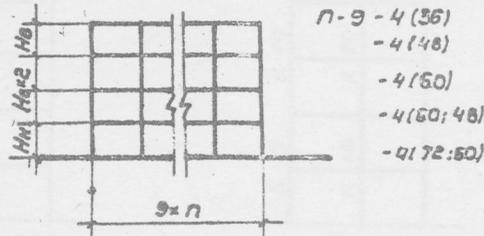
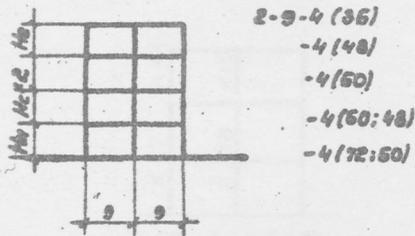
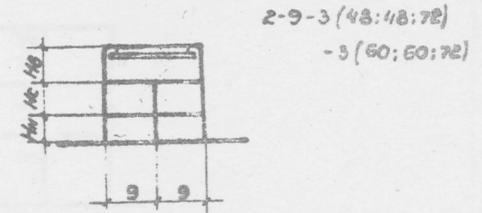
Двухпролетные



Многопролетные

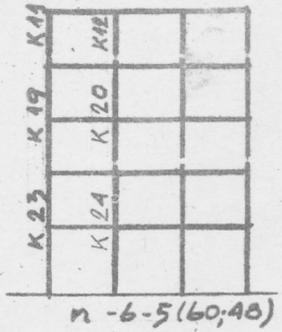
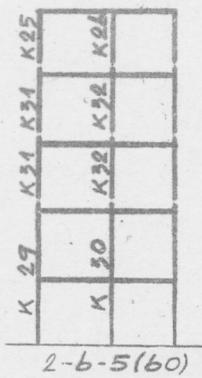
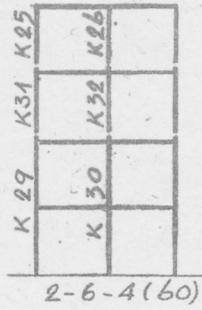
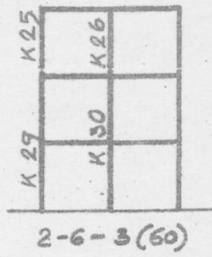
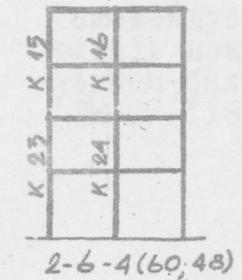
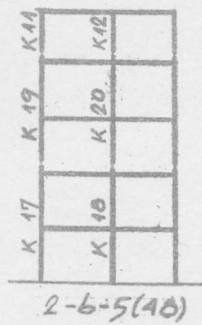
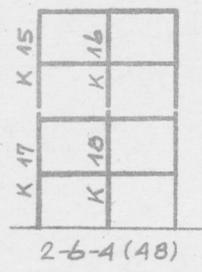
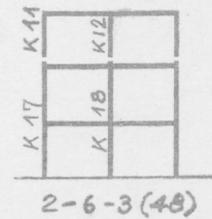
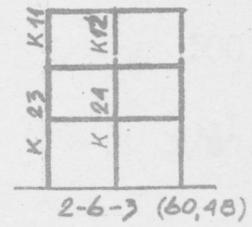
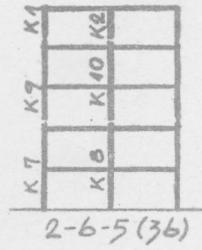
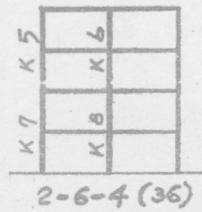
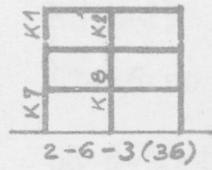


Двухпролетные



ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРИМЕНЕНИЕ СХЕМ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м ДОПУСКАЕТСЯ С РАЗРЕШЕНИЯ ГОССТРОЯ ЭС. ССР ПО СОГЛАСОВАНИЮ С МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ЭССР.



ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	Марка элемента	Графа таблицы	Напечатано	Следует читать
5	КП Ш-28 КП Ш-29	II	600	500
20	ПТ-36 по ПТ-60	8	т/м ²	т/м ^I
33	ПК 8-58-8 ПК I 7-28-8 ПК 8-58-6	2I	-	Завод ЖБИ Ахтме
Прилож. стр. 9, 15, 16, 2I	схемы № 78, 79, 80, 8I		-	Рекомендуется предусматривать покрытие с применением балок БОП-12 (ПК-01-116 в. I)

KIRJELDAMINE	RAAMATUPALA	KIRJELDAMINE	KIRJELDAMINE	KIRJELDAMINE
100	100	II	KII 10-28 KII 10-29	2
101	101	I	KII 10-28 KII 10-29	10
102	102	II	KII 10-28 KII 10-29	10
103 - RAAMATUPALAJE KIRJELDAMINE - RAAMATUPALAJE KIRJELDAMINE - RAAMATUPALAJE KIRJELDAMINE - RAAMATUPALAJE KIRJELDAMINE				10 10 10 10

Raamatupala

65-1358

EESTI RAHVUSRAAMATUKOGU

AR3-98-01063

කොමන්වෙල්ත

65-1358